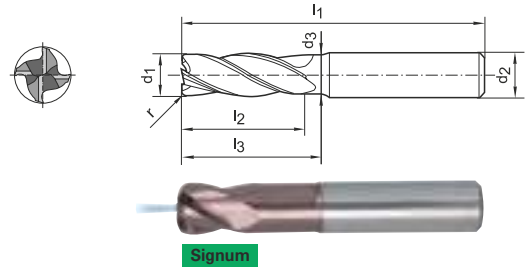
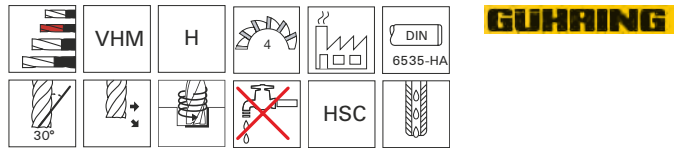


### Schaftfräser mit Eckradius und Innenkühlung

**Anwendung:** Einsetzbar zum HSC-Schruppen.

**Hinweis:** Bei INOX Kühlung verwenden.



Signum

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	230	170	-	90	60	-	180	40	-	-	-	-	-	100	90	-	1917

Ø d <sub>1</sub> = h10 mm	Eckradius r mm	Schneidenlänge l <sub>2</sub> mm	Halsfreischliff l <sub>3</sub> mm	Hals-Ø d <sub>3</sub> mm	Gesamtlänge l <sub>1</sub> mm	Schaft-Ø d <sub>2</sub> = h6 mm	GUHRING		Bestell-Nr.
							1917 Signum	€	
3*	0,5	2	15	2,8	57	6	70,10	...0300	
4*	0,8	3	18	3,8	57	6	70,10	...0400	
5*	0,8	4	20	4,7	57	6	70,10	...0500	
6	1	5	20	5,7	57	6	69,10	...0600	
8	1,5	6	26	7,7	63	8	77,90	...0800	
10	2	8	30	9,5	72	10	104,50	...1000	
12	2	10	36	11,5	83	12	146,00	...1200	
16	2,5	12	42	15,5	92	16	219,50	...1600	

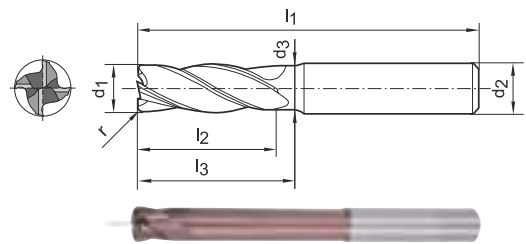
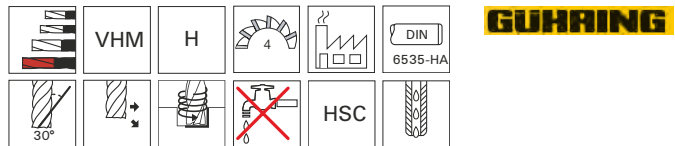
\*Ohne Innenkühlung.

(W221)

### Schaftfräser mit Eckradius und Innenkühlung

**Anwendung:** Einsetzbar zum HSC-Schruppen bei geringem a<sub>p</sub> und höchstem f<sub>z</sub>.

**Hinweis:** Bei INOX Kühlung verwenden.



Signum

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	115	85	-	45	30	-	90	20	-	-	-	-	-	50	45	-	1920

Ø d <sub>1</sub> = h10 mm	Eckradius r mm	Schneidenlänge l <sub>2</sub> mm	Halsfreischliff l <sub>3</sub> mm	Hals-Ø d <sub>3</sub> mm	Gesamtlänge l <sub>1</sub> mm	Schaft-Ø d <sub>2</sub> = h6 mm	GUHRING		Bestell-Nr.
							1920 Signum	€	
3*	0,5	2	30	2,8	80	6	99,10	...0300	
4*	0,8	3	32	3,8	80	6	99,10	...0400	
5*	0,8	4	40	4,7	80	6	95,80	...0500	
6	1	5	43	5,7	80	6	95,80	...0600	
8	1,5	6	63	7,7	100	8	113,50	...0800	
10	2	8	78	9,5	120	10	159,00	...1000	
12	2	10	73	11,5	120	12	204,00	...1200	
16	2,5	12	100	15,5	150	16	337,50	...1600	

\*Ohne Innenkühlung.

(W221)