Schaftfräser

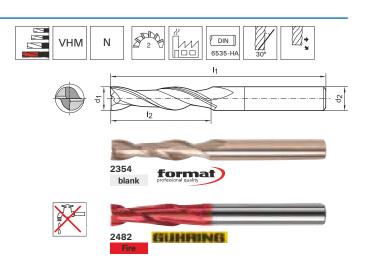
Fortsetzung

					format)	GUHRING	
				STAHL	2327	2466	Bestell-
				< 1000 N/mm ²	blank	Fire	Nr.
$\emptyset d_1 = h10$	Schneidenlänge I ₂	Gesamtlänge I₁	Schaft- \emptyset d ₂ = h6	f _z			
mm	mm	mm	mm	mm	€	€	
4	8	57	6	0,02	16,05	26,70	0400
4,8	10	57	6	0,02	19,10	_	0480
5	10	57	6	0,02	16,05	26,70	0500
5,75	10	57	6	0,02	19,10	_	0575
6	10	57	6	0,024	15,65	24,90	0600
7	13	63	8	0,032	21,20	40,60	0700
7,75	16	63	8	0,032	23,50	-	0775
8	16	63	8	0,032	18,60	33,90	0800
9	16	72	10	0,038	35,40	58,90	0900
9,7	19	72	10	0,038	38,90	_	0970
10	19	72	10	0,038	31,30	50,10	1000
11	22	83	12	0,038	48,90	_	1100
11,7	22	83	12	0,038	64,90	_	1170
12	22	83	12	0,046	44,20	70,30	1200
14	22	83	14	0,054	61,40	97,50	1400
16	26	92	16	0,054	74,30	117,50	1600
18	26	92	18	0,066	_	169,00	1800
20	32	104	20	0,066	124,00	177,00	2000
					(W210)	(W220)	

Schaftfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten P9 sowie für die universelle Bearbeitung.



Einsatz	STAHL		INOX		GUSS		SONDLEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL						
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V _c [m/min]	80	70	-	-	-	-	90	72	25	-	-	-	-	-	-	_	2354
	115	92	74	_	_	_	120	96	40	_	_	_	_	_	_	_	2482

					format professional quality	GUHRING	
				STAHL	2354	2482	Bestell-
				< 1000 N/mm ²	blank	Fire	Nr.
$\emptyset d_1 = h10$	Schneidenlänge l₂	Gesamtlänge I₁	Schaft- \emptyset d ₂ = h6	f _z			
mm	mm	mm	mm	mm	€	€	
3	20	75	3	0,007	23,50	30,40	0300
4	25	75	4	0,014	26,00	33,90	0400
5	30	75	5	0,014	27,50	35,90	0500
6	30	75	6	0,017	27,50	35,90	0600
8	40	100	8	0,024	47,20	69,00	0800
10	40	100	10	0,03	66,00	84,00	1000
12	45	150	12	0,036	100,00	130,00	1200
14	45	150	14	0,045	_	158,50	1400
16	65	150	16	0,045	158,00	208,50	1600
18	65	150	18	0,057	_	250,50	1800
20	65	150	20	0,057	217,00	281,50	2000
					(W210)	(W220)	