

Mini-Radiusfräser für die Hartbearbeitung

Fortsetzung

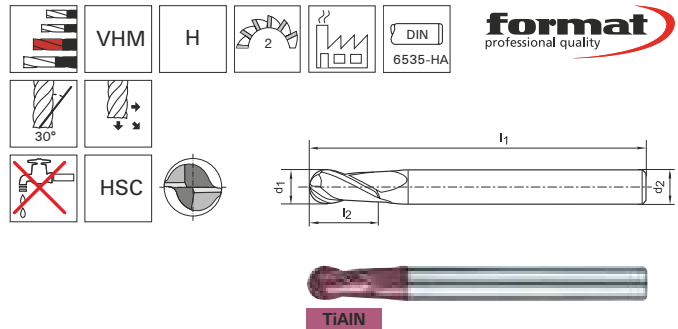
Ø d ₁ = 0/-0,02 mm	Radius r mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Halsfreischliff l ₃ mm	Hals-Ø d ₃ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	format GEH. STAHL		Bestell- Nr.
							< 55 HRC	2403 TiAlN €	
3	1,5	4,5	8	2,85	50	6	0,018	39,20	...3008
3	1,5	4,5	10	2,85	50	6	0,018	38,40	...3010
3	1,5	4,5	12	2,85	50	6	0,018	39,20	...3012
3	1,5	4,5	16	2,85	55	6	0,018	47,50	...3016
3	1,5	4,5	20	2,85	60	6	0,018	50,90	...3020
3	1,5	4,5	25	2,85	65	6	0,018	49,70	...3025
3	1,5	4,5	30	2,85	70	6	0,018	54,90	...3030
3	1,5	4,5	35	2,85	80	6	0,018	59,10	...3035
4	2	6	10	3,85	60	6	0,021	38,40	...4010
4	2	6	12	3,85	60	6	0,021	39,20	...4012
4	2	6	16	3,85	60	6	0,021	46,40	...4016
4	2	6	20	3,85	65	6	0,021	49,70	...4020
4	2	6	25	3,85	70	6	0,021	49,70	...4025
4	2	6	30	3,85	70	6	0,021	54,90	...4030
4	2	6	50	3,85	100	6	0,021	70,90	...4050
5	2,5	7,5	16	4,85	60	6	0,026	46,40	...5016
5	2,5	7,5	25	4,85	70	6	0,026	49,70	...5025
6	3	9	20	5,85	80	6	0,031	50,90	...6020
6	3	9	30	5,85	90	6	0,031	53,60	...6030
6	3	9	40	5,85	100	6	0,031	60,40	...6040
6	3	9	50	5,85	110	6	0,031	70,90	...6050

(W212)

Radiusfräser für die Hartbearbeitung

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Kopierfräsen.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell- Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropol.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	-	-	395	-	-	-	395	-	-	-	-	-	-	-	-	230	2414

Ø d ₁ = 0/-0,03 mm	Radius r ±0,02 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	format GEH. STAHL		Bestell- Nr.
					> 60 HRC	2414 TiAlN €	
1	0,5	2,5	50	6	0,008	34,60	...0100
1,5	0,75	4	50	6	0,011	34,60	...0150
2	1	5	50	6	0,016	30,70	...0200
2,5	1,25	6	60	6	0,016	30,70	...0250
3	1,5	8	60	6	0,017	30,70	...0300
4	2	8	70	6	0,021	32,70	...0400
5	2,5	10	80	6	0,024	33,90	...0500
6	3	12	90	6	0,03	36,60	...0600
8	4	14	100	8	0,045	57,30	...0800
10	5	18	100	10	0,05	91,60	...1000
12	6	22	110	12	0,07	116,50	...1200
14	7	26	110	16	0,082	189,50	...1400
16	8	30	140	16	0,091	194,00	...1600
18	9	34	140	18	0,107	207,00	...1800
20	10	38	160	20	0,2	296,00	...2000

(W212)