

**Langlochfräser mit Eckradius**

Fortsetzung

Ø d <sub>1</sub> = h10 mm	Eckradius r mm	Schneidenlänge l <sub>2</sub> mm	Halsfreischliff l <sub>3</sub> mm	Hals-Ø d <sub>3</sub> mm	Gesamtlänge l <sub>1</sub> mm	Schaft-Ø d <sub>2</sub> = h6 mm	STAHL		Bestell-Nr.
							< 1000 N/mm <sup>2</sup>	2491 Fire	
10	0,5	19	32	9,5	72	10	0,038	55,10	...1005
10	1	19	32	9,5	72	10	0,038	55,10	...1010
10	1,5	19	32	9,5	72	10	0,038	55,10	...1015
10	2	19	32	9,5	72	10	0,038	55,10	...1020
12	0,5	22	38	11,5	83	12	0,046	80,20	...1205
12	1	22	38	11,5	83	12	0,046	80,20	...1210
12	1,5	22	38	11,5	83	12	0,046	80,20	...1215
12	2	22	38	11,5	83	12	0,046	80,20	...1220
16	1	26	44	15,5	92	16	0,054	129,00	...1610
16	2	26	44	15,5	92	16	0,054	129,00	...1620
20	1	32	54	19,5	104	20	0,066	198,50	...2010
20	1,5	32	54	19,5	104	20	0,066	198,50	...2015
20	2	32	54	19,5	104	20	0,066	198,50	...2020

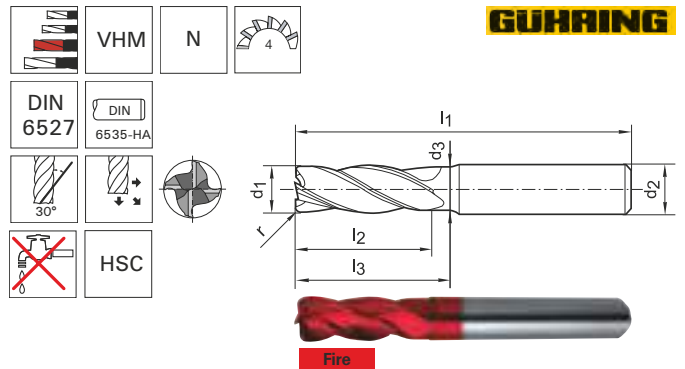
(W221)

**Schafffräser mit Eckradius**

**Ausführung:** Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

**Wir empfehlen, diese Werkzeuge nur in Schrumpf- oder Hydrodehnspannfutter einzusetzen.**

**Anwendung:** Einsetzbar zum Eintauch-, Nuten- und Umrissfräsen mit Eckradius zur Verminderung von Kerbwirkungen am Werkstück – weniger Eckenverschleiß beim Eintauch- und Nutenfräsen. Für die **HSC-Bearbeitung** geeignet.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	115	92	74	80	64	51	120	96	40	150	120	80	-	30	-	-	2492

Ø d <sub>1</sub> = h10 mm	Eckradius r mm	Schneidenlänge l <sub>2</sub> mm	Halsfreischliff l <sub>3</sub> mm	Hals-Ø d <sub>3</sub> mm	Gesamtlänge l <sub>1</sub> mm	Schaft-Ø d <sub>2</sub> = h6 mm	STAHL		Bestell-Nr.
							< 1000 N/mm <sup>2</sup>	2492 Fire	
6	0,5	13	21	5,7	57	6	0,024	36,80	...0605
6	1	13	21	5,7	57	6	0,024	36,80	...0610
8	0,5	19	27	7,7	63	8	0,032	51,10	...0805
8	1	19	27	7,7	63	8	0,032	51,10	...0810
8	1,5	19	27	7,7	63	8	0,032	51,10	...0815
8	2	19	27	7,7	63	8	0,032	51,10	...0820
10	0,5	22	32	9,5	72	10	0,038	75,80	...1005
10	1	22	32	9,5	72	10	0,038	75,80	...1010
10	1,5	22	32	9,5	72	10	0,038	75,80	...1015
10	2	22	32	9,5	72	10	0,038	75,80	...1020
12	0,5	26	38	11,5	83	12	0,046	96,90	...1205
12	1	26	38	11,5	83	12	0,046	96,90	...1210
12	1,5	26	38	11,5	83	12	0,046	96,90	...1215
12	2	26	38	11,5	83	12	0,046	96,90	...1220
16	1	32	44	15,5	92	16	0,054	161,50	...1610
16	1,5	32	44	15,5	92	16	0,054	161,50	...1615
16	2	32	44	15,5	92	16	0,054	161,50	...1620
20	1	38	54	19,5	104	20	0,066	240,50	...2010
20	1,5	38	54	19,5	104	20	0,066	240,50	...2015
20	2	38	54	19,5	104	20	0,066	240,50	...2020

(W221)