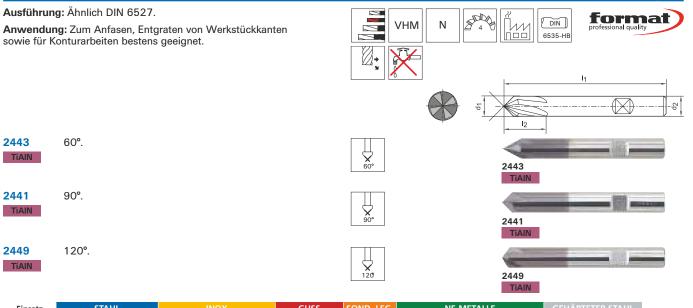
1.9

NC-Entgratfräser



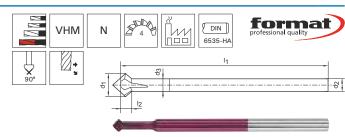
Einsatz	STAHL		INOX		GUSS		SONDLEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL						
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
	95	80	75	60	-	-	70	-	_	180	-	-	-	-	-	-	2443
Vc [m/min]	95	80	75	60	-	-	70	-	_	180	-	-	-	-	-	-	2441
	95	80	75	60	-	-	70	-	-	180	-	-	-	-	-	-	2449

					format)	format	format	
				STAHL	2443	2441	2449	Bestell-
				< 1400 N/mm ²	TiAIN	TiAIN	TiAIN	Nr.
$\emptyset d_1 = h11$	Schneidenlänge I2	Gesamtlänge I1	Schaft- \emptyset d ₂ = h6	fz				
mm	mm	mm	mm	mm	€	€	€	
4*	8	54	4	0,008	24,70	25,00	24,70	0400
6	10	58	6	0,013	27,40	27,20	27,40	0600
8	12	63	8	0,02	33,10	34,70	32,40	0800
10	14	72	10	0,025	43,20	42,90	43,20	1000
12	16	83	12	0,04	68,20	69,10	68,20	1200
16	18	92	16	0,05	140,00	138,00	140,00	1600
20	20	104	20	0,06	197,50	197,50	197,50	2000
Ø 4 mm mit Schaft HA	A DIN 6535.				(W212)	(W212)	(W212)	

Vor- und Rückwärtsentgrater

Ausführung: Extralanger Schaft.

Anwendung: Einsetzbar zum linearen und zirkularen Vor- und Rück-wärtsentgraten oder Anfasen. Geeignet auch für Konturarbeiten.



TiAIN

Einsatz	STAHL		INOX		GUSS		SONDLEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL						
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
Vc [m/min]	160	140	100	80	60	-	120	96	40	230	230	200	_	-	-	-	2444

						format	
					STAHL	2444	Bestell-
					< 700 N/mm ²	TiAIN	Nr.
$\emptyset d_1 = h8$	Hals-Ø d₃	Schneidenlänge I2	Gesamtlänge I1	Schaft- \emptyset d ₂ = h6	fz		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
4	2	2,7	100	6	0,01	66,80	0040
6	4	3,5	100	6	0,014	74,20	0060
8	3,6	3,2	100	6	0,018	96,40	0080
10	5,4	4,3	100	6	0,022	118,50	0100
12	7	5	100	6	0,026	133,50	0120
						(W212)	