

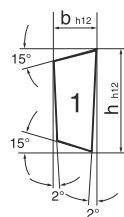
Drehling, Form L1, Doppeltrapez

Ausführung: HSS Co10, nach Werksnorm, gehärtet, angelassen, maßhaltig und fertig geschliffen. Die Enden sind gerade und unbearbeitet.

Härte ca. 63–68 HRC.

Toleranz für Form L1: Länge: ± 2 mm
Querschnitt: h12/h12

Anwendung: Durch entsprechendes Schleifen zum Gebrauch als Stachstahl zum Abstechen und Einstechen im Werkzeug- und Formenbau geeignet.



h x b mm	Gesamtlänge mm	-WILKE	
		2787 €	Bestell- Nr.
12 x 3	85	22,70	...0001
12 x 3	120	32,40	...0004
12 x 3	160	44,80	...0007
12 x 5	120	49,80	...0010
12 x 5	160	63,70	...0013
16 x 4	120	58,10	...0016
16 x 4	160	72,00	...0019

(W266)

h x b mm	Gesamtlänge mm	-WILKE	
		2787 €	Bestell- Nr.
16 x 4	200	80,30	...0022
18 x 4	160	69,20	...0025
18 x 4	200	83,00	...0028
20 x 3	140	52,60	...0031
20 x 3	200	77,50	...0034
25 x 6	160	105,00	...0037
25 x 6	200	119,00	...0040

(W266)

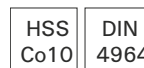
Drehling, Form E, Trapez

Ausführung: HSS Co10, DIN 4964 bzw. ISO 5421, gehärtet, angelassen, maßhaltig und fertig geschliffen. Die Enden sind gerade und unbearbeitet.

Härte ca. 63–68 HRC.

Toleranz für Form E: Länge: ± 2 mm
Querschnitt: h12/h12

Anwendung: Durch entsprechendes Schleifen zum Gebrauch als Stachstahl zum Abstechen und Einstechen im Werkzeug- und Formenbau geeignet.



h x b mm	Gesamtlänge mm	-WILKE	
		2789 €	Bestell- Nr.
12 x 3	80	17,15	...0001
12 x 3	100	22,70	...0004
12 x 3	125	25,50	...0007
16 x 4	100	44,30	...0010

(W266)

h x b mm	Gesamtlänge mm	-WILKE	
		2789 €	Bestell- Nr.
16 x 4	160	72,00	...0013
16 x 4	200	85,80	...0016
20 x 5	160	72,50	...0019
25 x 6	200	130,00	...0022

(W266)

Gravierstichel, Form A, rund

Ausführung: HSS Co10, nach Werksnorm, gehärtet, angelassen, maßhaltig und fertig geschliffen. Einseitig vorprofiliert (Halbierung mit 0,1 mm Aufmaß), mit gerader Schneide (Schneidenlänge 1,5 x D). Ein Ende unbearbeitet.

Härte ca. 63–68 HRC.

Toleranz für Form A: Länge: ± 2 mm
 \varnothing : h8

Anwendung: Durch entsprechendes Schleifen zum Gravieren von Schriften und Konturen sowie zum Formdrehen und Kopierfräsen im Gesenk- und Formenbau geeignet. Die vorprofilierte Halbierung wird durch Fertigschliff mit geringem Zeitaufwand dem gewünschten Verwendungszweck angepasst.



\varnothing h8 mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	-WILKE	
			2791 €	Bestell- Nr.
2	3,5	40	12,95	...0001
2,5	3,7	40	13,95	...0004
3	4,5	63	13,95	...0007
4	6	63	14,30	...0010
4	6	100	17,25	...0013
5	7,5	80	21,30	...0016
6	9	80	21,30	...0019
6	9	100	22,60	...0022
8	12	90	25,60	...0025

(W266)

\varnothing h8 mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	-WILKE	
			2791 €	Bestell- Nr.
8	12	125	32,60	...0028
10	15	100	38,80	...0031
10	15	125	42,50	...0034
12	18	125	53,80	...0037
12	18	160	75,70	...0040
16	24	160	136,00	...0043
20	30	160	199,50	...0046
20	30	200	232,50	...0049

(W266)