

Kreisschneider "System Marchner"

Anwendung: Mit den GFS Kreisschneidern lassen sich sowohl Bleche bis 5 mm Stärke als auch Kunststoffe und Dichtungsmaterialien etc. bis 30 mm Stärke ausschneiden. Durch den Einsatz von speziellen Messern sind auch größere Materialstärken ausschneidbar. Die verschiedenen \varnothing lassen sich problemlos durch Verschieben der Spanneinrichtung einstellen. Zum Ausschneiden von Bohrungen in Metallblechen, Verbundwerkstoffen und Kunststoffen. Verlustloses Schneiden von elastischen Materialien mit den entsprechenden Messern (HSS-E; HSS-E TiN-beschichtet; Hartmetall gelötet).



Die Kreisschneider sind in 3 Größen erhältlich:

Typ Liliput: Für Bohrungen von 18 mm bis 80 mm geeignet. Die Messer werden direkt in den Querbalken gespannt. Es ist je eine Aufnahme für gerade und ziehende Schnitte vorhanden.

Typ 00: Für Bohrungen von 30 mm bis 200 mm geeignet. Die Messer werden in spezielle Stahlhalter gespannt. Die Werkzeuge mit zylindrischem- oder MK 2-Schaft sind bei der Bearbeitung von Metallen nur bis \varnothing 120 mm geeignet.

Typ 00a: Für Bohrungen von 30 mm bis 400 mm geeignet. Die Messer werden in spezielle Stahlhalter gespannt. Verstärkte Ausführung.

Kreisschneider

Ausführung: Liliput

Lieferumfang:

- 1 Stück Zentrierbohrer \varnothing 5 mm.
- 1 Stück HSS-Messer Nr. 122 für dünnwandige Bleche. Aufnahmemöglichkeit für ziehende Messer Nr. 122 und gerade Messer Nr. 2 und Nr. 3.

Typ	Schneidbereich mm	Schaft- \varnothing mm	afs	
			1330 €	Bestell-Nr.
Liliput	18-80	10	230,50 (W126)	...0005

Kreisschneider

Ausführung: 00/00a

Lieferumfang:

- 1 Stück Zentrierbohrer \varnothing 6 mm bei Typ 00 bzw. \varnothing 8 mm bei Typ 00a.
- 1 Stück HSS-Messer Nr. 422 mit ziehendem Schnitt für Bleche.
- 1 Stück Stahlhalter Nr. 422-00 bzw. 422-00a.

Typ	Schneidbereich mm	Schaft- \varnothing MK/mm	afs	
			1331 €	Bestell-Nr.
00	30-200	12	390,50	...0005
00	30-200	MK 2	390,50	...0010
00	30-200	MK 3	412,00	...0015
00a	30-400	MK 3	535,50 (W126)	...0020

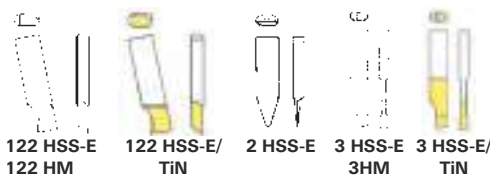
Stahlhalter für Kreisschneider

Ausführung: Passend für Kreisschneider Typ 00 und 00a (Bestell-Nr. 1331).

Typ	für Messer	afs	
		1332 €	Bestell-Nr.
00	422	118,50	...0005
00	5 und 6	111,50	...0010
00	7	131,00	...0015
00a	422	164,00	...0020
00a	5 und 6	156,00	...0025
00a	7	171,50	...0030
00a	8	171,50 (W126)	...0035

Messer für Kreisschneider

für Liliput



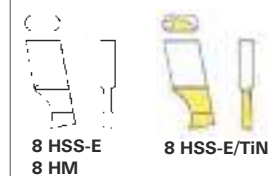
122 HSS-E
122 HM
122 HSS-E/
TiN
2 HSS-E
3 HSS-E
3HM
3 HSS-E/
TiN

für Typ 00 und 00a



422 HSS-E
422 HM
422 HSS-E/
TiN
5 HSS-E
6 HSS-E
6 HM
6 HSS-E/
TiN

für Typ 00a



7 HM
8 HSS-E
8 HM
8 HSS-E/TiN

Messer-nummer	Typ	Anwendung	afs			Bestell-Nr.
			1333 HM €	1334 HSS-E €	1335 TiN €	
122	Liliput	für Bleche, Stahl und NE-Metalle, Schnitttiefe 5 mm	68,70	39,60	69,90	...0001
2	Liliput	für Weichplastik, Gummi, Dichtungsmaterial und Leder, Schnitttiefe 5 mm	-	38,00	-	...0003
3	Liliput	für Hart-PVC, Plexiglas und Polyamid, Schnitttiefe 15 mm	67,50	41,40	84,90	...0005
422	00 + 00a	für Bleche, Stahl und NE-Metalle, Schnitttiefe 5 mm	68,70	37,40	68,40	...0007
5	00 + 00a	für Weichplastik, Gummi, Dichtungsmaterial und Leder, Schnitttiefe 5 mm	-	37,40	-	...0009
6	00 + 00a	für Hart-PVC, Plexiglas und Polyamid, Schnitttiefe 15 mm	68,70	39,70	79,40	...0011
7	00 + 00a	für Hart-PVC und Pressstoffe, Schnitttiefe 20 mm	78,60	-	-	...0013
8	00a	für stärkere Bleche bis ca. 12 mm und \varnothing 150 mm	78,60 (W126)	72,20 (W126)	119,00 (W126)	...0015