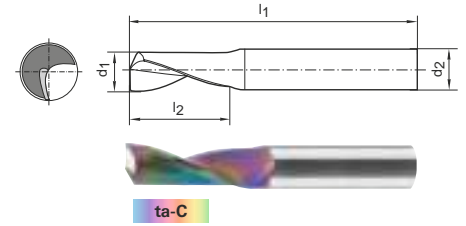
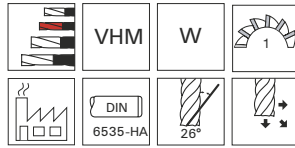


Einzahnfräser, FORMAT GT, Alu

Anwendung: Einsetzbar zum Konturen- und Einstechfräsen sowie zum Ausfräsen von Schlitzten und Nuten an Fenstern, Türen und anderen Profilen aus Aluminium und Kunststoff geeignet. Bedingt auch in anderen NE-Metallen verwendbar.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	560	140	170	-	-	-	-	1933

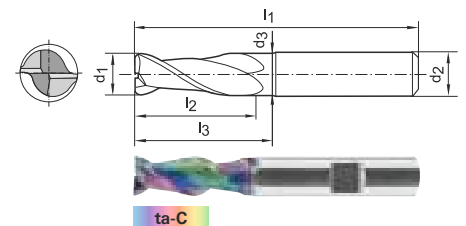
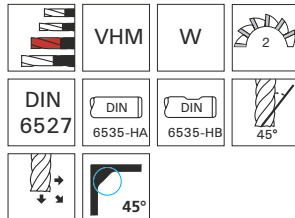
Ø d ₁ mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h ₆ mm	format EGT		Bestell-Nr.
				ALU < 8% Si	1933 ta-C	
				f _z mm	€	
1	4	50	3	0,005	34,50	...0100
1,5	6	50	3	0,005	35,10	...0150
2	8	50	3	0,008	36,80	...0200
3	12	50	3	0,008	38,80	...0300
4	15	60	4	0,018	43,30	...0400
5	17	60	5	0,018	50,40	...0500
6	20	65	6	0,03	53,00	...0600
8	22	65	8	0,04	73,90	...0800
10	25	75	10	0,05	109,50	...1000
12	30	80	12	0,071	152,50	...1200

(W201)

Bohrnutenfräser, FORMAT GT, Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten sowie für die universelle Bearbeitung. Auch zum Besäumen und Schlichtfräsen geeignet.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	730	650	-	260	-	-	-	1934

Ø d ₁ mm	Halsfreischliff l ₃ mm	Hals-Ø d ₃ mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h ₆ mm	Eckfase 45° mm	Schafttyp	format EGT		Bestell-Nr.
								ALU < 8% Si	1934 ta-C	
								f _z mm	€	
3	18	2,9	8	57	6	0,1	HA	0,01	46,80	...0300
4	18	3,9	11	57	6	0,1	HA	0,02	46,80	...0400
5	20	4,9	13	57	6	0,1	HA	0,025	46,80	...0500
6	20	5,8	13	57	6	0,1	HA	0,03	47,00	...0600
8	26	7,8	19	63	8	0,1	HA	0,042	53,00	...0800
8	26	7,8	19	63	8	0,1	HB	0,042	53,00	...0801
10	29	9,7	22	72	10	0,2	HA	0,055	73,30	...1000
10	29	9,7	22	72	10	0,2	HB	0,055	73,30	...1001
12	36	11,7	26	83	12	0,2	HA	0,075	113,00	...1200
12	36	11,7	26	83	12	0,2	HB	0,075	113,00	...1201
16	42	15,7	32	92	16	0,2	HB	0,1	179,00	...1600
20	52	19,5	38	104	20	0,2	HB	0,12	258,50	...2000

(W201)