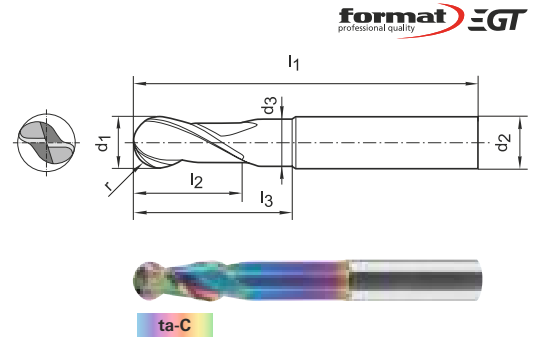
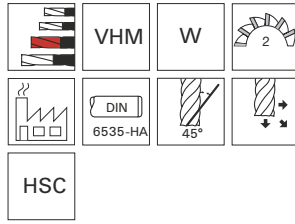


1.9

Radiusfräser, FORMAT GT, Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche poliert.

Anwendung: Optimal für die HSC-Bearbeitung.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	550	490	-	400	-	-	-	1943

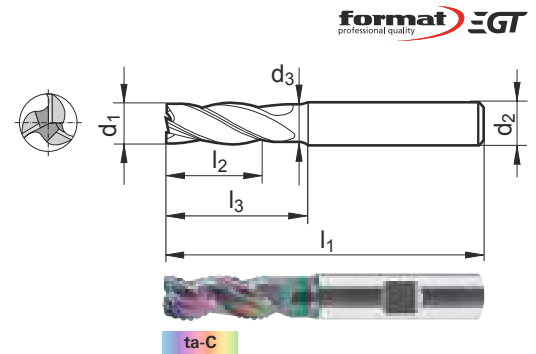
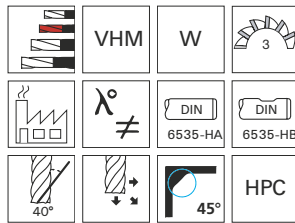
Ø d ₁ mm	Radius mm	Halsfreischliff l ₃ mm	Hals-Ø d ₃ mm	Schneidlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	format EG		Bestell-Nr.
							ALU < 8% Si	1943 ta-C	
3	1,5	32	2,9	10	75	3	0,025	66,10	...0300
4	2	36	3,9	13	75	4	0,03	78,10	...0400
5	2,5	40	4,9	15	75	5	0,05	85,30	...0500
6	3	44	5,8	16	100	6	0,06	85,30	...0600
8	4	54	7,8	22	100	8	0,07	115,00	...0800
10	5	60	9,8	25	100	10	0,085	151,00	...1000
12	6	60	11,7	26	100	12	0,1	198,50	...1200
16	8	92	15,7	30	150	16	0,15	313,00	...1600

(W201)

Schrupfräser, FORMAT GT, Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche poliert.

Anwendung: Optimal für die HPC-Bearbeitung.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	700	350	-	-	-	-	-	1944

Ø d ₁ mm	Halsfreischliff l ₃ mm	Hals-Ø d ₃ mm	Schneidlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	Eckfase 45° mm	Schafttyp	format EG		Bestell-Nr.
								ALU < 8% Si	1944 ta-C	
6	20	5,9	14	57	6	0,2	HA	0,088	49,50	...0600
6	20	5,9	14	57	6	0,2	HB	0,088	49,50	...0601
8	26	7,8	21	63	8	0,25	HA	0,112	61,80	...0800
8	26	7,8	21	63	8	0,25	HB	0,112	61,80	...0801
10	31	8	23	72	10	0,3	HA	0,144	84,30	...1000
10	31	8	23	72	10	0,3	HB	0,144	84,30	...1001
12	37	11,7	27	83	12	0,35	HA	0,176	112,00	...1200
12	37	11,7	27	83	12	0,35	HB	0,176	112,00	...1201
16	43	15,7	36	92	16	0,4	HB	0,224	163,00	...1600
20	52	19,5	41	104	20	0,4	HB	0,28	239,00	...2000

(W201)