## ISO-Wendeschneidplatte

Fortsetzung

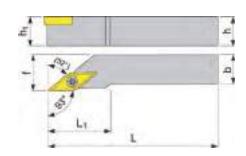
										format	
		Schnittgeschw.								2968	Bestell-
		Vorschub	Р	M	K	N	S	Н	VE		Nr.
ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnitttiefe	Stahl	Rostfrei	Guss	Alu	Superleg.	Hart		€	
TCMT 110208	UNI	v <sub>c</sub> m/min	85-145	50-85	80-135	-	-	-	10 Δ	4,79	2333
	<b>₽</b> M	f mm/U	0,08-0,24	0,08-0,18	0,08-0,24	-	-	-			
		a <sub>p</sub> mm	0,8-3,0	0,8-2,3	0,8-3,0	-	-	-			
TCMT 16T304-F	U 9035	v <sub>c</sub> m/min	85-145	50-85	80-135	-	25-55	-	10 Δ	8,50	0380
		f mm/U	0,08-0,24	0,08-0,18	0,08-0,24	-	0,08-0,18	-			
		a <sub>p</sub> mm	0,5-3	0,5-2,3	0,5-3	-	0,5-2,3	-			
TCMT 16T308	UNI	v <sub>c</sub> m/min	95-175	55-105	90-165	-	-	-	10 Δ	6,55	2339
	<b>₽</b>	f mm/U	0,08-0,30	0,08-0,23	0,08-0,30	-	-	-			
		a <sub>p</sub> mm	0,8-3,0	0,8-2,3	0,8-3,0	-	-	-			
TCMT 16T308-M	U 9035	v <sub>c</sub> m/min	80-175	45-105	75–165	120-610	25-55	-	10 Δ	9,70	0389
	P M	f mm/U	0,08-0,48	0,08-0,36	0,08-0,48	0,08-0,48	0,08-0,35	-			
		a <sub>p</sub> mm	0,8-3	0,8-2,3	0,8-3	0,8-3	0,8-2,3	-			

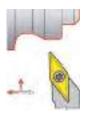
Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

## ISO-Klemmhalter, 93°, SVJCR/L, SVJBR/L









								format	
	Schaft-■	L	$L_1$	f	$h_1$			2969	Bestell-
ISO-Bezeichnung	mm	mm	mm	mm	mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	€	Nr.
SVJCR 1212 F11	12 x 12	80	20	16	12	rechts	VCGT/VCMT 1103	57,10	5690
SVJCL 1212 F11	12 x 12	80	20	16	12	links	VCGT/VCMT 1103	57,10	5695
SVJCR 1616 H11	16 x 16	100	20	20	16	rechts	VCGT/VCMT 1103	70,30	5720
SVJCL 1616 H11	16 x 16	100	20	20	16	links	VCGT/VCMT 1103	70,30	5725
SVJCR 2020 K11	20 x 20	125	28	25	20	rechts	VCGT/VCMT 1103	85,50	5730
SVJCL 2020 K11	20 x 20	125	28	25	20	links	VCGT/VCMT 1103	85,50	5735
SVJCR 1616 H16	16 x 16	100	20	20	16	rechts	VCGT/VCMT 1604	70,30	5740
SVJCL 1616 H16	16 x 16	100	20	20	16	links	VCGT/VCMT 1604	70,30	5745
SVJCR 2020 K16	20 x 20	125	28	25	20	rechts	VCGT/VCMT 1604	85,50	5810
SVJCL 2020 K16	20 x 20	125	28	25	20	links	VCGT/VCMT 1604	85,50	5815
SVJCR 2525 M16	25 x 25	150	32	32	25	rechts	VCGT/VCMT 1604	96,50	5820
SVJCL 2525 M16	25 x 25	150	32	32	25	links	VCGT/VCMT 1604	96,50	5825
SVJBR 1616 H16	16 x 16	100	20	20	16	rechts	VBMT 1604	69,00	6700
SVJBL 1616 H16	16 x 16	100	20	20	16	links	VBMT 1604	69,00	6705
SVJBR 2020 K16	20 x 20	125	36	25	20	rechts	VBMT 1604	81,40	5830
SVJBL 2020 K16	20 x 20	125	36	25	20	links	VBMT 1604	81,40	5835
SVJBR 2525 M16	25 x 25	150	36	32	25	rechts	VBMT 1604	89,60	5840
SVJBL 2525 M16	25 x 25	150	36	32	25	links	VBMT 1604	89,60	5845
								(W285)	

## Ersatzteil

		format)	format professional quality	∰ Wera	
	VE	2969	5840	5886	Bestell-
Ausführung		€	€	€	Nr.
Auflageplatte für WSP 16	5Δ	10,70	_	_	5910
Gewindebuchse, sechskant	5 ∆	8,35	_	-	5915
Schraube für WSP 11	10 Δ	3,47	_	_	5027
Schraube für WSP 16	10 ∆	3,64	_	-	5054
Winkelschraubendreher für Buchse, sechskant, 3,5 mm	1	-	0,37	-	0035
Schraubendreher für WSP 11, T8 x 60 mm	1	_	_	6,70	0030
Schraubendreher für WSP 16, T15 x 80 mm	1	_	_	6,90	0050
Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.		(W281)	(W528)	(W543)	

