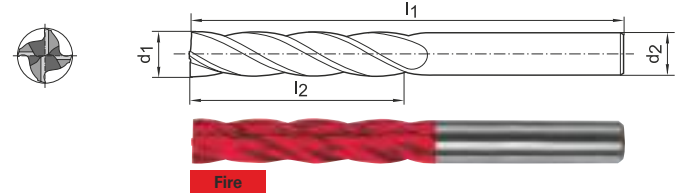
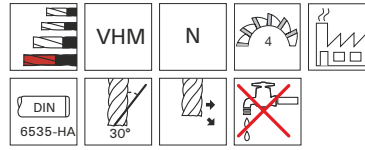


Schafffräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen sowie für die universelle Bearbeitung. Auch zum Besäumen und Schlichtfräsen geeignet.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	115	92	74	-	-	-	120	96	40	-	-	-	-	-	-	-	2471

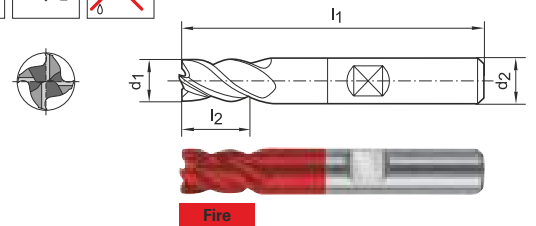
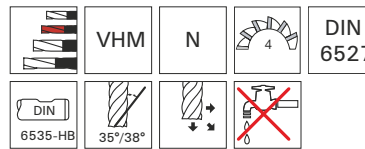
Ø d ₁ = h10	Schneidenlänge l ₂	Gesamtlänge l ₁	Schaft-Ø d ₂ = h6	GUHRING		Bestell-Nr.
				STAHL < 1000 N/mm ²	2471 Fire	
mm	mm	mm	mm	f _z	€	
3	20	75	3	0,01	35,90	...0300
4	25	75	4	0,02	40,60	...0400
5	30	75	5	0,02	43,40	...0500
6	30	75	6	0,024	54,80	...0600
8	40	100	8	0,032	56,20	...0800
10	40	100	10	0,038	81,10	...1000
12	45	150	12	0,046	130,00	...1200
14	45	150	14	0,054	154,00	...1400
16	65	150	16	0,054	193,50	...1600
18	65	150	18	0,066	218,00	...1800
20	65	150	20	0,066	254,50	...2000

(W220)

Schafffräser mit 35°/38° Drallsteigung

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen sowie für die universelle Bearbeitung. Auch zum Besäumen und Schlichtfräsen verwendbar. Zum Schrump-, Nuten- und Schlichtfräsen einsetzbar. Durch die ungleiche Drallsteigung entsteht ein besonders ruhiger Lauf und somit eine sehr gute Oberfläche am Werkstück.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	190	152	122	-	-	70	200	160	-	-	-	-	-	100	-	-	2460

Ø d ₁ = h10	Schneidenlänge l ₂	Gesamtlänge l ₁	Schaft-Ø d ₂ = h6	GUHRING		Bestell-Nr.
				STAHL < 1000 N/mm ²	2460 Fire	
mm	mm	mm	mm	f _z	€	
6	10	54	6	0,039	30,40	...0600
8	12	58	8	0,053	43,40	...0800
10	14	66	10	0,065	60,90	...1000
12	16	73	12	0,079	81,10	...1200
14	18	75	14	0,095	100,00	...1400
16	22	82	16	0,095	132,50	...1600
18	24	84	18	0,11	193,50	...1800
20	26	92	20	0,11	201,50	...2000

(W220)