Drehling, Form A, rund

Ausführung: HSS Co10, DIN 4964 bzw. ISO 5421, gehärtet, angelassen, maßhaltig und fertig geschliffen. Die Enden sind rechtwinklig, gerade und unbearbeitet.

Härte ca. 63–68 HRC. Toleranz für Form A:

Länge: ±2 mm Ø: h8

Anwendung: Durch entsprechendes Schleifen zum Gebrauch als Formstahl zum Ausdrehen, Ausspindeln, Gravieren und Kopieren im Werkzeug- und Formenbau geeignet.



		₩-WILKE	
	Gesamt-	2781	Bestell-
Ø h8	länge		Nr.
mm	mm	€	
8	80	13,50	0025
8	100	16,05	0028
8	125	19,60	0031
8	160	24,70	0034
10	100	17,60	0037
10	125	23,70	0040
10	160	28,00	0043
10	200	35,10	0046
		(W266)	



		W-WILKE	
	Gesamt-	2781	Bestell-
Ø h8	länge		Nr.
mm	mm	€	
12	125	33,60	0049
12	160	47,40	0052
12	200	53,50	0055
16	160	71,30	0058
16	200	89,10	0061
20	160	94,20	0064
20	200	117,00	0067
		(W266)	

HSS

Co10

25 x 25

DIN

4964

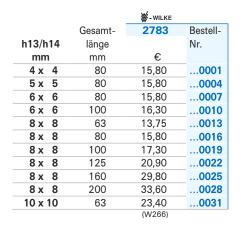
Drehling, Form B, vierkant

Ausführung: HSS Co10, DIN 4964 bzw. ISO 5421, gehärtet, angelassen, maßhaltig und fertig geschliffen. Die Enden sind rechtwinklig, gerade und unbearbeitet. **Härte ca. 63–68 HRC.**

Toleranz für Form B:

Länge: ±2 mm Querschnitt: h13/h14

Anwendung: Durch entsprechendes Schleifen zum Gebrauch als Formstahl zum Ausdrehen, Ausspindeln, Gravieren und Kopieren im Werkzeug- und Formenbau geeignet.



		₩-WILKE	
	Gesamt-	2783	Bestell-
h13/h14	länge		Nr.
mm	mm	€	
10 x 10	80	28,00	0034
10 x 10	100	30,50	0037
10 x 10	125	33,60	0040
10 x 10	160	37,40	0043
10 x 10	200	45,80	0046
12 x 12	63	23,70	0049
12 x 12	80	29,80	0052
12 x 12	100	32,60	0055
12 x 12	125	37,40	0058
12 x 12	160	48,40	0061
12 x 12	200	61,10	0064
		(W266)	

		₩-WILKE	
	Gesamt-	2783	Bestell-
h13/h14	länge		Nr.
mm	mm	€	
16 x 16	100	40,70	0067
16 x 16	125	50,90	0070
16 x 16	160	66,20	0073
16 x 16	200	81,50	0076
18 x 18	200	132,50	0079
20 x 20	160	117,00	0082
20 x 20	200	140,00	0085
25 x 25	160	203,50	0088

229,00

(W266)

₩.wiike

...0091

200

Drehling, Form D, flach

Ausführung: HSS Co10, DIN 4964 bzw. ISO 5421, gehärtet, angelassen, maßhaltig und fertig geschliffen. Die Enden sind rechtwinklig, gerade und unbearbeitet. **Härte ca. 63–68 HRC.**

Toleranz für Form D:

Länge: ±2 mm Querschnitt: h13/h14

Anwendung: Durch entsprechendes Schleifen zum Gebrauch als Formstahl zum Ausdrehen, Ausspindeln, Gravieren und Kopieren im Werkzeug- und Formenbau geeignet.

		₩-WILKE	
	Gesamt-	2785	Bestell-
h13/h14	länge		Nr.
mm	mm	€	
8 x 4	100	17,30	0001
16 x 4	80	23,40	0004
16 x 4	100	28,00	0007
16 x 4	160	45,80	0010
16 x 4	200	56,00	0013
10 x 5	100	23,40	0016
10 x 5	160	43,30	0019
10 x 6	100	23,40	0022
		(W266)	

		₩-WILKE	
	Gesamt-	2785	Bestell-
h13/h14	länge		Nr.
mm	mm	€	
10 x 6	160	43,30	0025
12 x 6	160	38,20	0028
12 x 6	200	53,50	0031
25 x 6	160	76,40	0034
26 x 6	200	94,20	0037
12 x 8	160	53,50	0040
12 x 8	200	66,20	0043
16 x 10	100	40,70	0046
		(W266)	



		M MILKE	
	Gesamt-	2785	Bestell-
h13/h14	länge		Nr.
mm	mm	€	
16 x 10	160	66,20	0049
16 x 10	200	81,50	0052
20 x 5	200	58,60	0055
20 x 12	160	91,70	0058
20 x 12	200	109,50	0061
25 x 12	200	140,00	0064
		(W266)	