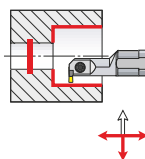
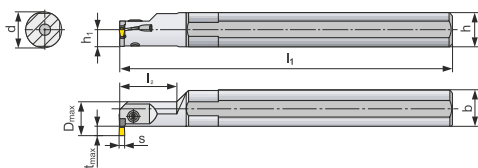


### Bohrstange zum Innenstechen



**format**  
professional quality



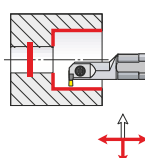
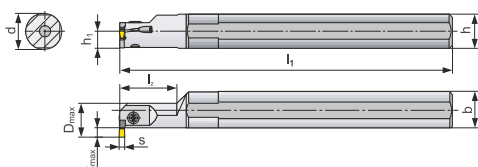
Abb.: Rechtsausführung  
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Bezeichnung	Schaft- $\bullet$ mm	$\varnothing$ D max. mm	b mm	l <sub>1</sub> mm	s mm	Ausführung	Stechplatte	format	
								2969	Bestell-Nr.
A20 N GFI	20	24	20	100	3	rechts	LCMF 1604.../MO	192,50	...4235
A20 N GFI	20	24	20	100	3	links	LCMF 1604.../MO	192,50	...4240
A25 N GFI	25	24	25	125	3	rechts	LCMF 1604.../MO	198,50	...4245
A25 N GFI	25	24	25	125	3	links	LCMF 1604.../MO	198,50	...4250
A32 R GFI	32	24	32	150	3	rechts	LCMF 1604.../MO	274,00	...4255
A32 R GFI	32	24	32	150	3	links	LCMF 1604.../MO	274,00	...4260

(W287)

2.5

### Bohrstange zum Innenstechen



**format**  
professional quality



Abb.: Rechtsausführung  
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Bezeichnung	Schaft- $\bullet$ mm	$\varnothing$ D min. mm	l <sub>1</sub> mm	h <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	s mm	t <sub>max</sub> mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format	
										2969	Bestell-Nr.
A25S-GGFR 0413	25	25	250	11,5	40	4	7,5	rechts	LCMF 1304...	309,50	...4130
A25S-GGFL 0413	25	25	250	11,5	40	4	7,5	links	LCMF 1304...	309,50	...4135
A32T-GGHR 0413	32	32	300	15	50	4	10,5	rechts	LCMF 1304...	379,50	...4140
A32T-GGHL 0413	32	32	300	15	50	4	10,5	links	LCMF 1304...	379,50	...4145

(W287)

### Ersatzteil

Ausführung	VE	format		Bestell-Nr.
		2969	5886	
Schraube	10 $\Delta$	€ 7,55	€ -	...4170
Schraubendreher, T 15 x 80 mm	1	-	€ 6,90	...0050

$\Delta$  Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W543)



Schraube



Schraubendreher

### Ab- und Einstechplatte



**format**  
professional quality

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	a $\pm 0,05$ mm	Schnittgeschw. Vorschub Stechtiefe	P	M	K	N	S	H	VE	format	
				Stahl	Rostfrei	Guss	Alu	Superleg.	Hart		2969	Bestell-Nr.
LCMF 130304-F	U 9035	3	v <sub>c</sub> m/min f mm/U a <sub>p</sub> mm	110-250 0,05-0,25 0,3-3	65-150 0,05-0,19 0,3-2,3	100-235 0,05-0,25 0,3-3	- - -	- - -	- - -	10 $\Delta$	€ 21,30	...4300
LCMF 130404-F	U 9035	4	v <sub>c</sub> m/min f mm/U a <sub>p</sub> mm	110-235 0,05-0,25 0,5-3	65-140 0,05-0,19 0,5-2,3	100-220 0,05-0,25 0,5-3	- - -	- - -	- - -	10 $\Delta$	€ 22,20	...4305

$\Delta$  Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W288)

### Effektive Drehteilebeschriftung

Die Beschriftung von Teilen mit Produktionsdaten, Lieferantendaten und Chargenzuordnung ist in fast allen Industriezweigen eine Voraussetzung für die Auftragszu- sage und bietet entscheidende Vorteile:

- Lückenlose Herstellerdokumentation
- Chargentrennung und -verfolgung
- Rückverfolgbarkeit des Lieferanten
- Abgrenzung gegenüber anderen Anbietern bzw. No-Name-Produkten

### Anwendungsbeispiele

Fortlaufende Chargen-, Artikel - und Zeichnungsnummern, Logos, etc.



