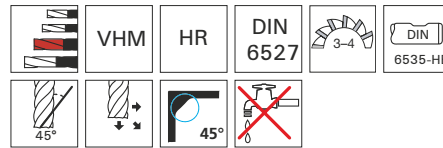
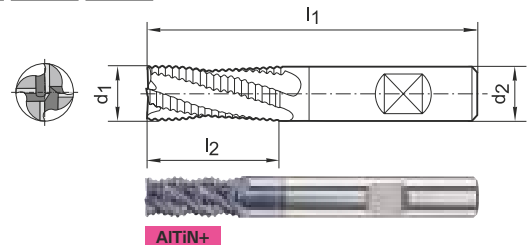


Schruppfräser

Anwendung: Einsetzbar zum Schruppfräsen. Die feine Kordelverzahnung produziert kleine, leicht zu entfernende Späne. Hierdurch werden eine Verbesserung der Standzeit des Werkzeuges sowie eine bessere Oberflächengüte erzielt.



1.9



AITIN+

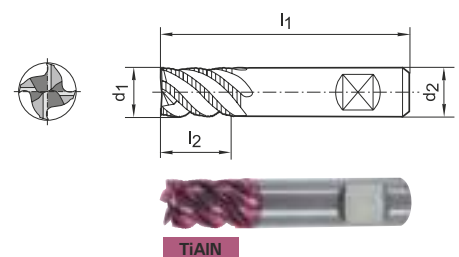
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austenitisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	150	110	90	85	–	–	150	100	–	–	–	–	–	–	–	–	

						fortis		Bestell-Nr.
						STAHL	2404	
						< 1000 N/mm ²	AITIN+	
Ø d ₁ = h10	Schneidenlänge l ₂	Gesamtlänge l ₁	Schaft-Ø d ₂ = h6	Zähnezahl	f _z	mm	€	
4	8	57	6	3	0,015	31,60	...	0400
5	13	57	6	3	0,025	31,60	...	0500
6	13	57	6	4	0,025	31,60	...	0600
8	16	63	8	4	0,035	35,20	...	0800
10	22	72	10	4	0,052	54,90	...	1000
12	26	83	12	4	0,052	69,20	...	1200
16	32	92	16	4	0,07	104,00	...	1600
20	38	104	20	4	0,084	164,00	...	2000
(W033)								

Schruppfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Schruppfräsen. Die feine Kordelverzahnung produziert kleine, leicht zu entfernende Späne. Hierdurch werden eine Verbesserung der Standzeit des Werkzeuges sowie eine bessere Oberflächengüte erzielt. Universell einsetzbares Werkzeug.

TiAIN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austenitisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _C [m/min]	–	290	235	160	–	–	–	–	160	–	–	–	–	–	–	–	

						format		Bestell-Nr.
						INOX	2398	
						ferrit./martens.	TiAIN	
Ø d ₁ = h10	Schneidenlänge l ₂	Gesamtlänge l ₁	Schaft-Ø d ₂ = h6	Zähnezahl	f _z	mm	€	
6	7	54	6	4	0,01	40,80	...	0600
8	9	58	8	4	0,013	47,70	...	0800
10	14	66	10	4	0,017	69,70	...	1000
12	16	73	12	4	0,02	89,50	...	1200
16	22	82	16	5	0,019	146,00	...	1600
20	26	92	20	6	0,015	234,50	...	2000
(W212)								