

Walzenstirnfräser, 90°

Ø D mm	Anzahl WSP	Anzahl zc*	Ø d H7 mm	Ø d ₁ mm	L mm	l ₁ mm	a _p max. mm	Wendeschnidplatte	format	
									2999	Bestell- Nr.
50	6	3	27	17	50	30	30	APET/APMT/APKT 1604...	600,50	...0610
63	12	4	27	19	60	44	44	APET/APMT/APKT 1604...	789,00	...0615
80	15	5	32	25	60	44	44	APET/APMT/APKT 1604...	876,00	...0620

* Effektive Zähnezahl für Vorschubberechnung.

(W280)


format
professional quality


Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Eckfräser, 90°

Ø D mm	Z	Ø d H7 mm	Ø d ₁ mm	L mm	a _p max. mm	Wendeschnidplatte	format	
							2999	Bestell- Nr.
40	4	16	14	40	14	APET/APMT/APKT 1604...	239,00	...0520
50	5	22	18	40	14	APET/APMT/APKT 1604...	253,00	...0525
63	6	22	18	40	14	APET/APMT/APKT 1604...	294,00	...0530
80	7	27	38	50	14	APET/APMT/APKT 1604...	391,50	...0540
100	8	32	45	50	14	APET/APMT/APKT 1604...	470,00	...0550
125	9	40	56	63	14	APET/APMT/APKT 1604...	565,50	...0555
160	10	40	63	100	14	APET/APMT/APKT 1604...	741,00	...0560

(W280)


format
professional quality


Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format		Bestell- Nr.
		2999	5886	
Schraube	10 Δ	5,45	–	...0060
Schraubendreher, T15 x 80 mm	1	–	6,90	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281)

(W543)



Schraube



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte


format
professional quality

ISO-Bezeichnung	Schnidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	format						VE	2999	
			P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart		€	Bestell- Nr.
APET 160408 FR-AL	N 9120	v _c m/min f _z mm a _p mm	– – –	– – –	– – –	105–525 0,05–0,4 0,8–15	– – –	– – –	10 Δ	15,75	...5127
APMT 1604	UNI	v _c m/min f _z mm a _p mm	190–285 0,15–0,3 1–13	110–170 0,15–0,23 1–9,8	1–270 0,15–0,3 1–13	– – –	35–85 0,15–0,18 1–7,8	– – –	10 Δ	8,90	...5133
APKT 1604PDER	ALU	v _c m/min f _z mm a _p mm	– – –	– – –	– – –	105–525 0,05–0,40 0,8–15	– – –	– – –	10 Δ	10,10	...5130
APKT 1604PDR-M	PMK 9130	v _c m/min f _z mm a _p mm	150–235 0,15–0,3 1–13	90–140 0,15–0,23 1–9,8	140–220 0,15–0,3 1–13	– – –	30–70 0,15–0,18 1–7,8	– – –	10 Δ	10,45	...5112
APKT 1604PDR-M	U 9145	v _c m/min f _z mm a _p mm	150–230 0,15–0,3 1–13	90–135 0,15–0,23 1–9,8	140–215 0,15–0,23 1–13	– – –	30–65 0,15–0,18 1–7,8	– – –	10 Δ	10,45	...5115
APKT 1604PDR-R	PMK 9130	v _c m/min f _z mm a _p mm	145–215 0,2–0,35 1–13	85–125 0,2–0,26 1–9,8	135–200 0,2–0,35 1–13	– – –	25–60 0,2–0,21 1–7,8	– – –	10 Δ	10,45	...5100
APKT 1604PDR-R	U 9145	v _c m/min f _z mm a _p mm	145–215 0,2–0,35 1–13	85–125 0,2–0,26 1–9,8	135–200 0,2–0,35 1–13	– – –	25–60 0,2–0,21 1–7,8	– – –	10 Δ	10,45	...5103

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W282,W290)