## ISO-Bohrstange, 90°, A..-STFCR/L

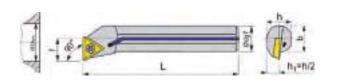








Abb.: Rechtsausführung Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

								format poly	
	Schaft-● dg7	$\emptyset$ D min.	L	h	f			2969	Bestell-
ISO-Bezeichnung	mm	mm	mm	mm	mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	€	Nr.
A16M STFCR 11	16	22	150	14	11	rechts	TCGT/TCMT 1102	89,30	6400
A16M STFCL 11	16	22	150	14	11	links	TCGT/TCMT 1102	89,30	6405
A20R STFCR 16	20	26	200	18	13	rechts	TCGT/TCMT 16T3	104,50	6410
A20R STFCL 16	20	26	200	18	13	links	TCGT/TCMT 16T3	104,50	6415
A25S STFCR 16	25	34	250	23	17	rechts	TCGT/TCMT 16T3	139,50	6420
A25S STFCL 16	25	34	250	23	17	links	TCGT/TCMT 16T3	139,50	6425
								(W285)	

## **Ersatzteil**

		format)	₩ Wera	
	VE	2969	5886	Bestell-
Ausführung		€	€	Nr.
Schraube für WSP TC 11	10 Δ	3,47	_	5027
Schraube für WSP TC 16	10 Δ	3,64	_	5087
Schraubendreher für WSP 11, T8 x 60 mm	1	_	6,70	0030
Schraubendreher für WSP 16, T15 x 80 mm	1	_	6,90	0050
Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.		(W281)	(W543)	



## ISO-Wendeschneidplatte















										format	
		Schnittgeschw.								2968	Bestell-
		Vorschub	Р	M	K	N	S	Н	VE		Nr.
ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnitttiefe	Stahl	Rostfrei	Guss	Alu	Superleg.	Hart		€	
TCGT 110202	ALU	v <sub>c</sub> m/min	-	-	-	155-610	-	-	10 Δ	6,05	0354
	N	f mm/U	-	-	_	0,06-0,12	-	_			
		a <sub>p</sub> mm	-	-	-	0,3-3,6	-	-			
TCGT 110202 R-EC	U 9035	v₀ m/min	150-195	90-115	140-185	225-680	30-55	-	10 Δ	11,90	0392
	<b>P</b> (M)	f mm/U	0,08-0,12	0,08-0,09	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,09	-			
		a <sub>p</sub> mm	0,4-1,6	0,4-1,2	0,4-1,6	0,4-1,6	0,4-1,0	-			
TCGT 110202 L-EC	U 9035	v₀ m/min	150-195	90-115	140-185	225-680	30-55	-	10 Δ	11,30	0395
	<b>₽</b>	f mm/U	0,08-0,12	0,08-0,09	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,09	-			
		a <sub>p</sub> mm	0,4-1,6	0,4-1,2	0,4-1,6	0,4-1,6	0,4-1,0	-			
TCGT 110204	ALU	v <sub>c</sub> m/min	-	-	-	125-525	-	-	10 Δ	6,05	0361
		f mm/U	-	-	-	0,10-0,24	-	-			
		a <sub>p</sub> mm	-	-	-	0,4-3,6	-	-			
TCGT 16T302	ALU	v <sub>c</sub> m/min	-	-	-	120-525	-	-	10 Δ	9,20	0363
	N	f mm/U	-	-	-	0,10-0,24	-	-			
		a <sub>p</sub> mm	-	-	-	0,4-5,3	-	-			
TCGT 16T304	ALU	v <sub>c</sub> m/min	-	-	-	120-525	-	-	10 Δ	9,20	0364
		f mm/U	-	-	-	0,10-0,24	-	-			
		a <sub>p</sub> mm	-	-	-	0,4-3,6	-	-			
TCMT 110202-F	U 9035	v <sub>c</sub> m/min	100-135	60-80	95-125	-	25-55	-	10 Δ	7,35	0368
		f mm/U	0,08-0,12	0,08-0,09	0,08-0,12	-	0,08-0,09	-			
		a <sub>p</sub> mm	0,5-3	0,5-2,3	0,5-3	-	0,5-1,9	_			
TCMT 110204-F	U 9035	v <sub>c</sub> m/min	85-145	50-85	80-135	-	25-55	-	10 Δ	6,80	0371
		f mm/U	0,08-0,24	0,08-0,18	0,08-0,24	-	0,08-0,18	-			
		a <sub>p</sub> mm	0,5-3	0,5-2,3	0,5-3	-	0,5-2,3	-			
TCMT 110204-M	PMK 9030	v <sub>c</sub> m/min	135-195	80-115	125-185	-	-	-	10 Δ	6,60	0374
	P	f mm/U	0,15-0,24	0,15-0,18	0,15-0,24	-	-	-			
		a <sub>p</sub> mm	0,4-2	0,4-1,5	0,4-2	-	-	_			
Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.									(W291,W286)		

Fortsetzung nächste Seite