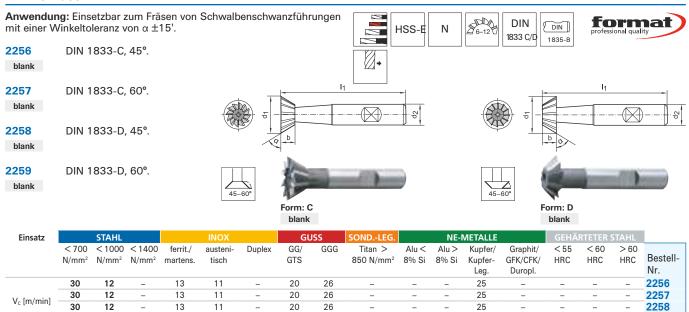
Winkelfräser



							format policies on a suit	format	format	format potesional quality	
						STAHL	2256	2257	2258	2259	Bestell-
$\emptyset d_1 =$	Schneidenhöhe	Schneidenhöhe	Gesamt-	Schaft-Ø		< 1000 N/mm ²	blank	blank	blank	blank	Nr.
js16	a 45° b = js14	a $60^{\circ} b = js14$	länge l₁	$d_2 = h6$	Zähne-	f _z					
mm	mm	mm	mm	mm	zahl	mm	€	€	€	€	
16	4	6,3	60	12	10	0,021	29,80	29,80	29,80	29,80	0160
20	5	8	63	12	10	0,02	37,70	37,70	37,70	37,70	0200
25	6,3	10	67	12	10	0,02	56,20	56,20	56,20	56,20	0250
32	8	12,5	71	16	12	0,02	68,60	68,60	68,60	68,60	0320
40	10	16	80	16	12	0,02	118,00	_	_	_	0400
40	16	16	80	16	12	0,02	_	118,00	_	_	0400
							(\M/204)	(W/204)	(\M/204)	(\M204)	

20

26

Viertelrund-Profilfräser (Konkavfräser)

Ausführung: Konkav.

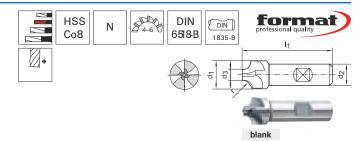
30

12

13

11

Anwendung: Einsetzbar zum Abrunden von Außenkanten. Zum Herstellen von Radien.



25

2259

format)

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONDLEG.	LEG. NE-			-METALLE		GEHÄRTETER STAHL		
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm ²			austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell Nr.
V _c [m/min]	32	13	_	14	12	_	24	30	_	_	45	28	_	_	_	_	2262

						professional quality			
						STAHL	2262	Bestell-	
						< 1000 N/mm ²	blank	Nr.	
Radius r = H11	größter Ø d₁	kleinster \emptyset d ₃ = js14	Gesamtlänge I₁	Schaft- \emptyset d ₂ = h6		f_z			
mm	mm	mm	mm	mm	Zähnezahl	mm	€		
1	8	6	60	10	4	0,036	36,60	010	
1,5	9	6	60	10	4	0,046	36,60	015	
2	10	6	60	10	4	0,039	36,60	020	
2,5	11	6	60	10	4	0,048	36,60	025	
3	12	6	60	12	4	0,048	42,20	030	
4	14	6	60	12	4	0,046	44,90	040	
5	16	6	60	12	4	0,06	48,90	050	
6	20	8	67	16	4	0,068	53,50	060	
8	24	8	71	16	4	0,081	70,50	080	
10	28	8	85	25	4	0,1	90,70	1000	
12	34	10	90	25	4	0,095	120,50	1200	
16	48	16	100	25	6	0,1	193,00	160	
							(W204)		