Spiralbohrer mit zyl. Schaft
Fortsetzung

| $\varnothing$ h8 | Spiral- | Gesamt- | Schaft- $\varnothing$ | ETHilict |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  | STAHL | 1117 | $\begin{aligned} & \hline \text { Bestell- } \\ & \mathrm{Nr} \text {. } \end{aligned}$ |
|  |  |  |  | $<700 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2}$ | tialn |  |
|  | länge | länge |  | f |  |  |
| mm | mm | mm | mm | mm/U | € |  |
| 12,2 | 90 | 161 | 16 | 0,125 | 93,50 | ... 1220 |
| 12,3 | 90 | 161 | 16 | 0,125 | 93,50 | ... 1230 |
| 12,4 | 90 | 161 | 16 | 0,125 | 93,50 | ... 1240 |
| 12,5 | 90 | 161 | 16 | 0,125 | 93,50 | ... 1250 |
| 12,6 | 90 | 161 | 16 | 0,125 | 99,50 | ... 1260 |
| 12,7 | 90 | 161 | 16 | 0,125 | 99,50 | ... 1270 |
| 12,8 | 89 | 161 | 16 | 0,125 | 99,50 | ... 1280 |
| 12,9 | 89 | 161 | 16 | 0,125 | 99,50 | ... 1290 |
| 13 | 89 | 161 | 16 | 0,16 | 99,50 | ... 1300 |
| 13,5 | 94 | 166 | 16 | 0,16 | 128,50 | ... 1350 |
| 14 | 93 | 166 | 16 | 0,16 | 128,50 | ... 1400 |
| 14,5 | 96 | 169 | 16 | 0,16 | 142,00 | ... 1450 |


| $\begin{gathered} \varnothing \mathrm{h} 8 \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | Spirallänge mm | Gesamtlänge mm | $\begin{gathered} \text { Schaft- } \varnothing \\ \text { mm } \end{gathered}$ | [FTE:ATM |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  | STAHL | 1117 | Bestell- <br> Nr. |
|  |  |  |  | $<700 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2}$ | TiAIN |  |
|  |  |  |  | f |  |  |
|  |  |  |  | mm/U | € |  |
| 15 | 95 | 169 | 16 | 0,16 | 148,00 | ... 1500 |
| 15,5 | 98 | 172 | 16 | 0,16 | 158,50 | ... 1550 |
| 16 | 98 | 172 | 16 | 0,16 | 158,50 | ... 1600 |
| 16,5 | 100 | 181 | 20 | 0,16 | 167,00 | ... 1650 |
| 17 | 100 | 181 | 20 | 0,16 | 167,00 | ... 1700 |
| 17,5 | 102 | 184 | 20 | 0,16 | 184,00 | ... 1750 |
| 18 | 102 | 184 | 20 | 0,16 | 184,00 | ... 1800 |
| 18,5 | 105 | 188 | 20 | 0,16 | 202,50 | ... 1850 |
| 19 | 105 | 188 | 20 | 0,16 | 207,50 | ... 1900 |
| 19,5 | 107 | 191 | 20 | 0,16 | 216,00 | ... 1950 |
| 20 | 107 | 191 | 20 | 0,16 | 216,00 | ... 2000 |

Spiralbohrerkassette, leer
Ausführung: Für Bohrer nach DIN 338.
format
professional quality

10340001 Metallkassette - 0009

10340011 Metallmagazin. $+0013$

10360001 Kunststoffkassette. 10360010 Kunststoffmagazin. - 0009


| für Bohrer- $\varnothing$ mm |  | jeweils steigend mm | format | format | format | format | Bestell- <br> Nr. |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  | 1034 | 1034 | 1036 | 1036 |  |
|  | für Anzahl Bohrer |  | € | € | € | $€$ |  |
| 1-5,9 | 50 | 0,1 | 21,00 | - | 20,50 | - | ... 0001 |
| 6-10 | 41 | 0,1 | 37,70 | - | 33,40 | - | ... 0003 |
| 1-10 | 19 | 0,5 | 11,85 | - | 10,95 | - | ... 0005 |
| 1-10,5 | 24 | 0,5 + K.B.* | 21,00 | - | 20,50 | - | ... 0007 |
| 1-13 | 25 | 0,5 | 15,70 | - | 15,35 | - | ... 0009 |
| 1-10 | 170 | 0,5 | - | - | - | 21,60 | ... 0010 |
| 1-10 | 170 | 0,5 | - | 25,90 | - | - | ... 0011 |
| 1-13 | 230 | 0,5 + K.B.** | - | 24,10 | - | - | ... 0013 |
| chengrößen für Ge | : $\varnothing 3,3 ; 4,2 ; 6,8 ; 10,2$ |  | (W100) | (W100) | (W100) | (W100) |  |

## Kunststoffständer, leer

Ausführung: Aus Kunststoff, für Bohrer nach DIN 338.
Anwendung: Zum Bestücken mit Spiralbohrern.


