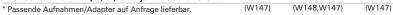
Zubehör für Kernbohrer

1125	Auswerfstift für Kernbohrer. Passend für Kernbohrer Bestell-Nr. 1125.
1049 0001 + 0003	Auswerfstift für Kernbohrer. Passend für Kernbohrer Bestell-Nr. 1012, 1043, 1044, 1049.
1049 0219 – 0419	Werkzeughalter für Kernbohrer mit Weldonschaft. Mit manueller Innenkühlung. Passend für alle Maschinen mit Bohrspindel MK 2/ MK 3 bzw. MK 4.
1049 1219 – 1419	Werkzeughalter für Kernbohrer mit Weldonschaft. Mit automatischer Innenkühlung. Passend für alle

Maschinen mit Bohrspindel MK 2/MK 3 bzw. MK 4.

1141 Adapter für Kernbohrer.

EDS	EDS	adds	
1125	1049	1141	Bestell-
€	€	€	Nr.
9,35	-	-	6031
-	6,50	-	0001
-	8,30	-	0003
-	48,70	-	0219
-	55,20	-	0319
-	71,80	-	0419
-	90,20	-	1219
-	96,00	-	1319
-	114,50	-	1419
-	-	52,60	0001
-	_	93,10	0003
_	_	53,80	0005
	1125 €	1125 1049 € € $9,35$ - - $6,50$ - $8,30$ - $48,70$ - $55,20$ - $71,80$ - $90,20$ - $96,00$	1125 1049 1141 € € € $9,35$ - - - $6,50$ - - $8,30$ - - $48,70$ - - $55,20$ - - $71,80$ - - $90,20$ - - $96,00$ - - $114,50$ - - $114,50$ - - $ 52,60$ - - $93,10$



Kernbohrer

Ausführung: Mit QuickIN-Schaft, Innenbohrung 6,35 mm.

Anwendung: Einsetzbar in Magnetständer- und Säulenbohrmaschinen mit QuickIN-Aufnahme. Der Kernbohrer zerspant nur einen dünnen Materialring. Der stehen gebliebene Bohrkern wird über einen Führungs- und Auswerfstift durch Federkraft ausgestoßen. Die Späne werden schnell nach oben abgeführt, und die Bruchgefahr wird minimiert. Selbst große Bohrdurchmesser benötigen nur relativ wenig Energie. Der Kernbohrer zerspant im Vergleich zum Spi-ralbohrer nur einen kleinen Teil der Gesamtfläche. Daraus resultiert eine sehr große Kraft- und Zeitersparnis.

1054

35 mm Schnitttiefe. HM Ultra Kernbohrer mit Fein Quick IN Aufnahme. blank

1057 blank 50 mm Schnitttiefe. HM Ultra Kernbohrer mit Fein Quick IN MAX / Weldon 32 Aufnahme.



Bestell-Nr. 1049 0219-0419





Bestell-Nr. 1141 0001





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONDLEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700	<1000	<1400	ferrit./	austeni-	Duplex	GG/	GGG	Titan >	Alu <	Alu>	Kupfer/	Graphit/	< 55	< 60	>60	
	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	martens.	tisch		GTS		850 N/mm ²	8% Si	8% Si	Kupfer-	GFK/CFK/	HRC	HRC	HRC	Bestell-
												Leg.	Duropl.				Nr.
V _c [m/min] –			O			0				-	-		-	-	-	-	1054
						0				-	-		-	-	-	-	1057
			(Ð						Ó		
	105	54	1057	Bes	tell-			1054	1057	Bes	tell-		1	054	10	57	Bestell-
Bohrer-Ø	blar	nk	blank	Nr.		Bohrer-	Ø	blank	blank	Nr.		Bohre	er-Ø i	olank	bla	ank	Nr.
mm	€	;	€			mm		€	€			mn	n	€		€	
12	49,3	0	_	1	235	17		49,30	_	1	735	22	4	9,30	-	_	2235
13	49,3	0	_	1	335	18		49,30	_	1	835	23	4	9,30	-	_	2335
14	49,3	0	_	1	435	19		49,30	_	1	935	24	4	9,30		_	2435
15	49,3	0	_	1	535	20		49,30	_	2	035	25	4	9,30	-	_	2535
16	49,3	0	_	1	635	21		49,30	_	2	135	26	4	9,30	-	_	2635
	(W14	19)	(W149))				(W149)	(W149)				(\	V149)	(W1	49)	

Fortsetzung nächste Seite

1057 blank