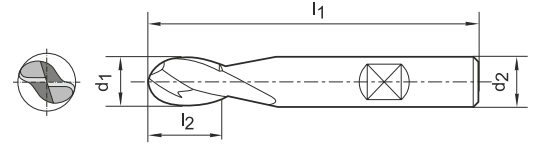


Radiusfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Universalfräser für Kopierfräsarbeiten. Bedingt zum Eintauch-, Verfahrens-, Umfangs-, Zeilen- und Nutenfräsen verwendbar.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	-	42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2413 2424
	150	110	85	60	60	-	120	90	-	330	240	290	-	45	-	-	

Ø d ₁ = h10 mm	Schneidenlänge l ₂ mm		Gesamtlänge l ₁ mm		Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	f _z mm	format	fortis	Bestell-Nr.	
	2413	2424	2413	2424			STAHL < 1000 N/mm ²	2413 TiAlN		2424 AlTiN+
	€	€	€	€			€	€		
1*	2	-	38	-	3	0,002	18,30	-	...0100	
1,5*	2,5	-	38	-	3	0,003	18,30	-	...0150	
2*	3	-	38	-	3	0,005	16,30	-	...0200	
3	5	5	50	50	6	0,008	22,00	12,80	...0300	
4	8	8	54	54	6	0,011	22,00	12,80	...0400	
5	9	9	54	54	6	0,013	22,40	12,85	...0500	
6	10	10	54	54	6	0,016	24,90	12,80	...0600	
8	12	12	58	58	8	0,022	38,20	17,25	...0800	
10	14	14	66	66	10	0,027	62,00	26,60	...1000	
12	16	16	73	73	12	0,032	77,90	34,20	...1200	
16	-	22	-	82	16	0,032	-	55,60	...1600	
20	-	26	-	92	20	0,032	-	91,00	...2000	

* Mit zyl. Schaft + DIN 6535-HA.

(W212)

(W033)