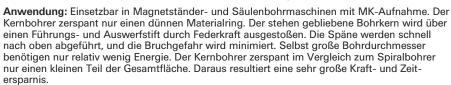
Kernbohrer

Ausführung: Mit 19 mm Weldonschaft (3/4"), Innenbohrung 6,35 mm.







1012 30 mm Schnitttiefe. HSS blank 1012 blank 1043 30 mm Schnitttiefe, Vario PLUS-beschichtet. HSS 1043 1044 55 mm Schnitttiefe, Vario PLUS-beschichtet. HSS 1044 1049 30 mm Schnitttiefe, Vario PLUS-beschichtet. HM1049 1125 110 mm Schnitttiefe. HMblank 1125

															blank		
Einsatz	nsatz STAHL		INOX			GUSS		SONDLEG.	G. NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL					
	< 700	< 1000	< 1400	ferrit./	austeni-	Duplex	GG/	GGG	Titan >	Alu <	Alu>	Kupfer/	Graphit/	< 55	< 60	> 60	
	N/mm ²	N/mm^2	N/mm ²	martens.	tisch		GTS		850 N/mm ²	8% Si	8% Si	Kupfer-	GFK/CFK/	HRC	HRC	HRC	Bestell-
												Leg.	Duropl.				Nr.
	20	-	-	-	-	-	20	20	_	25	20	-	-	-	-	-	1012
	25	15	-	-	-	-	25	25	-	25	20	-	-	-	-	-	1043
V _c [m/min]	25	15	-	-	-	-	25	25	_	25	20	-	_	_	_	-	1044
	30	20	15	17	17	-	25	25	_	30	25	-	-	-	-	-	1049
	25	20		20	20												1125

	J DS	EDS	EDS	3DS	JDS	
	1012	1043	1044	1049	1125	Bestell-
Bohrer-Ø	blank	Vario PLUS	Vario PLUS	Vario PLUS	blank	Nr.
mm	€	€	€	€	€	
12	19,15	25,40	28,20	_	_	1230
13	20,30	26,60	30,40	_	-	1330
14	18,10	24,30	31,90	35,50	_	1430
15	21,40	28,50	36,80	36,40	_	1530
16	21,60	29,20	40,30	36,50	_	1630
17	22,40	30,40	41,30	36,50	-	1730
18	21,50	28,30	39,90	36,70	_	1830
19	23,80	32,00	46,60	36,80	-	1930
20	25,00	33,90	49,30	36,80	70,50	2030
21	26,60	35,90	50,50	37,30	70,50	2130
22	26,10	35,40	50,40	37,30	70,50	2230
23	28,60	38,50	54,20	37,30	70,50	2330
24	29,60	39,70	56,40	37,60	70,50	2430
25	30,90	42,50	59,10	37,70	70,50	2530
26	30,10	41,60	59,20	38,90	77,10	2630
27	32,70	45,00	64,30	38,90	77,10	2730
28	33,90	46,30	66,20	39,00	77,10	2830
29	34,90	47,50	68,10	39,20	77,10	2930
30	35,70	50,90	72,00	39,40	77,10	3030
31	36,90	52,50	74,80	46,00	93,90	3130
32	37,80	53,60	76,10	46,80	93,90	3230
33	40,00	56,10	77,60	48,50	94,00	3330
34	47,00	65,00	79,30	48,60	94,00	3430
35	51,70	72,00	83,70	49,30	94,00	3530
36	55,20	76,40	87,60	53,60	108,00	3630
	(W147)	(W147)	(W147)	(W148)	(W148)	

Fortsetzung nächste Seite