## Universal-Stufenbohrer

Ausführung: Spiralgenutet.
Durch den 3-Flächenschaft wird ein Durchrutschen im Bohrfutter verhindert. Lasersignierung der Loch- $\varnothing$ und Drehzahlen. Auch bei rotierendem Werkzeug kann der Loch- $\varnothing$ abgelesen werden.
Anwendung: Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen bis 6 mm Materialstärke.
Entgraten bis $1,5 \mathrm{~mm}$ Materialstärke. Arbeitet grat- und rattermarken-
frei und kann in Hand- oder Ständerbohrmaschinen eingesetzt werden. Kein Ankörnern notwendig.
Hinweis: Zur Erhöhung der Standzeiten empfehlen wir den Einsatz der Bohrpaste Bestell-Nr. 1312 0005, 1/84.


| Einsatz | STAHL |  |  | Inox |  |  | GUSS |  | SOND.-LEG. | NE-METALLE |  |  |  | GEHARTETER STAHL |  |  | Bestell- <br> Nr . |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | $\begin{aligned} & <700 \\ & \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & <1000 \\ & \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & <1400 \\ & \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{aligned}$ | ferrit./ martens. | austenitisch | Duplex | $\begin{aligned} & \text { GG/ } \\ & \text { GTS } \end{aligned}$ | GGG | Titan > $850 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2}$ | $\begin{gathered} \text { Alu< } \\ 8 \% \mathrm{Si} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \text { Alu }> \\ & 8 \% \mathrm{Si} \end{aligned}$ | Kupfer/ KupferLeg. | Graphit/ GFK/CFK/ Duropl. | $\begin{aligned} & <55 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & <60 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & >60 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ |  |
| $\mathrm{V}_{\mathrm{c}}[\mathrm{m} / \mathrm{min}]$ | - | (1) | - | 0 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1314 |
|  | - | - | C | (1) | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1320 |
|  | - | - | - | - | - | - | 0 | (1) | - | (1) | (1) | (1) | - | - | - | - | 1316 |


|  | Stufenlänge mm | Gesamtlänge mm | Schaft- $\varnothing$ h8 <br> mm | format | format | format | BestellNr. |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  | 1314 | 1320 | 1316 |  |
|  |  |  |  | blank | TiN | TiAIN |  |
| Durchmesser der Bohrstufen mm |  |  |  | € | $€$ | € |  |
| 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12 | 5 | 80 | 6 | 33,40 | 38,40 | 49,50 | ... 0010 |
| 4; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20 | 4 | 67 | 8 | 42,70 | 49,00 | 66,40 | ... 0015 |
| 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30 | 4 | 98 | 10 | 67,70 | 77,90 | 93,90 | ... 0030 |
| 6; 9; 12; 15; 18; 21; 24; 27; 30; 33; 36 | 3 | 82 | 12 | 78,20 | 88,20 | 149,50 | ... 0035 |
| Gewinde-Kernlöcher für Kabelverschraubungen: 7; 10,5 (M12 x 1,5); 14,5 (M16 x 1,5); 18,5 (M20 x 1,5); 23,5 (M25 x 1,5); 30,5 (M32 x 1,5) | 6 (Kernloch) 3 (Durchgangsloch) | 96 | 12 | 67,40 | 85,90 | 90,80 | ... 0037 |
| Gewinde-Kernlöcher für Kabelverschraubungen: 7; 10,5 (M12 x 1,5); 14,5 (M16 x 1,5); 18,5 (M20 x 1,5); 23,5 (M25 x 1,5); 30,5 (M32 x 1,5); 38,5 (M40 x 1,5) Durchgangslöcher für Kabelverschraubungen: 7; 12,5 (M12 x 1,5); 16,5 (M16 x 1,5); 20,5 (M20 x 1,5); 25,5 (M25 x 1,5); 32,5 (M32 x 1,5); 40,5 (M40 x 1,5) | 6 (Kernloch) 3 (Durchgangsloch) | 110 | 12 | 98,90 | 115,50 | 121,00 | ... 0038 |

(W124) (W124) (W124)


