

### ISO-Wendeschneidplatte

Fortsetzung

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P	M	K	N	S	H	VE	format 2968	
			Stahl	Rostfrei	Guss	Alu	Superleg.	Hart		€	Bestell-Nr.
SNMG 120408	VA 9040 	$v_c$ m/min	195-315	115-185	-	-	-	-	10 Δ	9,55	...0580
		$f$ mm/U	0,2-0,5	0,2-0,38	-	-	-	-			
		$a_p$ mm	0,8-3	0,8-2,3	-	-	-	-			
SNMG 120412 R	PK 9015 	$v_c$ m/min	240-340	-	225-320	-	-	-	10 Δ	9,70	...0574
		$f$ mm/U	0,25-0,7	-	0,25-0,7	-	-	-			
		$a_p$ mm	2-6	-	2-6	-	-	-			
SNMG 120412 R	PMK 9030 	$v_c$ m/min	150-265	90-155	140-250	-	-	-	10 Δ	9,30	...0577
		$f$ mm/U	0,25-0,7	0,25-0,53	0,25-0,7	-	-	-			
		$a_p$ mm	2-6	2-4,5	2-6	-	-	-			
SNMG 120412	VA 9040 	$v_c$ m/min	195-315	115-185	-	-	-	-	10 Δ	9,70	...0583
		$f$ mm/U	0,2-0,5	0,2-0,38	-	-	-	-			
		$a_p$ mm	1,2-3,5	1,2-2,6	-	-	-	-			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

### ISO-Klemmhalter, 90°, PTGNR/L

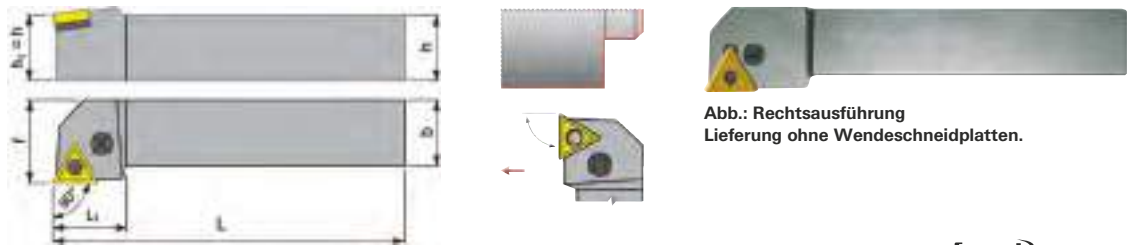


Abb.: Rechtsausführung  
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft	L	L <sub>1</sub>	f	h <sub>1</sub>	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969	
								mm	mm
PTGNR 2020 K16	20 x 20	125	38	25	20	rechts	TNMG 1604...	78,60	...5600
PTGNL 2020 K16	20 x 20	125	38	25	20	links	TNMG 1604...	78,60	...5605
PTGNR 2525 M16	25 x 25	150	38	32	25	rechts	TNMG 1604...	91,00	...5610
PTGNL 2525 M16	25 x 25	150	38	32	25	links	TNMG 1604...	91,00	...5615

(W285)

### Ersatzteil

Ausführung	VE	format		Bestell-Nr.
		2969	5850	
Auflageplatte	10 Δ	10,70	-	...5045
Rohrstift	10 Δ	4,84	-	...5024
Kniehebel	5 Δ	10,35	-	...5072
Schraube	10 Δ	6,45	-	...5060
Schraubendreher für WSP 06, sechskant, 3 x 100 mm	1	-	3,30	...0015



Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281)

(W528)

### ISO-Wendeschneidplatte



ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P	M	K	N	S	H	VE	format 2968	
			Stahl	Rostfrei	Guss	Alu	Superleg.	Hart		€	Bestell-Nr.
TNMG 160404-F	PK 9015 	$v_c$ m/min	190-255	-	180-240	-	-	-	10 Δ	8,50	...0747
		$f$ mm/U	0,15-0,24	-	0,15-0,24	-	-	-			
		$a_p$ mm	0,5-3	-	0,5-3	-	-	-			
TNMG 160404-F	PMK 9030 	$v_c$ m/min	150-220	90-130	140-205	-	30-65	-	10 Δ	7,80	...0750
		$f$ mm/U	0,15-0,24	0,15-0,18	0,15-0,24	-	0,15-0,18	-			
		$a_p$ mm	0,5-3	0,5-2,3	0,5-3	-	0,5-1,8	-			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W286)

Fortsetzung nächste Seite