

Senkfräser, zylindrisch, 45°

Ø D ₁ mm	Ø D ₂ mm	Z	Kr °	Ø d mm	L mm	l ₁ mm	für Schrau- ben	Wendeschneidplatte	format	
									2999	Bestell- Nr.
11	31,3	2	45	16	100	30	M14	TCGT/TCMT 16T3...	275,50	...1810
19	39,3	2	45	20	100	30	M20	TCGT/TCMT 16T3...	293,00 (W280)	...1825

DIN
1835Bformat
professional quality

Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format		Bestell- Nr.
		2999	5886	
Schraube für WSP 11	10 Δ	4,46	-	...0050
Schraube für WSP 16	10 Δ	5,45	-	...0060
Schraubendreher für WSP 11, T8 x 60 mm	1	-	6,70	...0030
Schraubendreher für WSP 16, T15 x 80 mm	1	-	6,90	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281)

(W543)



Schraube



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



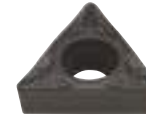
R/L-EC U



ALU



U



UNI

format
professional quality

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	format						VE	2968	Bestell- Nr.
			P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart			
TCGT 110202 R-EC	U 9035 	v _c m/min	150-195	90-115	140-185	225-680	30-55	-	10 Δ	11,90	...0392
		f _z mm	0,08-0,12	0,08-0,09	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,09	-	-	-	-
		a _p mm	0,4-1,6	0,4-1,2	0,4-1,6	0,4-1,6	0,4-1,0	-	-	-	-
TCGT 110202 L-EC	U 9035 	v _c m/min	150-195	90-115	140-185	225-680	30-55	-	10 Δ	11,30	...0395
		f _z mm	0,08-0,12	0,08-0,09	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,09	-	-	-	-
		a _p mm	0,4-1,6	0,4-1,2	0,4-1,6	0,4-1,6	0,4-1,0	-	-	-	-
TCGT 110202	ALU 	v _c m/min	-	-	-	155-610	-	-	10 Δ	6,05	...0354
		f _z mm	-	-	-	0,06-0,12	-	-	-	-	-
		a _p mm	-	-	-	0,3-3,6	-	-	-	-	-
TCGT 110204	ALU 	v _c m/min	-	-	-	125-525	-	-	10 Δ	6,05	...0361
		f _z mm	-	-	-	0,10-0,24	-	-	-	-	-
		a _p mm	-	-	-	0,4-3,6	-	-	-	-	-
TCGT 16T302	ALU 	v _c m/min	-	-	-	120-525	-	-	10 Δ	9,20	...0363
		f _z mm	-	-	-	0,10-0,24	-	-	-	-	-
		a _p mm	-	-	-	0,4-5,3	-	-	-	-	-
TCGT 16T304	ALU 	v _c m/min	-	-	-	125-525	-	-	10 Δ	9,20	...0364
		f _z mm	-	-	-	0,10-0,24	-	-	-	-	-
		a _p mm	-	-	-	0,4-3,6	-	-	-	-	-
TCMT 110204-F	U 9035 	v _c m/min	85-145	50-85	80-135	-	25-55	-	10 Δ	6,80	...0371
		f _z mm	0,08-0,24	0,08-0,18	0,08-0,24	-	0,08-0,18	-	-	-	-
		a _p mm	0,5-3	0,5-2,3	0,5-3	-	0,5-2,3	-	-	-	-
TCMT 110204-M	PMK 9030 	v _c m/min	135-195	80-115	125-185	-	-	-	10 Δ	6,60	...0374
		f _z mm	0,15-0,24	0,15-0,18	0,15-0,24	-	-	-	-	-	-
		a _p mm	0,4-2	0,4-1,5	0,4-2	-	-	-	-	-	-
TCMT 110208	UNI 	v _c m/min	85-145	50-85	80-135	-	-	-	10 Δ	4,79	...2333
		f _z mm	0,08-0,24	0,08-0,18	0,08-0,24	-	-	-	-	-	-
		a _p mm	0,8-3,0	0,8-2,3	0,8-3,0	-	-	-	-	-	-
TCMT 16T304-F	U 9035 	v _c m/min	85-145	50-85	80-135	-	25-55	-	10 Δ	8,50	...0380
		f _z mm	0,08-0,24	0,08-0,18	0,08-0,24	-	0,08-0,18	-	-	-	-
		a _p mm	0,5-3	0,5-2,3	0,5-3	-	0,5-2,3	-	-	-	-
TCMT 16T308	UNI 	v _c m/min	95-175	55-105	90-165	-	-	-	10 Δ	6,55	...2339
		f _z mm	0,08-0,30	0,08-0,23	0,08-0,30	-	-	-	-	-	-
		a _p mm	0,8-3,0	0,8-2,3	0,8-3,0	-	-	-	-	-	-
TCMT 16T308-M	U 9035 	v _c m/min	80-175	45-105	75-165	120-610	-	-	10 Δ	9,70	...0389
		f _z mm	0,08-0,48	0,08-0,36	0,08-0,48	0,08-0,48	-	-	-	-	-
		a _p mm	0,8-3	0,8-2,3	0,8-3	0,8-3	-	-	-	-	-

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W286,W291)