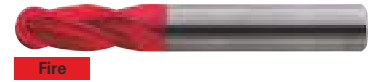
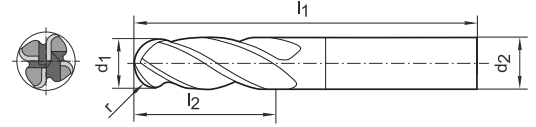
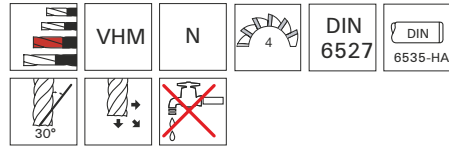


Radiusfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Kopier- und Schlichtfräsen sowie zum Besäumen und Umfangsfräsen. Der Halsfreischliff ermöglicht eine optimale Reichweite des Werkzeuges und ist somit für Anwendungen im Formenbau geeignet. Universelles Werkzeug.

Hinweis: Kopierfräsen; Schnittwerte bevorzugt bei $a_p = 0,05 \times d_1$ und $a_e = 0,1 \times d_1$.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	150	120	96	130	104	83	140	112	80	370	295	-	-	-	-	-	2420

Ø d ₁ = h10 mm	Radius r mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	GUHRING		Bestell-Nr.
					INOX ferrit./martens. f ₂	2420 Fire €	
4	2	11	57	6	0,025	31,10	...0400
5	2,5	13	57	6	0,03	31,10	...0500
6	3	13	57	6	0,03	31,10	...0600
8	4	19	63	8	0,035	36,20	...0800
10	5	22	72	10	0,04	48,50	...1000
12	6	26	83	12	0,05	70,10	...1200
14	7	26	83	14	0,06	90,10	...1400
16	8	32	92	16	0,07	110,50	...1600
20	10	38	104	20	0,085	180,50	...2000

(W221)

Kreisbogenfräser

Reduzierung der Werkstückkosten und wesentlich kürzere Fertigungszeiten basieren auf der deutlichen Erhöhung des Zeilenabstandes a_e .

- r = Radius Kreisbogenfräser/Kopierfräser
- a_e = Zeilenabstand
- R_t = Theoretische Rautiefe

