

Rändelformen

- Bearbeitung des Werkstoffes durch Kaltumformen, dadurch verdichtet sich die Oberfläche des Werkstückes
- Rändelung bis zum Werkstückbund möglich
- Alle Rändelprofile nach DIN 82 herstellbar
- Rändeln an jeder Stelle des Werkstücks möglich

Rändelformwerkzeug F711, ohne Rändelrad

Ausführung: Halter aus Vergütungsstahl. **Ein- plus Zweirollensystem für maximale Flexibilität.** Fest definierte Spitzenhöhe. Höchste Stabilität, da Werkzeug aus einem Stück. Geringere Auskraglänge, da keine Schnittstelle. Lieferung ohne Rändelrolle.

Anwendung: Zum Rändelformen. Alle Rändelprofile herstellbar. Einstellung der Achsparallelität möglich. Keine Umrüstung auf ein anderes Werkzeug notwendig.

- Profil am Werkstück:**
- RBR 30° – 1 x BL 30°
 - RBL 30° – 1 x BR 30°
 - RBR 45° – 1 x BL 45°
 - RBL 45° – 1 x BR 45°
 - RGE 30° – 1 x BR 30° + 1 x BL 30°
 - RGE 45° – 1 x BR 45° + 1 x BL 45°
 - RAA – 1 x AA

Maschinentyp: Langdrehautomaten und kleine Drehmaschinen (CNC und konventionell).

Modell	Arbeitsbereich Ø mm	Schaft mm	Schaftlänge mm	benötigte Rändel mm	QUICK	Bestell- Nr.
					2934	
					€	
F711-10R	2,5– 24	10 x 10	80	10 x 4 x 4	279,50	...0001
F711-12R	2,5– 24	12 x 12	80	10 x 4 x 4	279,50	...0003
F711-20U	7 –120	20 x 20	80	20 x 8 x 6	338,50	...0007
F711-25U	7 –120	25 x 20	80	20 x 8 x 6	338,50	...0009

(W271)

CNC



Produktvideo



Rändelformwerkzeug F712, ohne Rändelrad

Ausführung: Halter aus Vergütungsstahl. **Ein- plus Zweirollensystem für maximale Flexibilität.** Fest definierte Spitzenhöhe. Geringere Auskraglänge, da keine Schnittstelle. Lieferung ohne Rändelrolle.

Anwendung: Zum Rändelformen. Alle Rändelprofile herstellbar. Einstellung der Achsparallelität möglich. Bearbeitung bis an den Bund.

- Profil am Werkstück:**
- RBR 30° – 1 x BL 30°
 - RBL 30° – 1 x BR 30°
 - RBR 45° – 1 x BL 45°
 - RBL 45° – 1 x BR 45°
 - RGE 30° – 1 x BR 30° + 1 x BL 30°
 - RGE 45° – 1 x BR 45° + 1 x BL 45°
 - RAA – 1 x AA

Maschinentyp: Langdrehautomaten und kleine Drehmaschinen (CNC und konventionell).

Modell	Arbeitsbereich Ø mm	Schaft mm	Schaftlänge mm	benötigte Rändel mm	QUICK	Bestell- Nr.
					2934	
					€	
F712-10R	3,5– 50	10 x 16	80,6	15 x 6 x 6A11	369,00	...0011
F712-12R	3,5– 50	12 x 16	80,6	15 x 6 x 6A11	369,00	...0013
F712-20U	7 –120	20 x 20	78	20 x 8 x 6A13	425,50	...0015
F712-25U	7 –120	25 x 20	78	20 x 8 x 6A13	425,50	...0017

(W271)

CNC



Produktvideo



Rändelformwerkzeug F751, ohne Rändelrad

Ausführung: Halter aus Vergütungsstahl. Fest definierte Spitzenhöhe. Einmaliges Werkzeugsystem. Lieferung ohne Rändelrolle.

Anwendung: Zum Rändelformen. Hohe Prozessstabilität durch Tangentialbearbeitung. Keine doppelte Arbeitsplatzbelegung in der Schlitteneinheit. Einfache Handhabung.

Kaum Belastungen auf Maschine oder Komponenten.

- Profil am Werkstück:**
- RBR 30° – 2 x BL 30°
 - RBL 30° – 2 x BR 30°
 - RBR 45° – 2 x BL 45°
 - RBL 45° – 2 x BR 45°
 - RGE 30° – 1 x BR 30° + 1 x BL 30°
 - RGE 45° – 1 x BR 45° + 1 x BL 45°
 - RAA – 2 x AA

Maschinentyp: Langdrehautomaten und kleine Drehmaschinen (CNC und konventionell).

Modell	Arbeitsbereich Ø mm	Schaft mm	Schaftlänge mm	benötigte Rändel mm	QUICK	Bestell- Nr.
					2934	
					€	
F751-12R	5–20/0–15	12 x 20	75	10 x 4 x 4/15 x 4 x 4	556,00	...0019

(W271)

CNC



Produktvideo



2.6