

Empfohlene Schnittdaten für Wendepplatten-Vollbohrer

HM Sorten	Zugfestigkeit Rm N/mm ²	Schnitt- geschwindigkeit Vorschub	∅ D mm 15–18,5	∅ D mm 19–22	∅ D mm 22,5–27	∅ D mm 28–34	∅ D mm 35–40
P Stahl	< 450	v _c m/min. f mm/U.	250–300 0,05	250–300 0,06	250–300 0,07	250–300 0,08	250–300 0,09
	400– 700	v _c m/min. f mm/U.	230–270 0,10	231–270 0,12	232–270 0,14	233–270 0,16	234–270 0,18
	550– 900	v _c m/min. f mm/U.	180–230 0,11	180–230 0,15	180–230 0,18	180–230 0,20	180–230 0,22
	900–1200	v _c m/min. f mm/U.	100–180 0,10	100–180 0,15	100–180 0,18	100–180 0,20	100–180 0,22
M Rostfrei		v _c m/min. f mm/U.	120–200 0,07	120–200 0,09	120–200 0,11	120–200 0,12	120–200 0,13
K Guss		v _c m/min. f mm/U.	150–240 0,15	150–240 0,16	150–240 0,18	150–240 0,20	150–240 0,23
N NE-Metalle		v _c m/min. f mm/U.	– –	– –	– –	– –	– –
S Superlegierung		v _c m/min. f mm/U.	80–120 0,07	80–120 0,09	80–120 0,10	80–120 0,11	80–120 0,12
H Hart		v _c m/min. f mm/U.	– –	– –	– –	– –	– –

Wendeschneidplatten-Vollbohrer 3 x D



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

∅ D mm	L mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	∅ d mm	∅ d ₁ mm	a _p max. 3 x D mm	radiale Verstellung (Mitten- versatz) mm	radiale Verstellung (Mitten- versatz) + mm	Wendeschneidplatte	€	Bestell- Nr.
15	126	70	56	49	25	45	45	0,25	0,35	XPET/SCET 0502...	372,50	...5600
16	129	73	56	52,5	25	45	48	0,15	0,45	XPET/SCET 0502...	372,50	...5610
17	132	76	56	56	25	45	51	0,10	0,50	XPET/SCET 0502...	372,50	...5620
18	136,5	79	56	59	25	45	54	0,35	0,25	XPET 0602.../SCET 0502...	380,00	...5630
19	138	82	56	62,5	25	45	57	0,15	0,45	XPET 0602.../SECT 0502...	397,00	...5640
20	141	85	56	65	25	45	60	0,10	0,45	XPET/SCET 0602...	397,00	...5650
21	144	88	56	68,5	25	45	63	0,10	0,50	XPET/SCET 0602...	397,00	...5660
22	147	91	56	72	25	45	66	0,45	0,50	XPET 0703.../SCET 0602...	401,50	...5670
23	150	94	56	75,5	25	45	69	0,35	0,50	XPET/SCET 0703...	416,00	...5680
24	153	97	56	79	25	45	72	0,15	0,50	XPET/SCET 0703...	416,00	...5690
25	160	100	60	80	32	50	75	0,15	0,50	XPET/SCET 0703...	416,00	...5700
26	163	103	60	83,5	32	50	78	0,50	0,15	XPET/SCET 0703...	416,00	...5710
27	166	106	60	87	32	50	81	0,50	0,30	XPET 0903.../SCET 0703...	445,00	...5720
28	169	109	60	90,5	32	50	84	0,30	0,50	XPET 0903.../SCET 09T3...	477,00	...5725
29	172	112	60	94	32	50	87	0,20	0,50	XPET 0903.../SCET 09T3...	477,00	...5730
30	175	115	60	97,5	32	50	90	0,15	0,50	XPET 0903.../SCET 09T3...	477,00	...5735
31	178	118	60	101	32	50	93	0,15	0,50	XPET 0903.../SCET 09T3...	477,00	...5740
32	191	121	68	100,5	40	59	96	0,50	0,35	XPET 11T3.../SCET 09T3...	507,50	...5745
33	194	124	68	104	40	59	99	0,50	0,50	XPET 11T3.../SCET 09T3...	507,50	...5750
34	197	127	68	107,5	40	59	102	0,25	0,50	XPET 11T3.../SCET 09T3...	507,50	...5755
36	203	133	68	113,5	40	59	108	0,10	0,50	XPET 11T3.../SCET 1204...	526,00	...5765
37	206	136	68	117	40	59	111	0,10	0,50	XPET 11T3.../SCET 1204...	526,00	...5770
38	209	139	68	120,5	40	59	114	0,10	0,50	XPET 11T3.../SCET 1204...	526,00	...5775
39	212	142	68	124	40	59	117	0,40	0,50	XPET 12T3.../SCET 1204...	540,50	...5780

(W283)