

Drehling, Form A, rund

Ausführung: HSS Co10, DIN 4964 bzw. ISO 5421, gehärtet, angelassen, maßhaltig und fertig geschliffen. Die Enden sind rechtwinklig, gerade und unbearbeitet.

Härte ca. 63–68 HRC.

Toleranz für Form A: Länge: ± 2 mm
 \varnothing : h8

Anwendung: Durch entsprechendes Schleifen zum Gebrauch als Formstahl zum Ausdrehen, Ausspindeln, Gravieren und Kopieren im Werkzeug- und Formenbau geeignet.

HSS
Co10

DIN
4964

 - WILKE



\varnothing h8 mm	Gesamt- länge mm	-WILKE	
		2781 €	Bestell- Nr.
3	63	8,15	...0001
4	63	8,15	...0004
4	80	8,65	...0007
4	100	9,15	...0010
5	80	9,15	...0013
5	100	9,70	...0016
6	80	13,25	...0019
6	100	15,25	...0022

(W266)

\varnothing h8 mm	Gesamt- länge mm	-WILKE	
		2781 €	Bestell- Nr.
8	80	13,50	...0025
8	100	16,05	...0028
8	125	19,60	...0031
8	160	24,70	...0034
10	100	17,60	...0037
10	125	23,70	...0040
10	160	28,00	...0043
10	200	35,10	...0046

(W266)

\varnothing h8 mm	Gesamt- länge mm	-WILKE	
		2781 €	Bestell- Nr.
12	125	33,60	...0049
12	160	47,40	...0052
12	200	53,50	...0055
16	160	71,30	...0058
16	200	89,10	...0061
20	160	94,20	...0064
20	200	117,00	...0067

(W266)

Drehling, Form B, vierkant

Ausführung: HSS Co10, DIN 4964 bzw. ISO 5421, gehärtet, angelassen, maßhaltig und fertig geschliffen. Die Enden sind rechtwinklig, gerade und unbearbeitet.

Härte ca. 63–68 HRC.

Toleranz für Form B: Länge: ± 2 mm
 Querschnitt: h13/h14

Anwendung: Durch entsprechendes Schleifen zum Gebrauch als Formstahl zum Ausdrehen, Ausspindeln, Gravieren und Kopieren im Werkzeug- und Formenbau geeignet.

HSS
Co10

DIN
4964

 - WILKE



h13/h14 mm	Gesamt- länge mm	-WILKE	
		2783 €	Bestell- Nr.
4 x 4	80	15,80	...0001
5 x 5	80	15,80	...0004
6 x 6	80	15,80	...0007
6 x 6	100	16,30	...0010
8 x 8	63	13,75	...0013
8 x 8	80	15,80	...0016
8 x 8	100	17,30	...0019
8 x 8	125	20,90	...0022
8 x 8	160	29,80	...0025
8 x 8	200	33,60	...0028
10 x 10	63	23,40	...0031

(W266)

h13/h14 mm	Gesamt- länge mm	-WILKE	
		2783 €	Bestell- Nr.
10 x 10	80	28,00	...0034
10 x 10	100	30,50	...0037
10 x 10	125	33,60	...0040
10 x 10	160	37,40	...0043
10 x 10	200	45,80	...0046
12 x 12	63	23,70	...0049
12 x 12	80	29,80	...0052
12 x 12	100	32,60	...0055
12 x 12	125	37,40	...0058
12 x 12	160	48,40	...0061
12 x 12	200	61,10	...0064

(W266)

h13/h14 mm	Gesamt- länge mm	-WILKE	
		2783 €	Bestell- Nr.
16 x 16	100	40,70	...0067
16 x 16	125	50,90	...0070
16 x 16	160	66,20	...0073
16 x 16	200	81,50	...0076
18 x 18	200	132,50	...0079
20 x 20	160	117,00	...0082
20 x 20	200	140,00	...0085
25 x 25	160	203,50	...0088
25 x 25	200	229,00	...0091

(W266)

Drehling, Form D, flach

Ausführung: HSS Co10, DIN 4964 bzw. ISO 5421, gehärtet, angelassen, maßhaltig und fertig geschliffen. Die Enden sind rechtwinklig, gerade und unbearbeitet.

Härte ca. 63–68 HRC.

Toleranz für Form D: Länge: ± 2 mm
 Querschnitt: h13/h14

Anwendung: Durch entsprechendes Schleifen zum Gebrauch als Formstahl zum Ausdrehen, Ausspindeln, Gravieren und Kopieren im Werkzeug- und Formenbau geeignet.

HSS
Co10

DIN
4964

 - WILKE



h13/h14 mm	Gesamt- länge mm	-WILKE	
		2785 €	Bestell- Nr.
8 x 4	100	17,30	...0001
16 x 4	80	23,40	...0004
16 x 4	100	28,00	...0007
16 x 4	160	45,80	...0010
16 x 4	200	56,00	...0013
10 x 5	100	23,40	...0016
10 x 5	160	43,30	...0019
10 x 6	100	23,40	...0022

(W266)

h13/h14 mm	Gesamt- länge mm	-WILKE	
		2785 €	Bestell- Nr.
10 x 6	160	43,30	...0025
12 x 6	160	38,20	...0028
12 x 6	200	53,50	...0031
25 x 6	160	76,40	...0034
26 x 6	200	94,20	...0037
12 x 8	160	53,50	...0040
12 x 8	200	66,20	...0043
16 x 10	100	40,70	...0046

(W266)

h13/h14 mm	Gesamt- länge mm	-WILKE	
		2785 €	Bestell- Nr.
16 x 10	160	66,20	...0049
16 x 10	200	81,50	...0052
20 x 5	200	58,60	...0055
20 x 12	160	91,70	...0058
20 x 12	200	109,50	...0061
25 x 12	200	140,00	...0064

(W266)