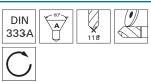
## Zentrierbohrer

Ausführung:	
Ø-Toleranz:	Ø 1,0−2,5 = +0,14 mm
	Ø 3,15–5,0 = +0,18 mm
	Ø 6,3 = +0,22 mm



Anwendung: Standardzentrierbohrer zum Herstellen von Zentrier-bohrungen nach DIN 332, Form A, Blatt 1 (ohne Schutzsenkung).



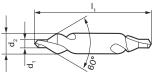
1121













Einsatz	STAHL			INOX		GUSS		SONDLEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL					
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
	20	10	6	-	-	-	15	5	3	30	30	20	3	-	-	-	1120
	25	20	16	10	-	6	20	16	5	40	_	60	_	-	_	-	1121
V <sub>c</sub> [m/min]	20	10	6	-	-	-	15	5	3	30	30	20	3	-	-	-	1123
	20	10	6	-	-	-	15	5	3	30	30	20	3	-	-	-	1126
	25	20	10	10	-	5	20	15	3	30	30	20	3	-	_	-	1127

					format	GUHRING	format	format	format	
				STAHL	1120	1121	1123	1126	1127	Bestell-
Bohrer-Ø			für Werk-	< 700 N/mm <sup>2</sup>	blank	blank	TiN	blank	TiAIN	Nr.
d₁ k12	Schaft-Ød <sub>2</sub> h8	Gesamtlänge I1	stück-Ø	f						
mm	mm	mm	mm	mm/U	€	€	€	€	€	
0,5*	3,15	25	< 4	0,02	4,12	11,00	10,40	-	-	0050
0,8*	3,15	25	4- 6	0,02	_	10,60	10,40	_	-	0080
0,8*	3,15	25	4- 6	0,02	4,12	-	-	-	-	0081
1	3,15	31,5	6- 8	0,02	2,93	9,80	9,30	4,70	9,45	0100
1,25	3,15	31,5	8- 10	0,02	2,93	11,35	9,30	_	_	0125
1,6	4	35,5	10- 15	0,02	3,03	9,80	9,60	4,64	9,75	0160
2	5	40	15- 20	0,03	3,45	9,25	9,85	5,65	10,15	0200
2,5	6,3	45	20- 30	0,03	4,10	11,00	10,85	6,50	10,45	0250
3,15	8	50	30- 40	0,04	5,25	15,55	12,30	7,70	11,75	0315
4	10	56	40- 63	0,05	7,50	22,50	14,55	10,75	14,65	0400
5	12,5	63	63–100	0,07	10,40	31,70	16,95	18,45	21,20	0500
6,3	16	71	100–150	0,09	17,00	46,30	20,90	23,50	27,20	0630
8	20	80	150–250	0,1	26,20	73,20	34,20	_	_	0800
10	25	100	> 250	0,12	55,60	146,00	_	_	_	1000
* Einseitig schneid	end.				(W106)	(W101)	(W106)	(W106)	(W106)	

## **Zentrierbohrer-Satz**

		format)	format)	format	
Satzin-	Anzahl Zen-	1120	1126	1127	Bestell-
halt	trierbohrer	blank	blank	TiAIN	Nr.
mm	Stück	€	€	€	
0,5-4	7	54,00	-	_	1001
1 -4	6	_	96,10	96,10	0631
		(W106)	(W106)	(W106)	

