|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | format |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| ISO-Bezeichnung | Schneidstoffsorte | Steigung mm | Schnittgeschw. | Stahl | $\begin{gathered} \text { M } \\ \text { Rostfrei } \end{gathered}$ | K Guss | $\begin{gathered} \mathrm{N} \\ \mathrm{Alu} \end{gathered}$ | S <br> Superleg. | H <br> Hart | VE | $\begin{gathered} 2969 \\ € \end{gathered}$ | BestellNr. |
| 16 ER 050 | U 9035 | 0,50 | $\mathrm{v}_{\mathrm{c}} \mathrm{m} / \mathrm{min}$ | 135-165 | 80-95 | 125-155 | 200-575 | 25-45 | 25-30 | $10 \Delta$ | 18,20 | ... 0300 |
| 16 ER 075 | U 9035 | 0,75 | $\mathrm{v}_{\mathrm{c}} \mathrm{m} / \mathrm{min}$ | 135-165 | 80-95 | 125-155 | 200-575 | 25-45 | 25-30 | $10 \Delta$ | 18,20 | ... 0303 |
| 16 ER 100 | U 9035 | 1,00 | $\mathrm{v}_{\mathrm{c}} \mathrm{m} / \mathrm{min}$ | 135-165 | 80-95 | 125-155 | 200-575 | 25-45 | 25-30 | $10 \Delta$ | 18,20 | ... 0306 |
| 16 ER 125 | U 9035 | 1,25 | $\mathrm{v}_{\mathrm{c}} \mathrm{m} / \mathrm{min}$ | 135-165 | 80-95 | 125-155 | 200-575 | 25-45 | 25-30 | $10 \Delta$ | 18,20 | ... 0309 |
| 16 ER 150 | U 9035 | 1,50 | $\mathrm{v}_{\mathrm{c}} \mathrm{m} / \mathrm{min}$ | 135-165 | 80-95 | 125-155 | 200-575 | 25-45 | 25-30 | $10 \Delta$ | 18,90 | ... 0312 |
| 16 ER 175 | U 9035 | 1,75 | $\mathrm{v}_{\mathrm{c}} \mathrm{m} / \mathrm{min}$ | 135-165 | 80-95 | 125-155 | 200-575 | 25-45 | 25-30 | $10 \Delta$ | 18,20 | ... 0315 |
| 16 ER 200 | U 9035 | 2,00 | $v_{c} \mathrm{~m} / \mathrm{min}$ | 135-165 | 80-95 | 125-155 | 200-575 | 25-45 | 25-30 | $10 \Delta$ | 18,90 | ... 0318 |
| 16 ER 250 | U 9035 | 2,50 | $\mathrm{v}_{\mathrm{c}} \mathrm{m} / \mathrm{min}$ | 135-165 | 80-95 | 125-155 | 200-575 | 25-45 | 25-30 | $10 \Delta$ | 18,20 | ... 0321 |
| 16 ER 300 | U 9035 | 3,00 | $\mathrm{v}_{\mathrm{c}} \mathrm{m} / \mathrm{min}$ | 135-165 | 80-95 | 125-155 | 200-575 | 25-45 | 25-30 | $10 \Delta$ | 18,20 | ... 0324 |
| 16 EL 100 | U 9035 | 1,00 | $\mathrm{v}_{\mathrm{c}} \mathrm{m} / \mathrm{min}$ | 135-165 | 80-95 | 125-155 | 200-575 | 25-45 | 25-30 | $10 \Delta$ | 18,20 | ... 0206 |
| 16 EL 125 | U 9035 | 1,25 | $\mathrm{v}_{\mathrm{c}} \mathrm{m} / \mathrm{min}$ | 135-165 | 80-95 | 125-155 | 200-575 | 25-45 | 25-30 | $10 \Delta$ | 18,20 | ... 0209 |
| 16 EL 150 | U 9035 | 1,50 | $\mathrm{v}_{\mathrm{c}} \mathrm{m} / \mathrm{min}$ | 135-165 | 80-95 | 125-155 | 200-575 | 25-45 | 25-30 | $10 \Delta$ | 18,20 | ... 0212 |
| 16 EL 175 | U 9035 | 1,75 | $v_{c} \mathrm{~m} / \mathrm{min}$ | 135-165 | 80-95 | 125-155 | 200-575 | 25-45 | 25-30 | $10 \Delta$ | 18,20 | ... 0215 |
| 16 EL 200 | U 9035 | 2,00 | $v_{c} \mathrm{~m} / \mathrm{min}$ | 135-165 | 80-95 | 125-155 | 200-575 | 25-45 | 25-30 | $10 \Delta$ | 18,20 | ... 0218 |
| 16 EL 250 | U 9035 | 2,50 | $v_{c} \mathrm{~m} / \mathrm{min}$ | 135-165 | 80-95 | 125-155 | 200-575 | 25-45 | 25-30 | $10 \Delta$ | 18,20 | ... 0221 |
| 16 EL 300 | U 9035 | 3,00 | $v_{c} \mathrm{~m} / \mathrm{min}$ | 135-165 | 80-95 | 125-155 | 200-575 | 25-45 | 25-30 | $10 \Delta$ | 18,20 | ... 0224 |
| $\triangle$ Abgabe nur als gan | kungse | oglich. |  |  |  |  |  |  |  |  | (W288) |  |

