## NC-Entgratfräser

Ausführung: Ähnlich DIN 6527.
Anwendung: Zum Anfasen, Entgraten von Werkstückkanten sowie für Konturarbeiten bestens geeignet.



## Vor- und Rückwärtsentgrater

Ausführung: Extralanger Schaft.
Anwendung: Einsetzbar zum linearen und zirkularen Vor- und Rückwärtsentgraten oder Anfasen. Geeignet auch für Konturarbeiten.


## formant <br> professional quality




|  | $\begin{aligned} & \text { Hals- } \varnothing \mathrm{d}_{3} \\ & \mathrm{~mm} \end{aligned}$ | Schneidenlänge $\mathrm{I}_{2}$ mm | Gesamtlänge $\mathrm{I}_{1}$ mm | $\begin{gathered} \text { Schaft }-\varnothing d_{2}=\mathrm{h} 6 \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | Format |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  |  | STAHL | 2444 | BestellNr. |
|  |  |  |  |  | $<700 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2}$ | TiAIN |  |
| $\begin{gathered} \varnothing \mathrm{d}_{1}=\mathrm{h} 8 \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ |  |  |  |  | $\begin{gathered} \mathrm{f}_{\mathrm{z}} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | € |  |
| 4 | 2 | 2,7 | 100 | 6 | 0,01 | 66,80 | ... 0040 |
| 6 | 4 | 3,5 | 100 | 6 | 0,014 | 74,20 | ... 0060 |
| 8 | 3,6 | 3,2 | 100 | 6 | 0,018 | 96,40 | ... 0080 |
| 10 | 5,4 | 4,3 | 100 | 6 | 0,022 | 118,50 | ... 0100 |
| 12 | 7 | 5 | 100 | 6 | 0,026 | 133,50 | ... 0120 |

