

Multifunktionswerkzeug

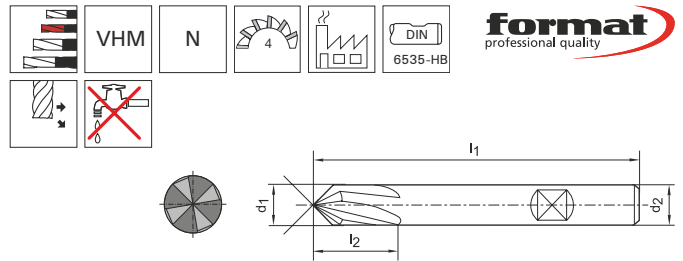
Fortsetzung

Ø d <sub>1</sub> = h10 mm	Schneidenlänge l <sub>2</sub> mm	Gesamtlänge l <sub>1</sub> mm	Schaft-Ø d <sub>2</sub> = h6 mm	f <sub>z</sub> mm	format professional quality			Bestell-Nr.	
					STAHL < 1000 N/mm <sup>2</sup>	2442 blank	2440 blank		2446 blank
					€	€	€		
6	12	58	6	0,013	65,90	52,80	52,60	...0060	
8	16	63	8	0,02	92,40	74,50	74,50	...0080	
10	18	72	10	0,025	119,00	95,30	95,30	...0100	
12	20	83	12	0,04	121,50	97,60	97,60	...0120	
16	26	92	16	0,052	166,00	135,00	135,00	...0160	
20	32	104	20	0,062	288,50	233,00	231,00	...0200	
					(W210)	(W210)	(W210)		

NC-Entgratfräser

Ausführung: Ähnlich DIN 6527.

Anwendung: Zum Anfasen, Entgraten von Werkstückkanten sowie für Konturarbeiten bestens geeignet.



2442 blank 60°



2440 blank 90°



2446 blank 120°



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit/martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	75	70	60	35	-	-	35	-	-	150	-	-	-	-	-	-	2442
	75	70	60	35	-	-	35	-	-	150	-	-	-	-	-	-	2440
	75	70	60	35	-	-	35	-	-	150	-	-	-	-	-	-	2446

Ø d <sub>1</sub> = h11 mm	Schneidenlänge l <sub>2</sub> mm	Gesamtlänge l <sub>1</sub> mm	Schaft-Ø d <sub>2</sub> = h6 mm	f <sub>z</sub> mm	format professional quality			Bestell-Nr.	
					STAHL < 1000 N/mm <sup>2</sup>	2442 blank	2440 blank		2446 blank
					€	€	€		
4*	8	54	4	0,01	23,90	23,90	23,90	...0400	
6	10	58	6	0,014	27,20	27,20	27,20	...0600	
8	12	63	8	0,02	33,10	33,10	33,10	...0800	
10	14	72	10	0,025	42,30	42,30	42,30	...1000	
12	16	83	12	0,04	60,50	60,50	60,50	...1200	
16	18	92	16	0,05	119,50	119,50	119,50	...1600	
20	20	104	20	0,06	176,00	176,00	176,00	...2000	
					(W210)	(W210)	(W210)		

\* Ø 4 mm mit Schaft HA DIN 6535.