

Spiralbohrer-Satz mit zyl. Schaft

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	format	Bestell- Nr.
			1076 nitriert €	
1-10	19	0,5	115,50	...0001
1-10,5	24	0,5 + K.B.*	172,50	...0003
1-13	25	0,5	247,50	...0005

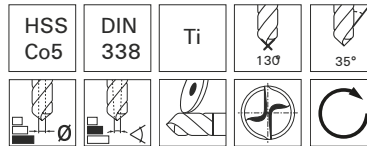
* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher:
je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm. (W100)



Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit präzisiertem Spitzenanschliff.

Anwendung: Besonderer Spezialbohrer mit extrem hoher Wärmebeständigkeit und stabilem Kern. Für Sonderlegierungen wie Hastelloy®, Inconel® und Nimonic® geeignet.



1013 Hinweis: Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1030 auf 1/49).
blank

1014 Hinweis: Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1014 auf 1/49).
blank



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGS	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	-	-	16	18	14	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	1013
	25	22	20	20	15	18	-	-	11	-	-	-	-	-	-	-	1016
	-	-	16	18	14	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	1014

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	TITAN > 850 N/mm²		VE	format	format	GEHÄRTET	Bestell-Nr.
			f mm/U	VE		1013 blank	1016 TiN	1014 blank	
1	12	34	0,008	10	10	2,06	3,73	6,00	...0100
1,1	14	36	0,025	10	10	1,90	3,38	6,20	...0110
1,2	16	38	0,025	10	10	1,90	3,38	6,55	...0120
1,3	16	38	0,025	10	10	1,90	3,38	6,30	...0130
1,4	18	40	0,025	10	10	1,90	3,38	6,00	...0140
1,5	18	40	0,025	10	10	1,78	3,21	5,60	...0150
1,6	20	43	0,025	10	10	1,90	3,38	6,00	...0160
1,7	20	43	0,025	10	10	1,90	3,38	6,20	...0170
1,8	22	46	0,025	10	10	1,90	3,38	6,00	...0180
1,9	22	46	0,025	10	10	1,90	3,38	6,20	...0190
2	24	49	0,025	10	10	1,78	3,21	4,89	...0200
2,1	24	49	0,032	10	10	1,78	3,21	6,45	...0210
2,2	27	53	0,032	10	10	1,78	3,21	6,45	...0220
2,3	27	53	0,032	10	10	1,78	3,21	6,45	...0230
2,4	30	57	0,032	10	10	1,90	3,38	6,45	...0240
2,5	30	57	0,032	10	10	1,92	3,43	5,30	...0250
2,6	30	57	0,04	10	10	2,02	3,66	6,55	...0260
2,7	33	61	0,04	10	10	2,16	3,87	6,55	...0270
2,8	33	61	0,04	10	10	2,16	3,87	6,85	...0280
2,9	33	61	0,04	10	10	2,23	3,96	6,85	...0290

(W100) (W100) (W107)

Fortsetzung nächste Seite