## ISO-Klemmhalter, 45°, PSSNR/L



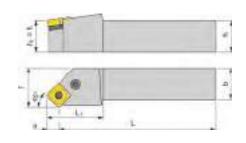






Abb.: Rechtsausführung Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

								professional quality	
	Schaft-■	L	$L_1$	f	$h_1$			2969	Bestell-
ISO-Bezeichnung	mm	mm	mm	mm	mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	€	Nr.
PSSNR 2020 K12	20 x 20	125	29	25	20	rechts	SNMG 1204	73,10	5700
PSSNL 2020 K12	20 x 20	125	29	25	20	links	SNMG 1204	73,10	5705
PSSNR 2525 M12	25 x 25	150	29	32	25	rechts	SNMG 1204	86,90	5710
PSSNL 2525 M12	25 x 25	150	29	32	25	links	SNMG 1204	86,90	5715
								(W285)	

## **Ersatzteil**

		format professional quality	format	
	VE	2969	5850	Bestell-
Ausführung		€	€	Nr.
Auflageplatte	10 Δ	9,25	_	5000
Rohrstift	10 Δ	4,84	_	5051
Kniehebel	1	10,35	_	5075
Schraube	10 Δ	6,45	_	5063
Schraubendreher, sechskant, 4 x 100 mm	1	_	3,36	0030
Λ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.		(W281)	(W528)	





Auflageplatte

Rohrstift























										format	
		Schnittgeschw.								2968	Bestell-
		Vorschub	Р	M	K	N	S	Н	VE		Nr.
ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnitttiefe	Stahl	Rostfrei	Guss	Alu	Superleg.	Hart		€	
SNMG 120404-F	PMK 9030	v₀ m/min	160-275	95-165	150-260	-	30-80	-	10 Δ	8,85	0553
		f mm/U	0,15-0,34	0,15-0,26	0,15-0,34	-	0,15-0,2	-			
		a <sub>p</sub> mm	0,5-3	0,5-2,3	0,5-3	-	0,5-1,8	-			
SNMG 120404	UNI	v <sub>c</sub> m/min	125-230	75–135	115-215	-	-	-	10 Δ	7,30	0554
	P	f mm/U	0,10-0,30	0,10-0,23	0,10-0,30	-	-	-			
		a <sub>p</sub> mm	0,5-3,0	0,5-2,3	0,5-3,0	-	-	-			
SNMG 120408-F	PMK 9030	v <sub>c</sub> m/min	185-310	110-185	175-290	-	35-90	-	10 Δ	8,85	0559
	P	f mm/U	0,15-0,35	0,15-0,26	0,15-0,35	-	0,15-0,21	-			
		a <sub>p</sub> mm	0,8-3	0,8-2,3	0,8-3	-	0,8-1,8	-			
SNMG 120408	UNI	v <sub>c</sub> m/min	135-220	80-130	125-205	-	-	-	10 Δ	7,30	0572
	P	f mm/U	0,15-0,45	0,15-0,34	0,15-0,45	-	-	-			
		a <sub>p</sub> mm	0,8-3,0	0,8-2,3	0,8-3,0	-	-	-			
SNMG 120408-M	PK 9015	v <sub>c</sub> m/min	215–355	-	200-335	-	-	-	10 ∆	9,70	0562
		f mm/U	0,15-0,6	-	0,15-0,6	-	-	-			
		a <sub>p</sub> mm	0,8–6	-	0,8–6	-	-	_			
SNMG 120408 R	PK 9015	v <sub>c</sub> m/min	240-320	-	225-300	-	-	-	10 Δ	9,70	0568
		f mm/U	0,25-0,6	-	0,25-0,6	-	-	-			
		a <sub>p</sub> mm	2–6	_	2–6	-	-	-			
SNMG 120408 R	PMK 9030	v₀ m/min	150-250	90-150	140-235	-	-	-	10 Δ	9,30	0571
	P	f mm/U	0,25-0,6	0,25-0,45	0,25-0,6	-	-	-			
		a <sub>p</sub> mm	2–6	2-4,5	2–6	-	-	-			
$\Delta$ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W291,W286)											

Fortsetzung nächste Seite