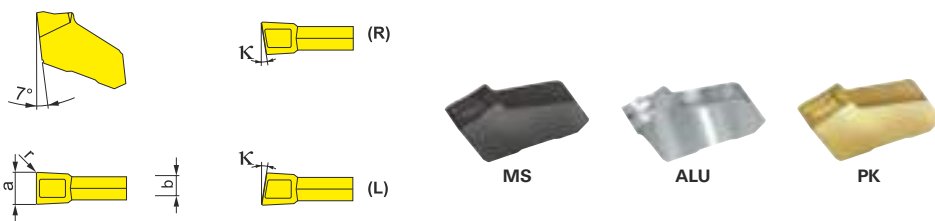


Ab- und Einstechplatte



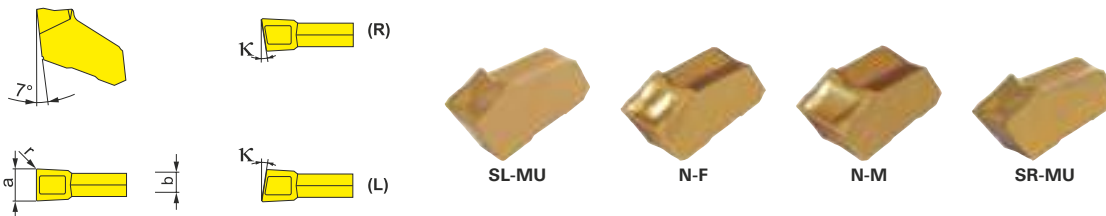
ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Breite		Stirnmaß K	Schnittgeschw. Vorschub	P	M	K	N	S	H	VE	2972	Bestell-Nr.
		±0,06 mm	r mm			Stahl	Rostfrei	Guss	Alu	Superleg.	Hart		€	
GFN 2.2	ALU	2,2	0,16	6	v <sub>c</sub> m/min f mm/U	-	-	-	140-630 0,08-0,17	-	-	10 Δ	14,35	...9095
GFN 2.2	PK30	2,2	0,16	6	v <sub>c</sub> m/min f mm/U	95-280 0,05-0,15	-	90-210 0,05-0,15	-	-	-	10 Δ	8,00	...9030
GFN 2.2	MS35	2,2	0,16	12	v <sub>c</sub> m/min f mm/U	90-180 0,05-0,15	55-105 0,05-0,11	-	-	15-55 0,05-0,09	-	10 Δ	8,00	...9035
GFN 3.1	ALU	3,1	0,16	12	v <sub>c</sub> m/min f mm/U	-	-	-	140-630 0,08-0,17	-	-	10 Δ	14,75	...9100
GFN 3.1	PK30	3,1	0,20	8	v <sub>c</sub> m/min f mm/U	95-280 0,05-0,15	-	90-210 0,05-0,15	-	-	-	10 Δ	8,35	...9005
GFN 3.1	MS35	3,1	0,20	8	v <sub>c</sub> m/min f mm/U	90-180 0,05-0,15	55-105 0,05-0,11	-	-	15-55 0,05-0,09	-	10 Δ	8,35	...9010
GFN 4.1	PK30	4,1	0,20	8	v <sub>c</sub> m/min f mm/U	95-280 0,05-0,15	-	90-210 0,05-0,15	-	-	-	10 Δ	8,95	...9105
GFN 4.1	MS35	4,1	0,20	8	v <sub>c</sub> m/min f mm/U	90-180 0,05-0,15	55-105 0,05-0,11	-	-	15-55 0,05-0,09	-	10 Δ	8,95	...9110

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W288)

Ab- und Einstechplatte

Ausführung: Selfgrippsystem mit Stopperanschlag.



ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Breite		Freiwinkel	Stirnmaß K	Schnittgeschw. Vorschub	P	M	K	N	S	H	VE	2969	Bestell-Nr.
		±0,06 mm	b mm				r mm	Stahl	Rostfrei	Guss	Alu	Superleg.		Hart	
LFMX 2.00-0.16N-F	U 9035	2	1,6	0,16	7	-	95-180 0,05-0,15	55-105 0,05-0,11	90-170 0,05-0,15	-	15-50 0,05-0,09	15-35 0,1-0,2	10 Δ	8,55	...3197
LFMX 2.00-0.16N-M	U 9035	2	1,6	0,16	7	-	95-180 0,05-0,17	55-105 0,05-0,13	90-170 0,05-0,17	140-630 0,05-0,17	15-50 0,05-0,1	15-35 0,1-0,2	10 Δ	9,85	...3200
LFMX 3.10-0.20N-F	U 9035	3,1	2,6	0,2	7	-	95-180 0,07-0,17	55-105 0,07-0,13	90-170 0,07-0,17	-	15-50 0,07-0,1	15-35 0,1-0,2	10 Δ	8,55	...3203
LFMX 3.10-0.20N-M	U 9035	3,1	2,6	0,2	7	-	95-180 0,07-0,2	55-105 0,07-0,15	90-170 0,07-0,2	140-630 0,07-0,2	15-50 0,07-0,12	15-35 0,1-0,2	10 Δ	9,85	...3206
LFMX 4.10-0.20N-F	U 9035	4,1	3,6	0,2	7	-	95-180 0,07-0,22	55-105 0,07-0,17	90-170 0,07-0,22	-	15-50 0,07-0,13	15-35 0,1-0,2	10 Δ	8,85	...3209
LFMX 4.10-0.20N-M	U 9035	4,1	3,6	0,2	7	-	95-180 0,07-0,25	55-105 0,07-0,19	90-170 0,07-0,25	140-630 0,07-0,25	15-50 0,07-0,15	15-35 0,1-0,2	10 Δ	9,85	...3212
LFMX 3.10-0.20SR8-M	U 9035	3,1	2,6	0,2	-	8	95-180 0,07-0,2	55-105 0,07-0,15	90-170 0,07-0,2	140-630 0,07-0,2	15-50 0,07-0,12	15-35 0,1-0,2	10 Δ	8,95	...3221
LFMX 3.10-0.20SL8-M	U 9035	3,1	2,6	0,2	-	8	95-180 0,07-0,2	55-105 0,07-0,15	90-170 0,07-0,2	140-630 0,07-0,2	15-50 0,07-0,12	15-35 0,1-0,2	10 Δ	9,25	...3224
LFMX 4.10-0.20SR8-M	U 9035	4,1	3,6	0,2	-	8	95-180 0,07-0,25	55-105 0,07-0,19	90-170 0,07-0,25	140-630 0,07-0,25	15-50 0,07-0,15	15-35 0,1-0,2	10 Δ	9,35	...3227
LFMX 4.10-0.20SL8-M	U 9035	4,1	3,6	0,2	-	8	95-180 0,07-0,25	55-105 0,07-0,19	90-170 0,07-0,25	140-630 0,07-0,25	15-50 0,07-0,15	15-35 0,1-0,2	10 Δ	10,35	...3230

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W288)