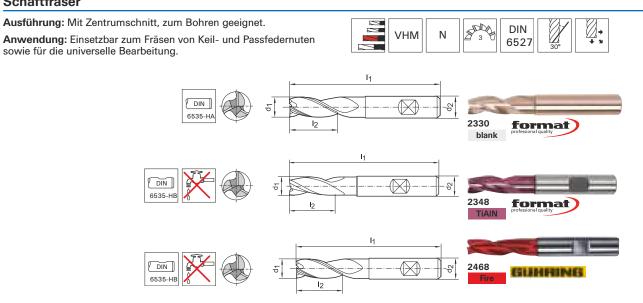
Schaftfräser



Einsatz		STAHL			INOX		GL	JSS	SONDLEG.		NE-I	METALLE		GEHÄ	RTETER S	STAHL	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
	60	60	-	-	-	-	70	56	25	90	_	50	-	-	-	-	2330
Vc [m/min]	100	100	-	-	-	-	120	96	40	150	120	80	-	-	-	-	2348
	115	92	74	60	48	38	120	96	40	150	120	80	-	30	-	-	2468

					format)	format)	GUERING	
				STAHL	2330	2348	2468	Bestell-
				< 1000 N/mm ²	blank	TiAIN	Fire	Nr.
$\emptyset d_1 = h10$	Schneidenlänge I2	Gesamtlänge I1	Schaft- \emptyset d ₂ = h6	fz				
mm	mm	mm	mm	mm	€	€	€	
2	6	57	6	0,005	19,25	24,00	27,80	0200
3	7	57	6	0,01	19,25	24,00	27,80	0300
4	8	57	6	0,02	18,50	22,80	26,70	0400
5	10	57	6	0,02	18,50	22,80	26,70	0500
6	10	57	6	0,024	18,30	22,40	24,90	0600
7	13	63	8	0,032	-	-	39,30	0700
8	16	63	8	0,032	21,20	30,00	33,90	0800
9	16	72	10	0,038	-	-	56,90	0900
10	19	72	10	0,038	34,80	43,60	50,10	1000
11	22	83	12	0,042	54,80	_	_	1100
12	22	83	12	0,046	50,10	62,20	70,30	1200
14	22	83	14	0,054	68,40	80,70	97,50	1400
16	26	92	16	0,054	81,30	101,50	117,50	1600
18	26	92	18	0,066	_	150,50	169,00	1800
20	32	104	20	0,066	139,00	159,50	177,00	2000
					(W210)	(W212)	(W220)	

Schaftfräser-Satz

	format	format		
	2348	Bestell-		
Satzinhalt-Ø	TiAIN	Nr.		
mm	€			
4; 5; 6; 8; 10; 12	189,50	0010		
	(W212)			

