Präzisions-Blechschälbohrer (Schälaufbohrer)

Ausführung: CBN-tiefgeschliffen, gerade genutet. Durch den 3-Flächenschaft wird ein Durchrutschen im Bohrfutter vermieden. Mit Lasersignierung der Loch-Ø und Drehzahlen. Auch bei rotierendem Werkzeug kann der Loch-Ø abgelesen werden.

Anwendung: Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen. Arbeitet grat- und rattermarkenfrei und kann in Hand- oder Ständerbohrmaschinen eingesetzt werden. Kein Ankörnen notwendig.

Hand- oder Stanuersommen notwendig.

Für Stahlblech 0,1–2,0 mm
Nirostablech (V2A) 0,1–1,0 mm
Kunststoffe bis 10,0 mm
NE-Metalle 0,1–5,0 mm

Hinweis: Zur Erhöhung der Standzeiten empfehlen wir den Einsatz der Bohrpaste Bestell-Nr. 1312 0005, all 1/84.













Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONDLEG. NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL					
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell Nr.
V _c [m/min]	•	0		_		-	-	-		•	•	•	_	-	-	-	1300 1303

					format profesional quality	format	
					1300	1303	Bestell-
Bohrbereich		Gesamtlänge	Schaftlänge	Schaft-Ø	dampf.	TiN	Nr.
mm	Größe	mm	mm	mm	€	€	
3–14	1	58	20	6	9,40	16,70	0010
4–31	7	103	25	9	36,90	54,50	0070
4–20	2	71	22	8	15,60	23,50	0020
16–30,5	3	76	22	9	27,20	49,00	0030
24-40	4	89	30	10	51,00	104,00	0040
36–50	5	97	30	12	93,00	149,00	0050
40-61	6	103	30	12	158,00	230,00	0060
					(W124)	(W124)	

Präzisions-Blechschälbohrer-Satz (Schälaufbohrer)

	format professional quality	format)	
	1306	1309	Bestell-
Satzinhalt	dampf.	TiN	Nr.
mm	€	€	
3-14; 4-20; 16-30,5	72,00	108,00	0100
	(W124)	(W124)	

