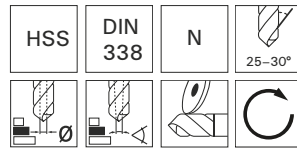


**Spiralbohrer mit zyl. Schaft**

**Ausführung:** Mit präzisiertem Spitzenanschliff und hoher Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit. Durch die TiN-Beschichtung erhält der Bohrer einen höheren Standweg bei gleichen Schnittdaten oder höhere Schnittwerte zur Produktivitätssteigerung.



**1075** TiN-Tip Spiralbohrer

**TiN** **Hinweis:** Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1075 auf 1/41).



**1004** Ausspitzung <math>\lt; \varnothing 2,4 \text{ mm}</math> ähnlich Kreuzschliff.

**TiN** **Hinweis:** Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1029 auf 1/41).



**1113** Spezielle A002 selbstzentrierende Spitzengeometrie für Anwendungen ohne vorheriges zentrieren.

**TiN**



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
$V_c$ [m/min]	28	22	-	-	-	-	33	22	-	-	70	-	-	-	-	-	1075
	28	24	-	-	-	-	33	22	-	-	75	-	-	-	-	-	1004
	40	18	10	16	12	13	40	30	13	50	33	33	28	10	-	-	1113

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm <sup>2</sup>		format professional quality			Bestell-Nr.
			f mm/U	VE	1075 TiN	1004 TiN	1113 TiN	
1	12	34	0,016	10	2,01	4,08	2,54	...0100
1,1	14	36	0,016	10	-	3,84	2,64	...0110
1,2	16	38	0,016	10	-	4,11	2,64	...0120
1,3	16	38	0,016	10	-	3,73	2,54	...0130
1,4	18	40	0,016	10	-	3,62	2,43	...0140
1,5	18	40	0,05	10	1,77	3,38	2,22	...0150
1,6	20	43	0,05	10	-	3,24	2,14	...0160
1,7	20	43	0,05	10	-	3,24	2,30	...0170
1,8	22	46	0,05	10	-	2,95	2,26	...0180
1,9	22	46	0,05	10	-	3,03	2,22	...0190
2	24	49	0,05	10	1,51	2,49	1,81	...0200
2,1	24	49	0,063	10	1,70	2,97	2,14	...0210
2,2	27	53	0,063	10	1,74	3,03	2,18	...0220
2,3	27	53	0,063	10	1,74	3,03	2,18	...0230
2,4	30	57	0,063	10	1,74	3,05	2,18	...0240
2,5	30	57	0,063	10	1,65	4,11	2,04	...0250
2,6	30	57	0,08	10	1,78	3,24	2,26	...0260
2,7	33	61	0,08	10	1,82	3,24	2,30	...0270
2,8	33	61	0,08	10	1,78	3,24	2,26	...0280
2,9	33	61	0,08	10	1,77	3,24	2,18	...0290
3	33	61	0,08	10	1,65	2,68	2,04	...0300
3,1	36	65	0,08	10	1,90	3,41	2,38	...0310
3,2	36	65	0,1	10	1,88	3,41	2,34	...0320
3,25	36	65	0,1	10	-	-	2,93	...0325
3,3	36	65	0,1	10	1,70	3,46	2,14	...0330
3,4	39	70	0,1	10	1,96	3,43	2,43	...0340
3,5	39	70	0,1	10	1,92	3,05	2,50	...0350
3,6	39	70	0,1	10	2,07	3,62	2,59	...0360

(W100) (W100) (W099)

Fortsetzung nächste Seite