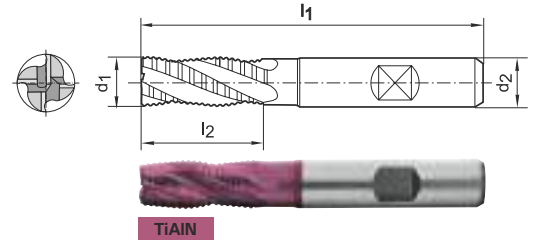
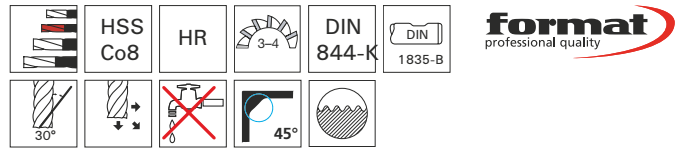


1.8

Schruppfräser

Ausführung: Mit feinem und hinterschliffenem Kordelprofil. Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Bohrfräsen.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	-	36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2223

Ø d ₁ = js12 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	Eckenfase mm	Zähnezahl	format		Bestell-Nr.
						STAHL < 1000 N/mm ²	2223 TiAlN	
4	11	55	6	-	3	f	€	...0400
5	13	57	6	-	3	0,013	28,20	...0500
6	13	57	6	0,18	3	0,013	28,20	...0600
8	19	69	10	0,18	3	0,021	33,50	...0800
10	22	72	10	0,18	4	0,033	34,40	...1000
12	26	83	12	0,18	4	0,044	38,40	...1200
14	26	83	12	0,25	4	0,05	47,10	...1400
16	32	92	16	0,25	4	0,063	52,20	...1600
20	38	104	20	0,25	4	0,083	72,00	...2000

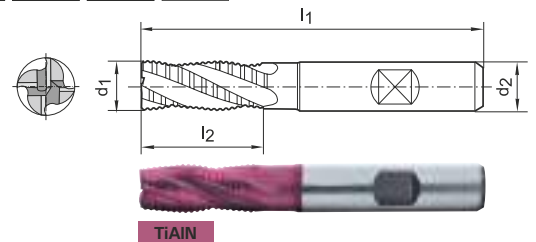
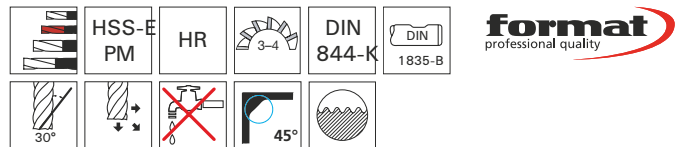
(W214)

Schruppfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus. Gut geeignet bei instabilen Schnittbedingungen.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Bohrfräsen.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	45	35	30	30	-	-	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2214

Ø d ₁ = js12 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	Eckenfase mm	Zähnezahl	format		Bestell-Nr.
						STAHL < 1400 N/mm ²	2214 TiAlN	
4	11	55	6	-	3	f _z	€	...0400
6	13	57	6	0,18	3	0,027	30,70	...0600
8	19	69	10	0,18	3	0,04	41,40	...0800
10	22	72	10	0,18	4	0,045	42,40	...1000
12	26	83	12	0,18	4	0,061	50,60	...1200
14	26	83	12	0,25	4	0,071	62,20	...1400
16	32	92	16	0,25	4	0,082	70,10	...1600
20	38	104	20	0,25	4	0,102	98,20	...2000

(W214)