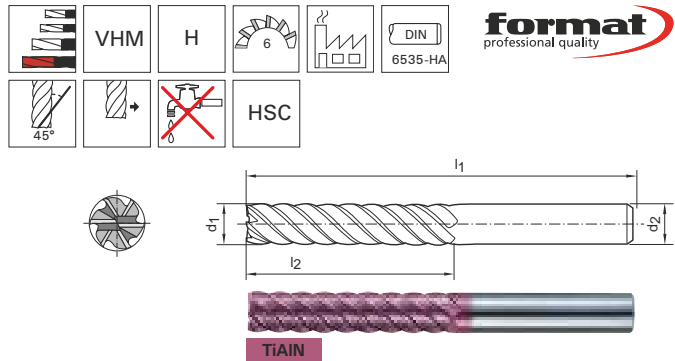


### Schaftfräser für die Hartbearbeitung

**Anwendung:** Einsetzbar zum Umfangsfräsen, Besäumen und Feinstschlichten. Durch die 45°-Spirale entsteht ein weicher und schälender Schnitt und somit eine hohe Oberflächenqualität. Eine Gratbildung an den Schneidkanten wird vermieden.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	-	40	30	-	-	-	40	-	-	-	-	-	-	25	-	20	2380

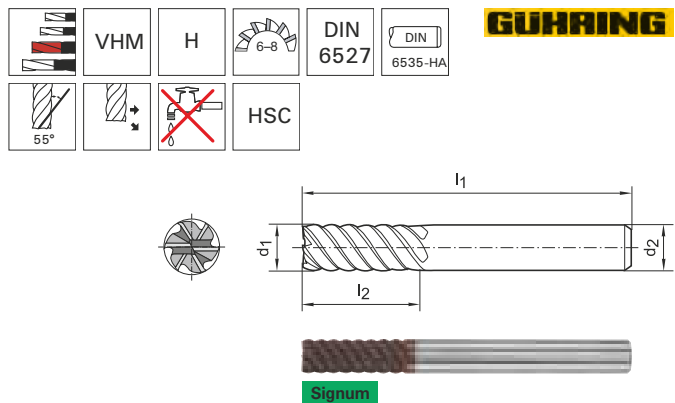
Ø d <sub>1</sub> = 0/-0,03 mm	Schneidenlänge l <sub>2</sub> mm	Gesamtlänge l <sub>1</sub> mm	Schaft-Ø d <sub>2</sub> = h6 mm	format		Bestell-Nr.
				GEH. STAHL < 55 HRC	2380 TiAlN	
6	26	70	6	f	€	...0600
8	36	90	8	0,03	44,60	...0800
10	46	100	10	0,038	60,10	...1000
12	56	110	12	0,046	93,50	...1200
16	66	130	16	0,051	131,00	...1600
20	76	140	20	0,053	228,50	...2000
25	92	180	25	0,06	358,00	...2500
				0,064	656,00	...2500

(W212)

### Schaftfräser für die Hartbearbeitung

**Ausführung:** Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

**Anwendung:** Einsetzbar zum Umfangsfräsen, Besäumen und Feinstschlichten. Durch die extrem hohe Drallsteigung sowie den verstärkten Kern entstehen ein besonders ruhiger Lauf und somit eine geringe Formabweichung sowie eine sehr gute Oberfläche am Werkstück.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	-	-	-	-	-	85	200	160	-	-	-	-	-	55	55	45	2385

Ø d <sub>1</sub> = h10 mm	Schneidenlänge l <sub>2</sub> mm	Gesamtlänge l <sub>1</sub> mm	Schaft-Ø d <sub>2</sub> = h6 mm	GUHRING		Bestell-Nr.
				GEH. STAHL < 55 HRC	2385 Signum	
3	8	57	6	Zähnezahl	f <sub>z</sub> mm	€
4	11	57	6	6	0,003	63,60
5	13	57	6	6	0,009	59,00
6	13	57	6	6	0,009	56,90
8	19	63	8	6	0,011	56,90
10	22	72	10	6	0,016	64,60
12	26	83	12	6	0,021	112,50
16	32	92	16	6	0,026	152,50
20	38	104	20	6	0,032	269,50
				8	0,038	385,00

(W221)