### Die Vorteile von zeus

zeus Beschriftungswerkzeuge werden direkt in den Prozess auf der Drehmaschine bzw. dem Bear- beitzentrum integriert und ersparen so einen zusätzlichen Arbeitsgang.

- **ZEITERSPARNIS:** Wesentlich kürzere Bearbei- tungszeiten (im Vergleich zu Laserbeschriftung, Nadelprägung, etc.)
- **KOSTENERSPARNIS:** Deutlich reduzierte Rüst- kosten durch Komplettbearbeitung auf einer Maschine
- **VOLLE FLEXIBILITÄT:** Einsetzbar auf allen konven- tionellen und CNC Dreh- und Fräszentren

### Eigenschaften und Nutzen

- Langlebigkeit durch Prägen
- Lackierung des Bauteils möglich
- Sofortige Rückverfolgbarkeit
- Seitliche Antriebe können im Anschluss an den Be- schriftungsvorgang entfernt werden
- Jegliche Zeichen können als Antrieb verwendet wer- den, z.B. auch Logos, Backslash, Sterne, Rauten, etc.

### Referenzbranchen

- Automotive
- Luft- und Raumfahrt
- Armaturen
- Verbindungstechnik, z.B. Fittings
- Konsumgüter
- Dekorative Elemente, Schmuck, etc.

Wenn Sie eine individuelle Lösung für Ihre ganz spezifische Anwendung benötigen, machen wir Ihnen gerne ein Angebot.

Benutzen Sie dazu bitte unser Anfragformular, das Sie unter [www.hornrei-keller.de](http://www.hornrei-keller.de) abrufen können. Dort finden Sie auch weitere Informationen und Videos zum Thema zeus Beschriftungstechnik.



## GANZ VORNE MIT DABEI

Die Anforderungen an Werkzeuge im Bereich der Rändeltechnik sind immer eine besondere Herausforderung an Qualität, Präzision, Stabilität und vor allem an das technologische Know-how. Die bewährte Marke QUICK geht jetzt mit einem völlig neuen Rändel-FORMprogramm an den Start: Seit 2018 ist sie DIE exklusive High-End-Marke für unvergleichlich präzise Rändelfräsen – UND Rändelformwerkzeuge – eindeutig erkennbar am blau eloxierten Aluminium - Markenlabel.

### MEHRWERTE FRÄSEN:

#### Modell C601 und C602

- Konzipiert für besonders kleine Werkstückdurchmesser
- Speziell entwickelt für kleinste Bauräume

#### Modell C611 und C612

- Schwalbenschwanzschnittstelle: Kopf und Schaft sind beliebig austauschbar
- Maximale Stabilität
- Einsatz vor und hinter der Drehmitte möglich
- Patentierte Kühlmitteldüse sorgt eine exakte und optimale Schmiermittelzufuhr
  - Rändelerggebnis wird verbessert
  - Standzeit der Rändelräder verlängert sich



### MEHRWERTE FORMEN:

#### Modell F711 und F712

- Anwendung mit einem oder zwei Rändelrädern möglich, keine Umrüstung auf anderes Werkzeug notwendig
- Fest definierte Spitzenhöhe (Spitzenhöhe = Schaftoberkante)
- Mit F712 Bearbeitung bis zum Bund möglich

#### Modell F751

- Minimale Belastung auf Maschine und Werkstück durch tangentiale Bearbeitung
- Spezielle Konzeption für Langdreher – keine doppelte Arbeitsplatzbelegung in der Schlitteneinheit

#### Modell F791

- Höchste Prozessstabilität
- Anwendung jeglicher Rändelverfahren durch Umrüstung der Rändelträgerbacken
- Geeignet für kleinste Bauräume durch kompakte Bauweise