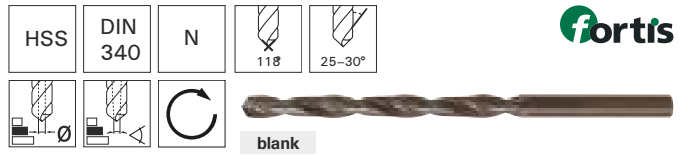


Spiralbohrer mit zyl. Schaft, rollgewalzt, lang

Ausführung: Mit Spitzenanschliff, rollgewalzt. Robuste Ausführung. Bohrtiefe 5 x D.

Hinweis: Die rollgewalzte Fertigung des Spiralbohrers verhindert Unterbrechungen im Gefüge. Damit ist er für robuste Bohrarbeiten besonders geeignet – als preiswerte Alternative für handgeführte Maschinen.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE		GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.		
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC		< 60 HRC	> 60 HRC
V _c [m/min]	10	-	-	-	-	-	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1000

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm ²		fortis 1000 blank		Bestell-Nr.
			f mm/U	VE	€	€	
1	33	56	0,016	10	0,450100
1,5	45	70	0,05	10	0,450150
2	56	85	0,05	10	0,450200
2,5	62	95	0,063	10	0,520250
3	66	100	0,08	10	0,630300
3,1	69	106	0,08	10	0,750310
3,2	69	106	0,1	10	0,750320
3,3	69	106	0,1	10	0,750330
3,5	73	112	0,1	10	0,750350
4	78	119	0,1	10	1,010400
4,1	78	119	0,1	10	1,180410
4,2	78	119	0,1	10	1,180420
4,5	82	126	0,1	10	1,180450
5	87	132	0,1	10	1,550500
5,1	87	132	0,125	10	1,680510
5,2	87	132	0,125	10	1,680520
5,5	91	139	0,125	10	1,680550
5,8	91	139	0,125	10	1,940580

(W014)

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm ²		fortis 1000 blank		Bestell-Nr.
			f mm/U	VE	€	€	
6	91	139	0,125	10	1,940600
6,5	97	148	0,16	10	2,060650
6,8	102	156	0,16	10	2,150680
7	102	156	0,16	10	2,150700
7,5	102	156	0,16	10	2,390750
8	109	165	0,16	10	2,560800
8,5	109	165	0,2	10	2,860850
9	115	175	0,2	10	3,060900
9,5	115	175	0,2	10	3,400950
10	121	184	0,2	10	4,111000
10,2	121	184	0,2	10	4,661020
10,5	121	184	0,2	10	4,661050
11	128	195	0,2	10	5,151100
11,5	128	195	0,2	10	5,651150
12	134	205	0,2	10	6,351200
12,5	134	205	0,2	10	6,951250
13	134	205	0,25	10	7,351300

(W014)

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, lang

Ausführung: Oberfläche blank, ab Ø 2,5 mm dampfangelassen, mit präzisiertem Spitzenanschliff. Bohrtiefe 10 x D.

Hinweis: Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE		GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.		
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC		< 60 HRC	> 60 HRC
V _c [m/min]	22	20	-	-	-	-	27	18	-	45	-	-	-	-	-	-	1045
	22	20	-	-	-	-	27	18	-	45	-	-	-	-	-	-	1046

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm ²		format 1045 dampf.		GUHRING 1046 dampf.		Bestell-Nr.
			f mm/U	VE	€	€			
1	33	56	0,016	10	3,64	8,550100	
1,5	45	70	0,05	10	2,57	6,000150	
2	56	85	0,05	10	1,78	4,030200	

(W100)

(W101)

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm ²		format 1045 dampf.		GUHRING 1046 dampf.		Bestell-Nr.
			f mm/U	VE	€	€			
2,5	62	95	0,063	10	1,80	4,360250	
3	66	100	0,08	10	1,89	4,390300	
3,1	69	106	0,08	10	2,41	5,450310	

(W100)

(W101)

Fortsetzung nächste Seite