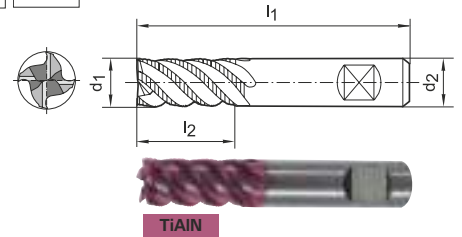
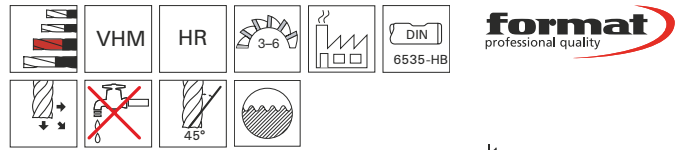


1.9

Schrupfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Schruppfräsen. Die feine Kordelverzahnung produziert kleine, leicht zu entfernende Späne. Hierdurch werden eine Verbesserung der Standzeit des Werkzeuges sowie eine bessere Oberflächengüte erzielt. Universell einsetzbares Werkzeug.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	-	294	234	158	-	-	-	-	158	-	-	-	-	-	-	-	2400

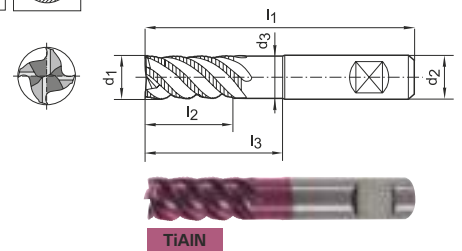
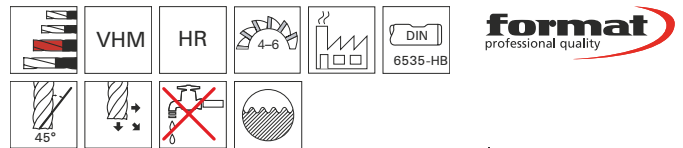
Ø d ₁ = h10 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	Zähnezahl	format		Bestell-Nr.
					INOX ferrit./martens. f _z mm	2400 TiAlN €	
4	11	57	6	3	0,009	43,90	...0400
5	13	57	6	4	0,009	43,90	...0500
6	16	57	6	4	0,01	43,90	...0600
7	16	63	8	4	0,011	51,40	...0700
8	16	63	8	4	0,013	51,40	...0800
9	19	72	10	4	0,015	74,80	...0900
10	22	72	10	4	0,017	76,60	...1000
12	26	83	12	4	0,02	98,50	...1200
14	26	83	14	5	0,019	119,00	...1400
16	32	92	16	5	0,019	160,50	...1600
20	38	104	20	6	0,015	258,00	...2000
25	45	121	25	6	0,019	452,50	...2500

(W212)

Schrupfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Schruppfräsen. Die feine Kordelverzahnung produziert kleine, leicht zu entfernende Späne. Hierdurch werden eine Verbesserung der Standzeit des Werkzeuges sowie eine bessere Oberflächengüte erzielt. Universell einsetzbares Werkzeug.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	-	290	235	160	-	-	-	-	160	-	-	-	-	-	-	-	2401

Ø d ₁ = h10 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Halsfreischliff l ₃ mm	Hals-Ø d ₃ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	Zähnezahl	format		Bestell-Nr.
							INOX ferrit./martens. f _z mm	2401 TiAlN €	
6	16	20	5,5	57	6	4	0,01	52,70	...0600
8	16	26	7,5	63	8	4	0,013	61,60	...0800
10	22	31	9,5	72	10	4	0,017	89,80	...1000
12	26	37	11,5	83	12	4	0,02	118,00	...1200
16	51	51	15,5	100	16	5	0,019	192,50	...1600
20	38	59	19,2	110	20	6	0,015	302,50	...2000

(W212)