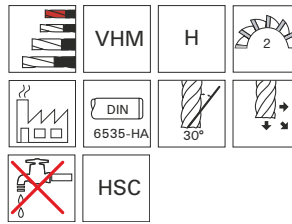


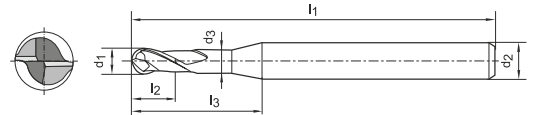
Mini-Radiusfräser für die Hartbearbeitung

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Durch verjüngten Hals besonders in tief liegenden Bereichen zum Kopier- und Nutenfräsen geeignet.



1.9



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	-	91	73	-	-	-	107	-	-	-	-	-	-	49	-	-	2403

Ø d ₁ = 0/-0,02 mm	Radius r mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Halsfreischliff l ₃ mm	Hals-Ø d ₃ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	format GEH. STAHL 2403 TiAlN		Bestell-Nr.
							< 55 HRC	€	
0,4	0,2	0,6	1	0,37	45	4	0,004	46,50	...0401
0,4	0,2	0,6	3	0,37	45	4	0,004	53,40	...0403
0,5	0,25	0,7	2	0,45	45	4	0,004	47,50	...0502
0,5	0,25	0,7	4	0,45	45	4	0,004	46,50	...0504
0,5	0,25	0,7	8	0,45	45	4	0,004	53,40	...0508
0,6	0,3	0,9	2	0,55	45	4	0,005	46,50	...0602
0,6	0,3	0,9	4	0,55	45	4	0,005	47,50	...0604
0,6	0,3	0,9	8	0,55	45	4	0,005	53,40	...0608
0,8	0,4	1,2	2	0,75	45	4	0,005	36,20	...0802
0,8	0,4	1,2	6	0,75	45	4	0,005	36,20	...0806
1	0,5	1,5	3	0,95	45	4	0,006	34,10	...1003
1	0,5	1,5	5	0,95	45	4	0,006	33,40	...1005
1	0,5	1,5	6	0,95	45	4	0,006	33,40	...1006
1	0,5	1,5	7	0,95	45	4	0,006	34,10	...1007
1	0,5	1,5	8	0,95	45	4	0,006	33,40	...1008
1	0,5	1,5	9	0,95	45	4	0,006	34,10	...1009
1	0,5	1,5	10	0,95	45	4	0,006	33,40	...1010
1	0,5	1,5	12	0,95	45	4	0,006	35,40	...1012
1	0,5	1,5	16	0,95	50	4	0,006	37,80	...1016
1	0,5	1,5	20	0,95	55	4	0,006	40,00	...1020
1,2	0,6	1,8	8	1,15	45	4	0,007	33,40	...1208
1,4	0,7	2,1	8	1,35	45	4	0,009	33,40	...1408
1,5	0,75	2,3	6	1,45	45	4	0,01	34,10	...1506
1,5	0,75	2,3	20	1,45	55	4	0,01	38,80	...1520
1,6	0,8	2,4	8	1,55	45	4	0,01	33,40	...1608
1,8	0,9	2,7	8	1,75	45	4	0,011	33,40	...1808
2	1	3	4	1,95	45	4	0,012	31,20	...2004
2	1	3	6	1,95	45	4	0,012	31,20	...2006
2	1	3	8	1,95	45	4	0,012	31,20	...2008
2	1	3	10	1,95	45	4	0,012	31,90	...2010
2	1	3	12	1,95	50	4	0,012	31,90	...2012
2	1	3	14	1,95	50	4	0,012	33,40	...2014
2	1	3	16	1,95	50	4	0,012	34,10	...2016
2	1	3	20	1,95	55	4	0,012	35,50	...2020
2	1	3	30	1,95	70	4	0,012	41,80	...2030

(W212)

Fortsetzung nächste Seite