Spiralbohrer mit zyl. Schaft
Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff sowie weiten, geschliffenen Spannuten.


Fiomanat


|  |  |  |  | format |  |  |  |  |  | format |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  | KUPFER | 1116 | Bestell- |  |  |  | KUPFER | 1116 | Bestell- |
| ¢ h8 | Spirallänge | Gesamtlänge | Cu-Leg. | blank | Nr . | ¢ h8 | Spirallänge | Gesamtlänge | Cu-Leg. <br> f | blank | Nr. |
| mm | mm | mm | mm/U | $€$ |  | mm | mm | mm | $\mathrm{mm} / \mathrm{U}$ | € |  |
| 2 | 24 | 49 | 0,05 | 1,94 | ... 0200 | 5,5 | 57 | 93 | 0,1 | 3,99 | ... 0550 |
| 2,5 | 30 | 57 | 0,05 | 1,96 | ... 0250 | 6 | 57 | 93 | 0,1 | 4,69 | ... 0600 |
| 3 | 33 | 61 | 0,05 | 2,13 | ... 0300 | 6,5 | 63 | 101 | 0,16 | 4,92 | ... 0650 |
| 3,1 | 36 | 65 | 0,08 | 2,72 | ... 0310 | 6,8 | 69 | 109 | 0,16 | 6,20 | ... 0680 |
| 3,2 | 36 | 65 | 0,08 | 2,46 | ... 0320 | 7 | 69 | 109 | 0,16 | 5,55 | ... 0700 |
| 3,3 | 36 | 65 | 0,08 | 2,46 | ... 0330 | 7,5 | 69 | 109 | 0,16 | 6,35 | ... 0750 |
| 3,5 | 39 | 70 | 0,1 | 2,55 | ... 0350 | 8 | 75 | 117 | 0,16 | 7,10 | ... 0800 |
| 3,6 | 39 | 70 | 0,1 | 2,72 | ... 0360 | 8,5 | 75 | 117 | 0,2 | 8,25 | ... 0850 |
| 3,7 | 39 | 70 | 0,1 | 2,74 | ... 0370 | 9 | 81 | 125 | 0,2 | 8,80 | ... 0900 |
| 3,8 | 43 | 75 | 0,1 | 2,94 | ... 0380 | 9,5 | 81 | 125 | 0,2 | 10,40 | ... 0950 |
| 4 | 43 | 75 | 0,1 | 2,61 | ... 0400 | 10 | 87 | 133 | 0,2 | 10,95 | ... 1000 |
| 4,1 | 43 | 75 | 0,1 | 2,94 | ... 0410 | 10,2 | 87 | 133 | 0,2 | 16,65 | ... 1020 |
| 4,2 | 43 | 75 | 0,1 | 2,72 | ... 0420 | 10,5 | 87 | 133 | 0,2 | 13,45 | ... 1050 |
| 4,5 | 47 | 80 | 0,1 | 3,29 | ... 0450 | 11 | 94 | 142 | 0,2 | 16,00 | ... 1100 |
| 4,8 | 52 | 86 | 0,1 | 3,64 | ... 0480 | 11,5 | 94 | 142 | 0,2 | 18,10 | ... 1150 |
| 4,9 | 52 | 86 | 0,1 | 3,64 | ... 0490 | 12 | 101 | 151 | 0,2 | 19,60 | ... 1200 |
| 5 | 52 | 86 | 0,1 | 3,48 | ... 0500 | 12,5 | 101 | 151 | 0,2 | 19,60 | ... 1250 |
| 5,1 | 52 | 86 | 0,1 | 3,97 | ... 0510 | 13 | 101 | 151 | 0,2 | 23,10 | ... 1300 |
| 5,2 | 52 | 86 | 0,1 | 4,05 | ... 0520 |  |  |  |  | (W100) |  |

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Oberfläche blank, ab 2,4 mm dampfangelassen, mit präzisem Spitzenanschliff.

dampf.

| Einsatz | STAHL |  |  | INOX |  |  | GUSS |  | $\begin{gathered} \text { SOND.-LEG. } \\ \text { Titan > } \\ 850 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{gathered}$ | NE-METALLE |  |  |  | GEHARTETER STAHL |  |  | BestellNr. <br> 1005 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | $\begin{gathered} <700 \\ \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{gathered}$ | $<1000$ <br> $\mathrm{N} / \mathrm{mm}^{2}$ | $\begin{aligned} & <1400 \\ & \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{aligned}$ | ferrit./ martens. | austenitisch | Duplex | $\begin{aligned} & \text { GG/ } \\ & \text { GTS } \end{aligned}$ | GGG |  | $\begin{gathered} \text { Alu< } \\ 8 \% \mathrm{Si} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \text { Alu }> \\ 8 \% \mathrm{Si} \end{gathered}$ | Kupfer/ KupferLeg. | Graphit/ GFK/CFK/ Duropl. | $\begin{aligned} & <55 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & <60 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & >60 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ |  |
| $\mathrm{V}_{\mathrm{c}}[\mathrm{m} / \mathrm{min}]$ | 40 | 30 | 16 | 18 | 14 | - | 30 | 24 | - | - | - | - | - | - | - | - |  |
|  |  |  |  |  |  | HTIT:IN |  |  |  |  |  |  |  |  | [GT | N11010 |  |
|  |  |  |  | STAHL |  | 1005 | B | Bestell- |  |  |  |  | STAHL |  |  |  | Bestell- |
|  | Spiral- | Gesamt- | $<700$ | N/mm ${ }^{2}$ |  | dampf. |  | Nr. |  | Spiral- | Gesa | mt- < 7 | $00 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2}$ |  |  | pf. | Nr. |
| $\varnothing$ h8 mm | länge mm | länge mm |  | $\begin{gathered} \mathrm{f} \\ \mathrm{~mm} / \mathrm{U} \end{gathered}$ | VE | € |  |  | $\varnothing$ h8 mm | länge mm | län |  | $\begin{gathered} \mathrm{f} \\ \mathrm{~mm} / \mathrm{U} \end{gathered}$ | VE |  | € |  |
| 0,2 | 2,5 | 19 |  | 0,007 | 10 | 15,30 | ... | . 0020 | 0,4 | 5 | 2 |  | 0,007 | 10 |  | 5 | ... 0040 |
| 0,3 | 3 | 19 |  | 0,007 | 10 | 12,65 | ... | . 0030 | 0,5 | 6 | 2 |  | 0,007 | 10 |  |  | ... 0050 |

