

Rändelfräsen

- Höchste Präzision und Oberflächenqualität, besonders für Sichrändel geeignet
- Rändeln von dünnwandigen Werkstücken ohne Deformierung möglich
- Zeitersparnis durch höhere Schnittgeschwindigkeit
- Bearbeitung fast aller Materialien möglich, inkl. Grauguss und Kunststoff
- Keine bzw. minimale Veränderung des Werkstückaußendurchmessers
- Geringe Oberflächenverdichtung

Rändelfräswerkzeug C601, ohne Fräsrandel

NEU

Ausführung: Halter aus Vergütungsstahl. Für kleinste Bauräume bei maximaler Stabilität. Für kleinste Werkstückdurchmesser. Hohe Stabilität in der Schnittstelle. Lieferung ohne Rändelfräsrolle.

Anwendung: Zum Rändelfräsen (spanabhebende Bearbeitung). Für Längsrändelungen verwendbar. Zudem ist das Werkzeug für Rändelungen am Werkstück nach DIN 82: RBR 30° und RBR 45° einsetzbar. Einfache Verstellung des Werkzeugkopfes. Einfache Handhabung.

Profil am Werkstück: RBR 30° – 1 x AA
RBR 45° – 1 x BL 15°
RAA – 1 x BR 30°

Maschinentyp: Langdrehautomaten und kleine Drehmaschinen (CNC und konventionell), Schaftoberkante ist im Werkzeughalter integriert.

Modell	Arbeitsbereich Ø mm	Schaft mm	Schaftlänge mm	benötigte Rändel mm	QUICK	Bestell- Nr.
					2929	
C601-10R	1,5–12	10 x 10	95	8,9 x 2,5 x 4	469,50	...0002
C601-12R	1,5–12	12 x 12	95	8,9 x 2,5 x 4	469,50	...0004

(W271)

CNC

QUICK



Produktvideo



2.6

Rändelfräswerkzeug C602, ohne Fräsrandel

NEU

Ausführung: Halter aus Vergütungsstahl. Hohe Stabilität in der Schnittstelle. Einfache Verstellung des Werkzeugkopfes. Einfache Feinjustierung der Rändelträger. Lieferung ohne Rändelfräsrolle.

Anwendung: Zum Rändelfräsen (spanabhebende Bearbeitung). Für kleinste Bauräume bei maximaler Stabilität. Für kleinste Werkstückdurchmesser. Für Längsrändelungen verwendbar. Zudem ist das Werkzeug für Rändelungen am Werkstück nach DIN 82: RGE 30° und RGE 45° einsetzbar.

Profil am Werkstück: RGE 30° – 2 x AA
RGE 45° – 1 x BL 15° + 1 x BR 15°

Maschinentyp: Langdrehautomaten und kleine Drehmaschinen (CNC und konventionell), Schaftoberkante ist im Werkzeughalter integriert.

Modell	Arbeitsbereich Ø mm	Schaft mm	Schaftlänge mm	benötigte Rändel mm	QUICK	Bestell- Nr.
					2929	
C602-10R	1,5–12	10 x 10	79,8	8,9 x 2,5 x 4	890,00	...0006
C602-12R	1,5–12	12 x 12	79,8	8,9 x 2,5 x 4	890,00	...0008

(W271)

CNC

QUICK



Produktvideo



Rändelfräswerkzeug C611, ohne Fräsrandel

Ausführung: Halter aus Vergütungsstahl. Maximale Stabilität, Trägerkörper durch spielfreie Flächenklemmung montiert. Adaptierbare, patentierte QUICK Kühleinheit. Schwalbenschwanzschnittstelle. Extrem stabile Rändelträgerfixierung/-klemmung. Vereinfachte Einstellung des Kopfes durch Schaft- und Kopfmarkierung. Lieferung ohne Rändelfräsrolle.

Anwendung: Zum Rändelfräsen (spanabhebende Bearbeitung). Vereinfachte Einstellung des Kopfes durch Schaft- und Kopfmarkierung. Kühlmitteldüse sorgt für eine exakte und reichliche Schmiermittelzufuhr. Verbesserung des Rändelbildes während des Rändelprozesses. Standzeit-erhöhung der Rändelräder. Kopf und Schaft beliebig austauschbar durch kompatible Schnittstelle. Einsatz vor und hinter der Drehmitte. Flexible Schaftvariation = Rechts- und Linkswerkzeug. Schaftadapter 10 x 16; 12 x 16; 16 x 16.

Profil am Werkstück: RBR 30° – 1 x AA
RBL 30° – 1 x AA
RBR 45° – 1 x BL 15°
RBL 45° – 1 x BR 15°
RAA – 1 x BR 30° (Einsatz rechts)
RAA – 1 x BL 30° (Einsatz links)

Maschinentyp: Langdrehautomaten und kleine Drehmaschinen (CNC und konventionell), Schaftoberkante ist im Werkzeughalter integriert.

Modell	Arbeitsbereich Ø mm	Schaft mm	Schaftlänge mm	benötigte Rändel mm	QUICK	Bestell- Nr.
					2929	
C611-10M	3– 50	10 x 16	80,4	14,5 x 3 x 5	726,00	...0009
C611-12M	3– 50	12 x 16	80,4	14,5 x 3 x 5	726,00	...0011
C611-16M	3– 50	16 x 16	80,4	14,5 x 3 x 5	726,00	...0013
C611-20M	5–250	20 x 25	92,5	21,5 x 5 x 8	846,50	...0015
C611-25M	5–250	25 x 25	92,5	21,5 x 5 x 8	846,50	...0017

(W271)

CNC

QUICK



Produktvideo

