## Spiralbohrer mit zyl. Schaft

**Ausführung:** Mit präzisem Spitzenanschliff sowie weiten, geschliffenen Spannuten.









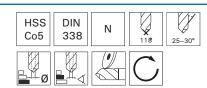
Einsatz	STAHL		STAHL INOX		GUSS SONDLEG.		NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL							
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm <sup>2</sup>		ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu> 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V <sub>c</sub> [m/min]	-	_	_	-	-	-	-	-	_	-	_	70	_	-	-	-	1116

				format	
			KUPFER	1116	Bestell-
			Cu-Leg.	blank	Nr.
Ø h8	Spirallänge	Gesamtlänge	f		
mm	mm	mm	mm/U	€	
2	24	49	0,05	1,94	0200
2,5	30	57	0,05	1,96	0250
3	33	61	0,05	2,13	0300
3,1	36	65	0,08	2,72	0310
3,2	36	65	0,08	2,46	0320
3,3	36	65	0,08	2,46	0330
3,5	39	70	0,1	2,55	0350
3,6	39	70	0,1	2,72	0360
3,7	39	70	0,1	2,74	0370
3,8	43	75	0,1	2,94	0380
4	43	75	0,1	2,61	0400
4,1	43	75	0,1	2,94	0410
4,2	43	75	0,1	2,72	0420
4,5	47	80	0,1	3,29	0450
4,8	52	86	0,1	3,64	0480
4,9	52	86	0,1	3,64	0490
5	52	86	0,1	3,48	0500
5,1	52	86	0,1	3,97	0510
5,2	52	86	0,1	4,05	0520
				(W100)	

				format	
			KUPFER	1116	Bestell-
			Cu-Leg.	blank	Nr.
Ø h8	Spirallänge	Gesamtlänge	f		
mm	mm	mm	mm/U	€	
5,5	57	93	0,1	3,99	0550
6	57	93	0,1	4,69	0600
6,5	63	101	0,16	4,92	0650
6,8	69	109	0,16	6,20	0680
7	69	109	0,16	5,55	0700
7,5	69	109	0,16	6,35	0750
8	75	117	0,16	7,10	0800
8,5	75	117	0,2	8,25	0850
9	81	125	0,2	8,80	0900
9,5	81	125	0,2	10,40	0950
10	87	133	0,2	10,95	1000
10,2	87	133	0,2	16,65	1020
10,5	87	133	0,2	13,45	1050
11	94	142	0,2	16,00	1100
11,5	94	142	0,2	18,10	1150
12	101	151	0,2	19,60	1200
12,5	101	151	0,2	19,60	1250
13	101	151	0,2	23,10	1300
				(W100)	

## Spiralbohrer mit zyl. Schaft

**Ausführung:** Oberfläche blank, ab 2,4 mm dampfangelassen, mit präzisem Spitzenanschliff.







Einsatz	STAHL		STAHL INOX		GU	GUSS SONDLEG. NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL								
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>		ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu> 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V <sub>c</sub> [m/min]	40	30	16	18	14	-	30	24	_	_	-	_	_	-	_	-	1005

					GUHRING	
			STAHL		1005	Bestell-
	Spiral-	Gesamt-	< 700 N/mm <sup>2</sup>		dampf.	Nr.
Ø h8	länge	länge	f	VE		
mm	mm	mm	mm/U		€	
0,2	2,5	19	0,007	10	15,30	0020
0,3	3	19	0,007	10	12,65	0030
					(W107)	

					GUHRING	
			STAHL		1005	Bestell-
	Spiral-	Gesamt-	< 700 N/mm <sup>2</sup>		dampf.	Nr.
Ø h8	länge	länge	f	VE		
mm	mm	mm	mm/U		€	
0,4	5	20	0,007	10	9,55	0040
0,5	6	22	0,007	10	7,85	0050
					(W107)	

Fortsetzung nächste Seite