Gewindewendeplatten-Set, außen, $60^{\circ}$ metrisch, Vollprofil

| ISO-Bezeichnung | Schneidstoffsorte | Schnittgeschw. | P <br> Stahl |  |  |  |  |  | Stück x Steigung mm | professional qu <br> Fompinazal |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  |  | K Guss | $\begin{gathered} \mathrm{N} \\ \mathrm{Alu} \\ \hline \end{gathered}$ | S <br> Superleg. | H <br> Hart |  | $\begin{gathered} 2969 \\ € \end{gathered}$ | BestellNr. |
| 16 ER | PK35 | $\mathrm{v}_{\mathrm{c}} \mathrm{m} / \mathrm{min}$ | 100-150 | 80-120 | 90-125 | - | - | - | $\begin{aligned} & 2 \times 0,75 ; 2 \times 1,0 ; \\ & 2 \times 1,25 ; 2 \times 1,5 ; \\ & 1 \times 1,75 ; 1 \times 2,0 \end{aligned}$ | 110,50 | ... 0390 |
| 16 EL | PK35 | $\mathrm{v}_{\mathrm{c}} \mathrm{m} / \mathrm{min}$ | 100-150 | 80-120 | 90-125 | - | - | - | $\begin{aligned} & 2 \times 0,75 ; 2 \times 1,0 ; \\ & 2 \times 1,25 ; 2 \times 1,5 ; \\ & 1 \times 1,75 ; 1 \times 2,0 \end{aligned}$ | 110,50 | ... 0395 |

ISO-Gewindewendeschneidplatte, außen, $55^{\circ}$ WW, Vollprofil


| ISO-Bezeichnung | Schneidstoffsorte | Schnittgeschw. | $\begin{gathered} P \\ \text { Stahl } \end{gathered}$ | MRostfrei | $\begin{gathered} \mathrm{K} \\ \text { Guss } \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{N} \\ \text { Alu } \end{gathered}$ | S <br> Superleg. | H Hart | VE | Format |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 2969 | Bestell- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | € | Nr . |
| 16 ER 080 | U 9035 | $\mathrm{v}_{\mathrm{c}} \mathrm{m} / \mathrm{min}$ | 135-165 | 80-95 | 125-155 | 200-575 | 25-45 | 25-30 | $10 \Delta$ | 19,20 | ... 0500 |
| 16 ER 100 | U 9035 | $\mathrm{v}_{\mathrm{c}} \mathrm{m} / \mathrm{min}$ | 135-165 | 80-95 | 125-155 | 200-575 | 25-45 | 25-30 | $10 \Delta$ | 17,80 | ... 0506 |
| 16 ER 110 | U 9035 | $\mathrm{v}_{\mathrm{c}} \mathrm{m} / \mathrm{min}$ | 135-165 | 80-95 | 125-155 | 200-575 | 25-45 | 25-30 | $10 \Delta$ | 18,20 | ... 0509 |
| 16 ER 120 | U 9035 | $\mathrm{v}_{\mathrm{c}} \mathrm{m} / \mathrm{min}$ | 135-165 | 80-95 | 125-155 | 200-575 | 25-45 | 25-30 | $10 \Delta$ | 19,20 | ... 0512 |
| 16 ER 140 | U 9035 | $\mathrm{v}_{\mathrm{c}} \mathrm{m} / \mathrm{min}$ | 135-165 | 80-95 | 125-155 | 200-575 | 25-45 | 25-30 | $10 \Delta$ | 19,20 | ... 0515 |
| 16 ER 160 | U 9035 | $\mathrm{v}_{\mathrm{c}} \mathrm{m} / \mathrm{min}$ | 135-165 | 80-95 | 125-155 | 200-575 | 25-45 | 25-30 | $10 \Delta$ | 19,20 | ... 0518 |
| 16 ER 180 | U 9035 | $\mathrm{v}_{\mathrm{c}} \mathrm{m} / \mathrm{min}$ | 135-165 | 80-95 | 125-155 | 200-575 | 25-45 | 25-30 | $10 \Delta$ | 19,20 | ... 0521 |
| 16 ER 190 | U 9035 | $\mathrm{v}_{\mathrm{c}} \mathrm{m} / \mathrm{min}$ | 135-165 | 80-95 | 125-155 | 200-575 | 25-45 | 25-30 | $10 \Delta$ | 19,20 | ... 0524 |
| 16 ER 200 | U 9035 | $\mathrm{v}_{\mathrm{c}} \mathrm{m} / \mathrm{min}$ | 135-165 | 80-95 | 125-155 | 200-575 | 25-45 | 25-30 | $10 \Delta$ | 19,20 | ... 0527 |
| 16 ER 280 | U 9035 | $\mathrm{v}_{\mathrm{c}} \mathrm{m} / \mathrm{min}$ | 135-165 | 80-95 | 125-155 | 200-575 | 25-45 | 25-30 | $10 \Delta$ | 19,20 | ... 0530 |

