## Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Besonders stabiles Modell. Mit präzisem Spitzenanschliff, hoher Teilungsgenauigkeit und ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit.

1025
Hinweis: Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1033 auf $\longleftarrow$ 1/55).
blank

1026
Hinweis: Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1026 auf $\square 1 / 55$ ).
blank

1078 Hinweis: Speziell geeignet für V2A und V4A.

| Einsatz | STAHL |  |  | INOX |  |  | GUSS |  | SOND.-LEG. | NE-METALLE |  |  |  | GEHARTETER STAHL |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | $\begin{gathered} <700 \\ \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & <1000 \\ & \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & <1400 \\ & \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{aligned}$ | ferrit./ martens. | austenitisch | Duplex | $\begin{gathered} \text { GG/ } \\ \text { GTS } \end{gathered}$ | GGG | Titan > $850 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2}$ | $\begin{gathered} \mathrm{Alu}< \\ 8 \% \mathrm{Si} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \text { Alu }> \\ 8 \% \mathrm{Si} \end{gathered}$ | Kupfer/ KupferLeg. | Graphit/ GFK/CFK/ Duropl. | $\begin{aligned} & <55 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & <60 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & >60 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | Bestell- <br> Nr. |
| $\mathrm{V}_{\mathrm{c}}[\mathrm{m} / \mathrm{min}]$ | - | - | - | 18 | 14 | 11 | - | - | 10 | 90 | 90 | - | - | - | - | - | 1025 |
|  | 40 | 30 | - | 18 | 14 | 16 | - | - | 10 | 80 | 70 | 60 | - | - | - | - | 1026 |
|  | 44 | 33 | - | 18 | 15 | 15 | 30 | 30 | 8 | 90 | 80 | 40 | - | - | - | - | 1078 |



