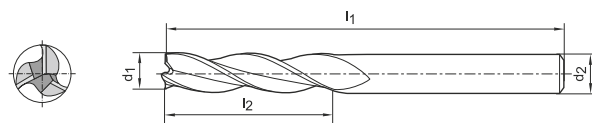
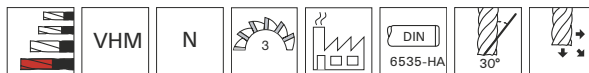


Schaftfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Nuten sowie für die universelle Bearbeitung.



2357 **format** blank professional quality



2355 **GUHRING** Fire

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	60	60	-	-	-	-	70	56	25	-	-	-	-	-	-	-	2357
	115	92	74	-	-	-	120	96	40	-	-	-	-	-	-	-	2355

Ø d ₁ = h10 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	format		Bestell-Nr.
				STAHL < 1000 N/mm ²	GUHRING	
3	20	75	3	2357 blank	2355 Fire	...0300
4	25	75	4	€ 17,95	€ 39,00	...0400
5	30	75	5	€ 20,10	€ 42,30	...0500
6	30	75	6	€ 21,80	€ 46,80	...0600
8	40	100	8	€ 28,20	€ 61,20	...0800
10	40	100	10	€ 39,70	€ 79,20	...1000
12	45	150	12	€ 55,10	€ 103,50	...1200
16	65	150	16	€ 86,90	€ 148,00	...1600
				€ 155,00 (W210)	€ 278,50 (W221)	

Kegel- und Entgratsenker mit ungleicher Teilung

Universell einsetzbarer, mit DUO+ Beschichtung, für Bohrungen aller Art. Besonders gute Schneideigenschaften dank der **ungleich geteilten** Schneiden finden Sie auf 1/155.



1391

