

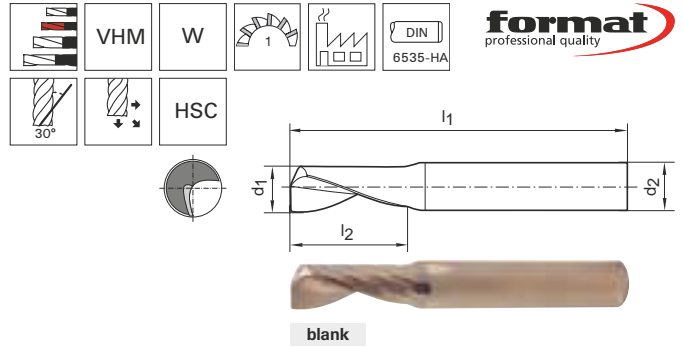
1.9

Ein Zahnfräser, Alu

Ausführung: Mit einer Schneide. Spannert feinst geschliffen (Spiegelschliff).

Anwendung: Einsetzbar zum Konturen- und Einstechfräsen sowie zum Ausfräsen von Schlitzten und Nuten an Fenstern, Türen und anderen Profilen aus Aluminium und Kunststoff geeignet. Bedingt auch in anderen NE-Metallen verwendbar.

Hinweis: Das **HSC-Verfahren (Hochgeschwindigkeitszerspanung)** ermöglicht Ihnen eine deutlich höhere Schnittgeschwindigkeit und Drehzahl sowie einen deutlich höheren Vorschub gegenüber herkömmlichen Zerspanungsverfahren.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	180	-	-	-	-	-	-	2310

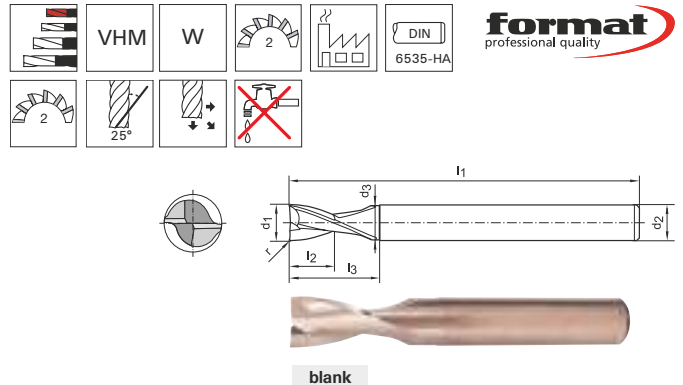
Ø d ₁ = h10 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	format		Bestell-Nr.
				ALU < 8% Si	2310 blank	
f _z mm	€					
2	10	40	2	0,052	27,30	...0200
3	12	40	3	0,089	27,30	...0300
4	15	40	4	0,126	27,80	...0400
5	16	50	5	0,157	28,50	...0500
6	20	57	6	0,188	29,80	...0600
8	22	63	8	0,265	38,50	...0800
10	25	72	10	0,349	61,60	...1000
12	35	83	12	0,419	90,20	...1200

(W210)

Schafffräser, Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten sowie für die universelle Bearbeitung. Auch zum Besäumen und Schlichtfräsen geeignet.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	163	-	-	-	-	-	-	2479

Ø d ₁ = 0/-0,03 mm	Radius r mm	Halsfreischliff l ₃ mm	Hals-Ø d ₃ mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	format		Bestell-Nr.
							ALU < 8% Si	2479 blank	
f _z mm	€								
2	0,2	6	1,9	3	40	3	0,022	15,15	...0200
3	0,2	8	2,9	4	40	3	0,035	15,15	...0300
4	0,2	12	3,8	5	50	4	0,046	16,45	...0400
5	0,2	14	4,8	8	50	5	0,05	17,25	...0500
6	0,2	18	5,7	8	65	6	0,058	27,20	...0600
8	0,2	22	7,7	10	70	8	0,09	30,90	...0800
10	0,2	28	9,7	14	80	10	0,11	47,00	...1000
12	0,2	35	11,5	16	90	12	0,135	66,10	...1200
16	0,2	40	15,5	20	90	16	0,156	114,50	...1600
20	0,2	50	19,5	25	100	20	0,2	184,00	...2000

(W212)