

1.1

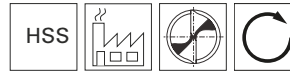
Präzisions-Blechsälbohrer (Schälbohrer)

Ausführung: CBN-tiefgeschliffen, spiralgenutet. Durch den 3-Flächenschaft wird ein Durchrutschen im Bohrfutter verhindert. Mit Lasersignierung der Loch- \varnothing und Drehzahlen. Auch bei rotierendem Werkzeug kann der Loch- \varnothing abgelesen werden.

Anwendung: Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen. Arbeitet grat- und rattermarkenfrei und kann in Hand- oder Ständerbohrmaschinen eingesetzt werden. Kein Ankörnen notwendig.

Für	Stahlblech	0,1–2,0 mm
	Nirostablech (V2A)	0,1–1,0 mm
	Kunststoffe	bis 10,0 mm
	NE-Metalle	0,1–5,0 mm

Hinweis: Zur Erhöhung der Standzeiten empfehlen wir den Einsatz der Bohrpaste Bestell-Nr. 1312 0005,  1/84.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	●	●	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	1302
	●	●	-	●	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	1304

Bohrbereich	Größe	Gesamtlänge	Schaftlänge	Schaft- \varnothing	format		Bestell-Nr.
					1302 blank	1304 TiN	
5–20	2A	76	20	8	€	€	...0015
5–31	LA	103	24	10	€	€	...0080
					(W124)	(W124)	

Präzisions-Blechsälbohrer-Satz (Schälbohrer)

Satzinhalt	format		Bestell-Nr.
	1308 blank	1311 TiN	
5–20; 5–31	€	€	...0100
	110,50 (W124)	136,50 (W124)	



1308
blank

1311
TiN