ISO-Wendeschneidplatte

| Fortsetzung |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| ISO-Bezeichnung | Schneidstoffsorte | Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe |  |  |  |  |  | HHart |  |  |  |
|  |  |  | P <br> Stahl | M Rostfrei | $\begin{gathered} \text { K } \\ \text { Guss } \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{N} \\ \mathrm{Alu} \end{gathered}$ | S <br> Superleg. |  |  | 2968 | Nr. |
| DCMT 11T304-M | $\text { U } 9035$ | $\mathrm{v}_{\mathrm{c}} \mathrm{m} / \mathrm{min}$ | 85-150 | 50-90 | 80-140 | 125-525 | 25-55 | - | $10 \Delta$ | 8,05 | ... 0309 |
|  |  | f mm/U | 0,08-0,24 | 0,08-0,18 | 0,08-0,24 | 0,08-0,24 | 0,08-0,18 | - |  |  |  |
|  |  | $\mathrm{a}_{\mathrm{p}} \mathrm{mm}$ | 0,4-2 | 0,4-1,5 | 0,4-2 | 0,4-2 | 0,4-1,5 | - |  |  |  |
| DCMT 11T308-F | $\text { PMK } 9030$ | $\mathrm{v}_{\mathrm{c}} \mathrm{m} / \mathrm{min}$ | 135-190 | 80-110 | 125-180 | - | - | - | $10 \Delta$ | 8,05 | ... 0303 |
|  |  | f mm/U | 0,15-0,25 | 0,15-0,19 | 0,15-0,25 | - | - | - |  |  |  |
|  |  | $\mathrm{a}_{\mathrm{p}} \mathrm{mm}$ | 0,8-3 | 0,8-2,3 | 0,8-3 | - | - | - |  |  |  |
| DCMT 11T308 | UNI <br> (M) | $\mathrm{v}_{\mathrm{c}} \mathrm{m} / \mathrm{min}$ | 80-165 | 45-95 | 75-155 | - | - | - | $10 \Delta$ | 6,80 | ... 2348 |
|  |  | f mm/U | 0,08-0,48 | 0,08-0,36 | 0,08-0,48 | - | - | - |  |  |  |
|  |  | $\mathrm{a}_{\mathrm{p}} \mathrm{mm}$ | 0,8-2,0 | 0,8-1,5 | 0,8-2,0 | - | - | - |  |  |  |
| DCMT 11T308-M | $\text { PK } 9015$ | $\mathrm{v}_{\mathrm{c}} \mathrm{m} / \mathrm{min}$ | 165-230 | - | 155-215 | - | - | - | $10 \Delta$ | 8,90 | ... 0308 |
|  |  | f mm/U | 0,15-0,48 | - | 0,15-0,48 | - | - | - |  |  |  |
|  |  | $\mathrm{a}_{\mathrm{p}} \mathrm{mm}$ | 0,8-2 | - | 0,8-2 | - | - | - |  |  |  |
| DCMT 11T308-M | $\text { U } 9035$ | $\mathrm{v}_{\mathrm{c}} \mathrm{m} / \mathrm{min}$ | 80-165 | 45-95 | 75-155 | 120-575 | 25-55 | - | $10 \Delta$ | 8,05 | ... 0315 |
|  |  | f mm/U | 0,08-0,48 | 0,08-0,36 | 0,08-0,48 | 0,08-0,48 | 0,08-0,3 | - |  |  |  |
|  |  | $\mathrm{a}_{\mathrm{p}} \mathrm{mm}$ | 0,8-2 | 0,8-1,5 | 0,8-2 | 0,8-2 | 0,8-1,5 | - |  |  |  |
| DCMT 11T312-M | $\text { PMK } 9030$ | $\mathrm{v}_{\mathrm{c}} \mathrm{m} / \mathrm{min}$ | 95-205 | 55-120 | 90-190 | - | - | - | $10 \Delta$ | 8,50 | ... 0318 |
|  |  | f mm/U | 0,15-0,7 | 0,15-0,53 | 0,15-0,7 | - | - | - |  |  |  |
|  |  | $\mathrm{a}_{\mathrm{p}} \mathrm{mm}$ | 1,2-2 | 1,2-1,5 | 1,2-2 | - | - | - |  |  |  |

ISO-Klemmhalter, $90^{\circ}$, STGCR/L


