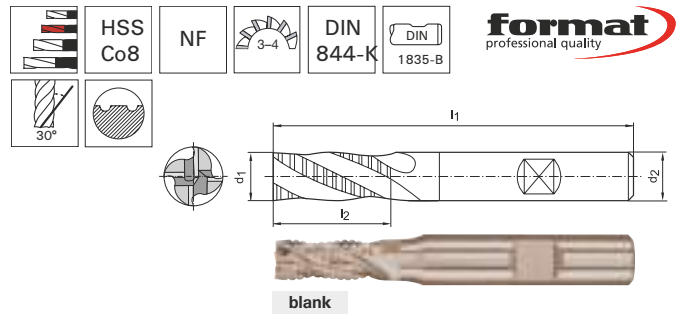


Schruppschlichtfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Stirnfräsen.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	30	25	15	-	-	-	-	-	-	80	-	-	-	-	-	-	2184

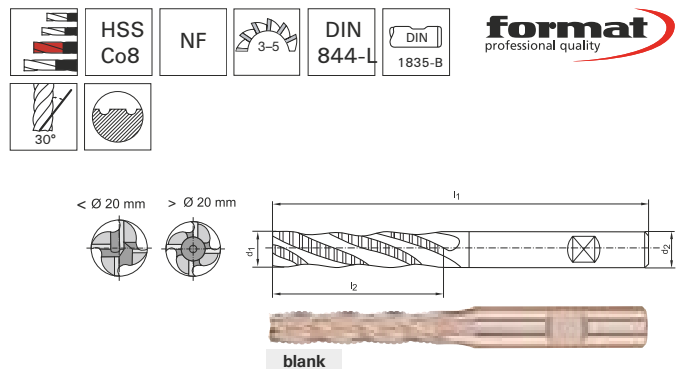
Ø d ₁ = k10 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	Zähnezahl	format		Bestell-Nr.
					STAHL < 1400 N/mm ²	2184 blank	
6	13	57	6	3	f _z mm	€	...0600
8	19	69	10	4	0,01	23,10	...0800
10	22	72	10	4	0,013	24,50	...1000
12	26	83	12	4	0,028	24,50	...1200
16	32	92	16	4	0,034	27,20	...1600
20	38	104	20	4	0,049	39,00	...2000
					0,063	47,10	...2000

(W206)

Schruppschlichtfräser

Ausführung: Bis Ø 20 mm mit Zentrumschnitt.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Stirnfräsen.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	30	25	15	-	-	-	-	-	-	80	-	-	-	-	-	-	2187

Ø d ₁ = k10 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	Zähnezahl	format		Bestell-Nr.
					STAHL < 1400 N/mm ²	2187 blank	
6	24	68	6	3	f _z mm	€	...0600
8	38	88	10	4	0,01	29,80	...0800
10	45	95	10	4	0,013	32,20	...1000
12	53	110	12	4	0,028	32,20	...1200
16	63	123	16	4	0,034	36,30	...1600
20	75	141	20	4	0,049	54,60	...2000
25	90	166	25	5	0,063	68,20	...2500
					0,078	104,00	...2500

(W206)