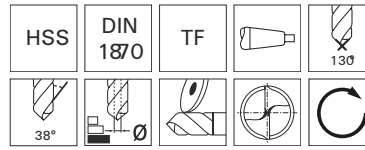


1.1

Spiralbohrer mit Morsekegelschaft, überlang

Ausführung: Besonders stabiles Modell, bis Ø 16,0 mm Fasen nritriert, ab Ø 16,0 mm Oberfläche dampfangelassen, mit präzisiertem Spitzenan-schliff sowie weiten Spannuten mit stark gerundeten Rückenanten.

Anwendung: Zum Bohren extrem tiefer Löcher unter erschwerten Bedingungen wie z. B. bei schlechter Spanabfuhr und dadurch verur-sachter mangelhafter Kühlung der Bohrerspitze geeignet. Besonders für Grauguss und Stähle bis 850 N/mm² Festigkeit verwendbar.



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	22	18	-	-	-	-	20	16	-	45	36	-	-	-	-	-	1092

Ø h8 x Gesamtlänge mm	Spiral-länge mm	Reihe	MK	format		Bestell-Nr.
				STAHL < 700 N/mm ²	1092 blank	
				f mm/U	€	
8 x 265	165	1	1	0,125	52,00	...1080
8 x 330	210	2	1	0,125	79,40	...2080
8,5 x 330	210	1	1	0,16	88,70	...2085
9 x 275	175	1	1	0,16	56,70	...1090
9 x 345	220	2	1	0,16	89,50	...2090
10 x 285	185	1	1	0,16	59,90	...1100
10 x 360	235	2	1	0,16	90,40	...2100
10,5 x 285	185	1	1	0,16	72,90	...1105
10,5 x 360	235	2	1	0,16	113,00	...2105
11 x 300	195	1	1	0,16	69,80	...1110
11 x 375	250	2	1	0,16	103,50	...2110
11,5 x 300	195	1	1	0,16	73,40	...1115
11,5 x 375	250	2	1	0,16	110,00	...2115
12 x 310	205	1	1	0,16	74,30	...1120
12 x 395	260	2	1	0,16	125,50	...2120
12,5 x 310	205	1	1	0,16	76,50	...1125
13 x 310	205	1	1	0,2	77,40	...1130
13 x 395	260	2	1	0,2	131,50	...2130
13,5 x 325	220	1	1	0,2	89,30	...1135
13,5 x 410	275	2	1	0,2	140,50	...2135
14 x 325	220	1	1	0,2	86,90	...1140
14 x 410	275	2	1	0,2	140,50	...2140
14,5 x 340	220	1	2	0,2	90,20	...1145
14,5 x 425	275	2	2	0,2	141,50	...2145
15 x 340	220	1	2	0,2	95,00	...1150
15 x 425	275	2	2	0,2	142,00	...2150
15,5 x 355	230	1	2	0,2	103,50	...1155
15,5 x 445	295	2	2	0,2	148,50	...2155
16 x 355	230	1	2	0,2	99,00	...1160
16 x 445	295	2	2	0,2	145,50	...2160

(W100)

Ø h8 x Gesamtlänge mm	Spiral-länge mm	Reihe	MK	format		Bestell-Nr.
				STAHL < 700 N/mm ²	1092 blank	
				f mm/U	€	
16,5 x 355	230	1	2	0,25	99,70	...1165
16,5 x 445	295	2	2	0,25	167,00	...2165
17 x 355	230	1	2	0,25	102,00	...1170
17 x 445	295	2	2	0,25	157,00	...2170
17,5 x 370	245	1	2	0,25	107,00	...1175
17,5 x 465	310	2	2	0,25	169,50	...2175
18 x 370	245	1	2	0,25	111,00	...1180
18 x 465	310	2	2	0,25	176,50	...2180
18,5 x 370	245	1	2	0,25	116,50	...1185
18,5 x 465	310	2	2	0,25	176,50	...2185
19 x 370	245	1	2	0,25	124,50	...1190
19 x 465	310	2	2	0,25	193,00	...2190
19,5 x 385	260	1	2	0,25	135,00	...1195
20 x 385	260	1	2	0,25	143,00	...1200
20 x 490	325	2	2	0,25	217,00	...2200
20,5 x 385	260	1	2	0,315	181,00	...1205
21 x 385	260	1	2	0,315	164,50	...1210
22 x 405	270	1	2	0,315	172,50	...1220
22 x 515	345	2	2	0,315	276,50	...2220
23 x 405	270	1	2	0,315	203,50	...1230
23 x 515	345	2	2	0,315	281,00	...2230
24 x 440	290	1	3	0,315	227,50	...1240
25 x 440	290	1	3	0,315	231,50	...1250
25 x 555	365	2	3	0,315	320,50	...2250
26 x 440	290	1	3	0,315	247,50	...1260
26 x 555	365	2	3	0,315	373,00	...2260
28 x 460	305	1	3	0,315	287,00	...1280
30 x 460	305	1	3	0,315	331,00	...1300
30 x 580	385	2	3	0,315	509,00	...2300

(W100)

Bohrbuchse, kurz

Ausführung: Härte HRC 62 +2, Bohrung an einem Ende gerundet, Spezialstahl, gehärtet und geschliffen.

DIN 179 A



Bohrung F7 mm	Durchmesser n6 mm	Länge mm	OCKERT PRÄZISIONSTEILE	
			1118 €	Bestell-Nr.
1,9	5	6	3,69	...0190
2	5	6	3,69	...0200
2,1	5	6	3,69	...0210
2,2	5	6	3,69	...0220
2,4	5	6	3,69	...0240
2,5	5	6	3,69	...0250
2,6	5	6	3,69	...0260
2,7	6	8	3,90	...0270
2,8	6	8	3,90	...0280

(W118)

Bohrung F7 mm	Durchmesser n6 mm	Länge mm	OCKERT PRÄZISIONSTEILE	
			1118 €	Bestell-Nr.
3	6	8	3,90	...0300
3,1	6	8	3,90	...0310
3,2	6	8	3,90	...0320
3,3	6	8	3,90	...0330
3,4	7	8	3,99	...0340
3,5	7	8	3,99	...0350
3,6	7	8	3,99	...0360
3,8	7	8	3,99	...0380
4	7	8	3,99	...0400

(W118)

Fortsetzung nächste Seite